

■ Základní fakta

Úprava kondenzátu je výhodná z hlediska nákladů

Při výrobě stlačeného vzduchu kompresory mazanými olejem vzniká kondenzát obsahující olej, který nesmí být bez úpravy odváděn do veřejné kanalizace. Oproti úpravě prováděné externími poskytovateli představuje úprava s využitím separátorů olej/voda obzvláště ekonomický způsob, protože průměrně tím vzniká méně než 10 % nákladů na likvidaci.

Obsažený olej je spolehlivě zachytáván adsorpčním filtrem. Pokud je nasycený, musí se včas zlikvidovat, zpravidla dvakrát za rok. Během životnosti separátoru olej/voda se tak nashromáždí značné množství filtrů určených k likvidaci.

Proto je důležité, aby adsorbent používaný v separátoru olej/voda byl nejen co nejúčinnější, ale také co nejšetrnější vůči životnímu prostředí.

Pokročilá technologie

Coby výsledek dlouholeté práce na výzkumu a vývoji reprezentují filtry OEKOSORB pro separátory ÖWAMAT® 10 až 16 nejlepší technické řešení v současné době dostupné na trhu. Zatímco u předchozí generace se používalo ještě aktivní uhlí, dnes se využívá ekologický vysoce výkonný adsorbent, který nepoškozuje životní prostředí.

Ekologicky po celou dobu životního cyklu

Pro výrobu běžného aktivního uhlí se zahřívá dřevo, rašelina, hnědé nebo černé uhlí a kokosové skořápky na teplotu dosahující až 1000 °C. Aby se mohlo vyprodukovat k tomu potřebné enormní množství energie, uvolňuje se do ovzduší velké množství oxidu uhličitého (při aktuálním energetickém mixu v Německu 525 gramů CO₂ na kWh).

V porovnání se adsorpční prostředek OEKOSORB vyrábí ekologicky při spotřebě energie pod 20 % oproti aktivnímu uhlí.

A navíc: oproti aktivnímu uhlí má nový adsorpční prostředek o 200 až 400 % vyšší specifickou kapacitu akumulace. To podstatně snižuje množství filtrů určených k likvidaci.

Doporučení

Potenciál globálního oteplování je relativní mírou toho, kolik tepla skleníkové plyny zachytí v atmosféře.

Ekvivalent CO₂ pro aktivní uhlí činí 0,96: To znamená, že jeden kilogram aktivního uhlí přispívá k skleníkovému efektu 5krát víc než adsorbent OEKOSORB.

Emise CO ₂ při výrobě	
Aktivní uhlí	0,96 kg CO ₂ / kg Absorpce oleje
Vysoce výkonný adsorbent separátoru ÖWAMAT® 10 až 16	0,19 kg CO ₂ / kg Absorpce oleje
Zátěž pro životní prostředí způsobená aktivním uhlím	505 %

Jak z hlediska ekologického, tak i z hlediska ekonomického lze doporučit separátory ÖWAMAT® 10 až 16 s originálními filtry OEKOSORB.