



Technologie
des condensats

QWIK-PURE®

Le premier séparateur huile-eau ACTIF

Sûr. Propre. Modulaire.



Le traitement
des condensats
entièrement repensé.



Sûr. Propre. Modulaire.

En tant que **premier séparateur huile-eau ACTIF**, le **QWIK-PURE®** offre de nouvelles perspectives.

Au niveau du procédé, les séparateurs huile-eau conventionnels, basés sur la séparation gravimétrique, ne peuvent plus être optimisés. Aussi, **BEKO TECHNOLOGIES** – expert de la technologie des condensats, riche d'une expérience de plusieurs décennies – a travaillé sur une solution plus efficace, en prenant en compte les retours d'expérience des utilisateurs finaux. Quels sont les aspects importants des clients, qu'est-ce qui les motive et comment pouvons-nous leur donner un maximum de flexibilité et de sécurité dans la prise de décision, tout en tenant compte des exigences de l'industrie moderne ? Le résultat : **QWIK-PURE®**, le premier séparateur huile-eau ACTIF, unique en son genre et entièrement repensé pour un traitement des condensats hautement fiable, avec lequel nous allons optimiser le traitement des condensats issus des installations d'air comprimé, dans le monde entier.



Sûr.



Propre.



Modulaire.

Sûr : une sécurité inédite des processus et un potentiel d'avenir garanti

Le mode de fonctionnement fort innovant permet d'atteindre un niveau maximal de sécurité des processus et de sécurité de fonctionnement. L'unité de commande intégrée affiche en permanence la capacité de rétention restante, offre une grande transparence et permet de planifier les interventions de maintenance préventive. Elle assiste aussi l'opérateur pour un remplacement facile et rapide des cartouches et – grâce à un réseau WiFi intégré – elle offre une assistance fort utile lors des opérations de maintenance. De plus, en cas de coupure de courant, la fonction Fail Safe (mode sans échec) permet de ne pas interrompre le fonctionnement, passant ainsi le **QWIK-PURE®** à un mode de fonctionnement identique aux séparateurs gravimétriques conventionnels.

Une flexibilité maximale et un avenir assuré

L'interface Modbus intégrée permet d'assurer la liaison avec des systèmes de commande et de supervision, de hiérarchie supérieure et offre un avenir garanti grâce aux fonctionnalités IIOT.

Propre : l'utilisation ergonomique protège la santé des opérateurs

Les particules d'huile sont retenues en toute fiabilité dans les cartouches hermétiquement fermées. Les opérateurs sont ainsi protégés contre toute contamination et les valeurs limites sont respectées pour les eaux épurées, déversées dans la canalisation, quel que soit le type de compresseur et des huiles utilisées. Les cartouches pleines peuvent être remplacées de manière ergonomique et leur poids n'excède jamais 25 kg.

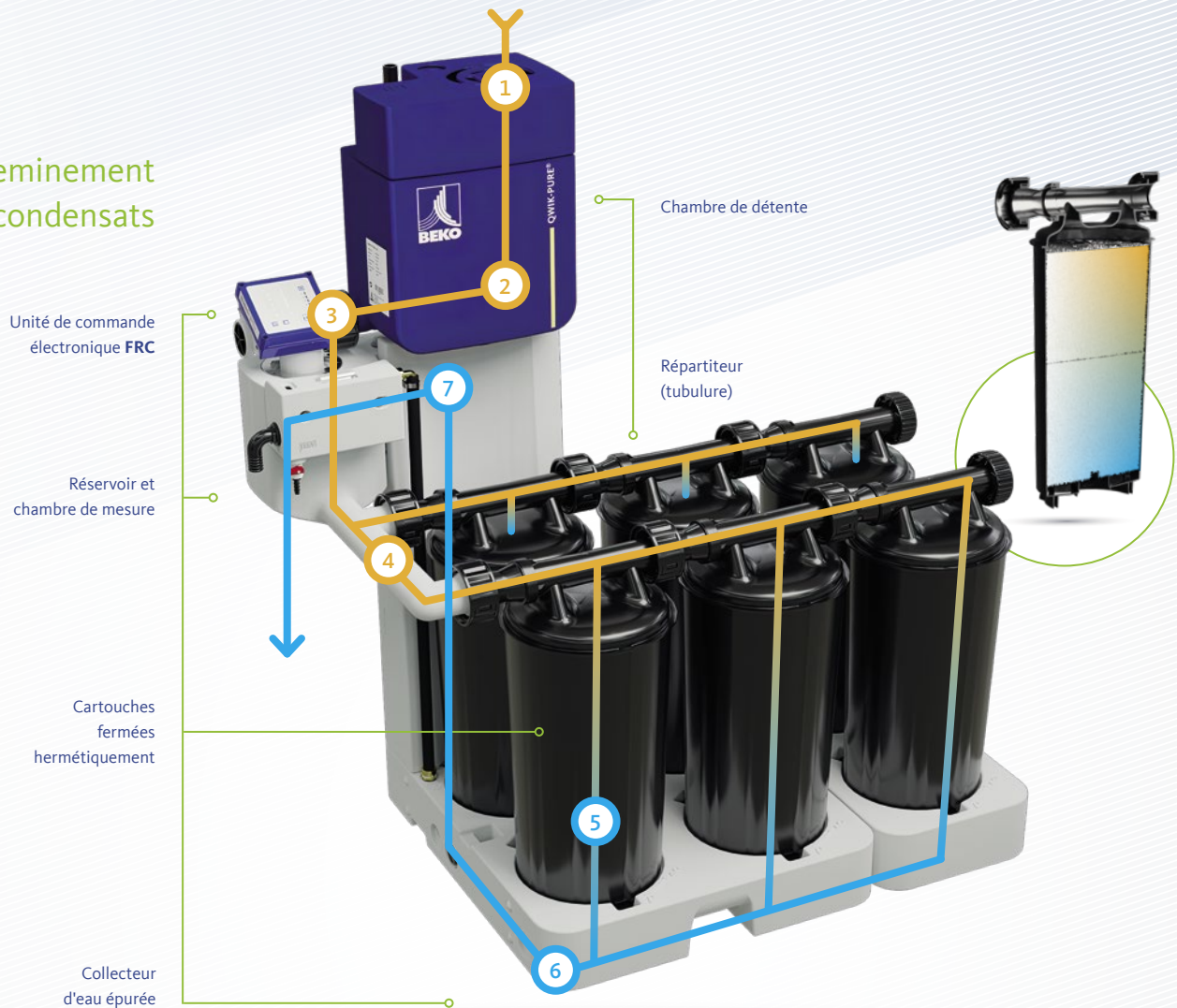
La surveillance intégrée préserve les ressources

La surveillance intégrée optimise l'utilisation des cartouches. De cette façon, aucune capacité, et donc aucune ressource précieuse, n'est gaspillée, ce qui permet de compenser largement l'énergie minimale absorbée.

Modulaire : le **QWIK-PURE®** grandit tout simplement en fonction de l'évolution de la capacité

Chaque modèle **QWIK-PURE®** peut être agrandi ou diminué en toute simplicité, selon l'évolution de la demande. D'où, une plus grande sécurité dans la prise de décision et une pérennité accrue. Et comme tous les modèles utilisent exactement le même type de cartouche, l'approvisionnement et la gestion des stocks sont encore plus simples.

Le cheminement des condensats



Fonctionnement du QWIK-PURE®

A lors que les séparateurs huile-eau conventionnels fonctionnent selon le principe de la gravité et que les condensats traversent très lentement le média de filtration, le **QWIK-PURE®** pousse activement les condensats à travers le préfiltre et le filtre principal par de légères impulsions d'air comprimé.

La cartouche est remplie de liquide en permanence. De ce fait, plus aucun séchage n'est possible et plus aucune couche imperméable ne peut se former.

D'autre part, il n'y a pratiquement plus de cultures bactériologiques problématiques risquant de contaminer les opérateurs ou le personnel de maintenance.

La commande intégrée **FRC** affiche de manière fiable la capacité restante actuelle des cartouches, surveille le système et contrôle automatiquement la séparation des condensats. Il est ainsi possible de traiter en toute sécurité des quantités de condensats temporairement plus élevées. En cas de dysfonctionnement, des dispositions sont prises de manière entièrement autonome et une alarme est déclenchée.

Dans ce cas ou lors d'une coupure de courant, le **QWIK-PURE®** continue à fonctionner en mode Fail-Safe (mode sans échec), comme un séparateur gravimétrique conventionnel.



QWIK-PURE® 10/15

QWIK-PURE® 30

QWIK-PURE® 60

QWIK-PURE® 90

Une seule et même cartouche convient pour tous les modèles QWIK-PURE®

Cet avantage indéniable facilite l'approvisionnement, la gestion des stocks et évite les commandes d'achat erronées.

Conception ergonomique

Lors du développement des cartouches, nous avons d'abord pensé aux utilisateurs : ainsi, le tube d'arrivée a été conçu sous forme de poignée maniable et robuste, afin que la cartouche puisse être transportée et montée facilement. Grâce à la purge contrôlée, le poids d'une cartouche complètement saturée n'excède pas 25 kg.

Remplacement propre des cartouches

Une soupape à fermeture fiable est intégrée dans le fond afin que rien ne goutte sur le sol après le remplacement de la cartouche. Les obturateurs

fournis évitent toute fuite de liquide au niveau des ouvertures supérieures.

Résolument hygiénique

Grâce à sa construction hermétiquement fermée, ni l'utilisateur ni le personnel de maintenance n'entrent en contact avec les substances absorbées à l'intérieur. Tout ce qui a été retenu dans le préfiltre et le filtre principal y reste de manière fiable et ne contamine ni les personnes à proximité ni les condensats traités, à évacuer dans la canalisation.



Durable, efficace et convivial

La séparation active est synonyme d'économie !

La séparation active des condensats consomme un peu d'air comprimé et d'électricité. En même temps, les cartouches sont utilisées de manière beaucoup plus efficace et fiable, ce qui permet d'économiser de précieuses matières premières, de l'énergie et de réduire les coûts d'exploitation. En outre, d'autres facteurs d'économies sont offerts : interventions de maintenance planifiables et rapides, gestion simple des stocks de cartouches et un très faible coût total de possession (TCO). L'absence de charbon actif et l'utilisation d'emballages éco-responsables contribuent à la préservation de l'environnement, tout en réduisant le bilan CO₂.

La sécurité est au centre de nos préoccupations

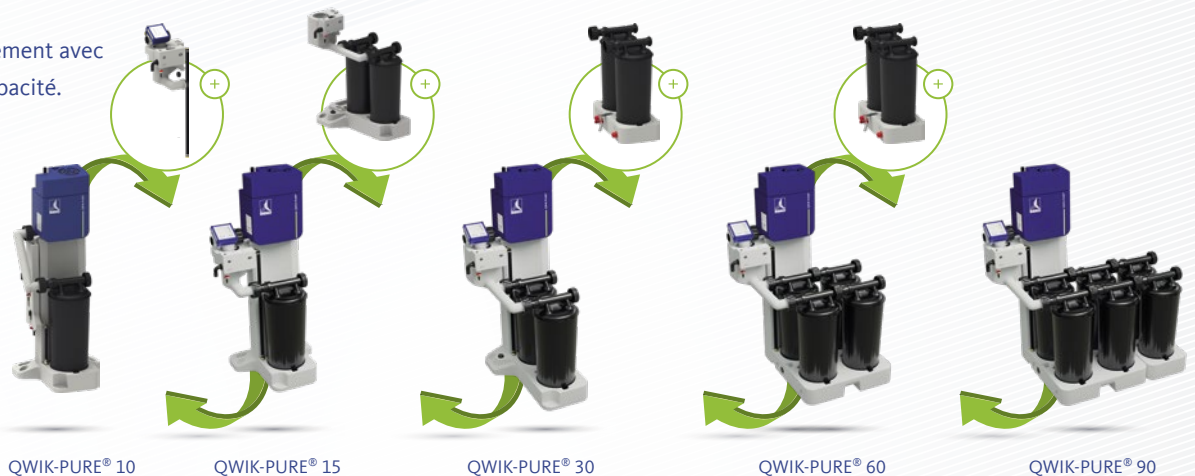
La protection fiable des utilisateurs contre les cultures bactériologiques et les substances critiques, mais aussi la manipulation ergonomique et la facilité d'utilisation ont été particulièrement importantes lors de la conception, afin de répondre parfaitement aux attentes des futurs utilisateurs. La simplicité de dimensionnement et la possibilité de faire évoluer la capacité en fonction de la variation des exigences et des besoins offrent une nouvelle dimension dans la prise de décision.

Flexibilité totale grâce aux modules évolutifs

En quelques étapes seulement, le **QWIK-PURE®** peut être facilement adapté à un besoin en capacité **plus important** mais aussi à un besoin **moins important**. Cet avantage apporte une plus grande sécurité dans la prise de décision et des réserves de sécurité supplémentaires. Il est ainsi possible d'adapter les intervalles de maintenance en fonction des autres interventions.

Le **QWIK-PURE®**

grandit tout simplement avec l'évolution de la capacité.



Les kits d'évolution pour le **QWIK-PURE®**



QWIKPURE® 10 à 15

Ce kit est utilisé pour faire évoluer l'unité de commande électronique FRC ainsi que le réservoir et la chambre de mesure. Cela permet d'obtenir une séparation active et d'augmenter la capacité à 15 m³/min. Celui-ci comprend également une nouvelle cartouche.



QWIKPURE® 15 à 30

La deuxième cartouche permet de doubler la capacité. Pour cela, une chambre de mesure plus grande, un socle plus grand ainsi que la deuxième cartouche, y compris la tubulure, sont nécessaires. Ce package d'extension contient tous les composants ainsi que 2 nouvelles cartouches. La nouvelle capacité passe de 15 à 30 m³/min.



QWIKPURE® 30 à 60 ou 60 à 90

Cette unité d'extension se raccorde tout simplement sur le côté. La capacité étendue doit encore être enregistrée dans l'unité de commande FRC ; cette capacité supplémentaire est alors immédiatement disponible. En plus du socle, ce package comporte 4 ou 6 nouvelles cartouches. Une fois monté, la nouvelle capacité passe donc à 60 m³/min ou 90 m³/min.

Vue d'ensemble des avantages indéniables du QWIK-PURE®



Sûr

Le principe de fonctionnement innovant, associé à l'autocontrôle permanent par la commande intelligente connectée, garantit la fiabilité de fonctionnement et la pérennité du système.



Rapide

Le remplacement **rapide** de la cartouche, l'extension **rapide**, la maintenance **rapide**, mais aussi le dimensionnement **rapide** permettent de gagner un temps précieux.



Universel

Un seul et même modèle de cartouche convient pour toutes les variantes de QWIK-PURE®. Cet avantage simplifie grandement la gestion des stocks et des interventions de maintenance.



Certifié

Le DIBt, l'institut allemand de la technologie de construction confirme le respect de toutes les prescriptions légales en matière de rejet des eaux épurées.



Efficace

Le matériau du filtre associé à la commande intelligente avec affichage clair de la capacité restante garantit la séparation sûre des condensats et des interventions de maintenance planifiables.



Propre

La cartouche remplie d'eau réduit la formation de cultures bactériologiques et de couches imperméables. Le remplacement de la cartouche s'effectue de manière extrêmement propre grâce à la soupape antigouttes intégrée et aux obturateurs.



Modulaire

Si les exigences en matière de traitement des condensats évoluent, le système peut être adapté très simplement grâce au concept modulaire. Le dimensionnement se base sur la capacité du compresseur et la zone climatique en question.



Hygiénique

Les opérateurs et le personnel de maintenance n'entrent plus en contact avec des impuretés et des cultures bactériologiques grâce à des cartouches fermées hermétiquement.



Ergonomique

max.
25 kg

Grâce à la purge active contrôlée, le poids des cartouches complètement saturées n'excède pas 25 kg. Elles peuvent alors être manipulées et remplacées de manière ergonomique.



Interconnectable

La commande intelligente dispose d'un système d'autocontrôle ainsi que de diverses fonctions de maintenance et peut être connectée à un système de supervision via l'interface MODBUS RS485.



Dimensionnement simple et sûr dans le monde entier

Grâce au fonctionnement actif, unique en son genre, du **QWIKPURE®**, la capacité du compresseur et la carte climatique suffisent pour choisir le séparateur huile-eau le mieux adapté aux exigences du client. Le type de compresseur et l'huile du compresseur ne sont plus pris en compte comme critères de dimensionnement.



	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Capacité du compresseur [m³/min]	12,1	18,1	36,3	72,4	108,7
	10,3	15,4	30,9	61,7	92,6
	9,0	13,4	26,9	53,8	80,7

Caractéristiques techniques

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Mode de fonctionnement	statique*	actif	actif	actif	actif
Débit maximal de condensats	12 l/h	19 l/h	38 l/h	76 l/h	114 l/h
Raccord, entrée des condensats	3 x G1/2", mâle 1 x G1", mâle Embout pour flexible				
Raccord, sortie des condensats	1 x 23 mm (0,91 in), mâle, embout pour flexible				
Fluides	Condensats de compresseurs, huileux				
Concentration maximale en huile à la sortie des condensats	10 mg/l				
Pression de service maximale à l'entrée des condensats	16 bar(g)				
Température de service min. / max., fluide et environnement	+5 ... +50 °C				
Humidité relative de l'air ambiant	≤ 10 ... 80 %, sans condensation				
Poids	21 kg	24 kg	31 kg	45 kg	60 kg
Nombre de cartouches de remplacement requis	1	1g	2	4	6

* Le **QWIKPURE® 10** est le modèle d'entrée de gamme, STATIQUE.

Il est possible de le faire évoluer avec une extension, pour en faire un séparateur huile-eau ACTIF.

Caractéristiques techniques de l'unité de commande FRC	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Pression de service minimale / maximale, air comprimé	3 ... 15 bar(g)			
Classe de pureté, air comprimé	[2:4:2]			
Raccord, air comprimé	8 mm (0,31 in), mâle, embout pour flexible			
Tension d'alimentation	90... 264 VAC / 24 VDC			
Plage de fréquence	50 ... 60 Hz			
Consommation électrique	28 VA			
Degré de protection	IP54			

Des questions concernant la purge ou le traitement des condensats ?

En tant que constructeur spécialiste du traitement de l'air comprimé, de la purge et du traitement des condensats, ainsi que de l'instrumentation, avec des dizaines d'années d'expérience, **BEKO TECHNOLOGIES** maîtrise la technologie des condensats à la perfection. Nous comprenons parfaitement les relations et les interactions entre les différents composants, ce qui nous permet de vous accompagner au mieux. Et nous avons à cœur de toujours vous proposer des produits adaptés à vos besoins, comme par exemple les purgeurs de condensats **BEKOMAT®** dans toutes les formes, tailles et versions spéciales.

En matière de traitement des condensats, nous avons établi des standards, il y a 40 ans, avec les premières générations de séparateurs huile-eau **ÖWAMAT®**.

Avec le premier séparateur huile-eau **ACTIF QWIK-PURE®**, développé sur la base des retours d'expérience clients et utilisateurs, nous avons posé de nouveaux jalons dans le traitement plus fiable des condensats issus des installations d'air comprimé. Cette gamme est complétée par les séparateurs statiques **ÖWAMAT® 10** et **11** ainsi que par le **QWIK-PURE® 10 évolutif**.

Pour le traitement des condensats émulsifiés, nous proposons notre unité de fractionnement d'émulsions **BEKOSPLIT®**, qui a largement fait ses preuves dans le monde entier.

Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air comprimé existante.

Qui est **BEKO TECHNOLOGIES** ?

- > Fondée en 1982 par Berthold Koch
- > Un groupe indépendant et détenu par la famille – encore aujourd'hui et à l'avenir
- > Le siège du groupe est à Neuss, en Allemagne
- > Des sites de production en Allemagne, aux États-Unis, en Inde et en Chine
- > Une vaste organisation commerciale à l'échelon mondial, toujours proche de ses clients
- > Des exigences de qualité de haut niveau et un grand attachement aux valeurs
- > Certifiée selon EN ISO 9001 : 2015

BEKO TECHNOLOGIES B.V.
Veenen 12 | 4703 RB ROOSENDAAL

Tel. +31-165-320300
benelux@beko-technologies.com
www.beko-technologies.nl
www.beko-technologies.be

