



## Filtration | CLEARPOINT® W Wasserabscheider

# CLEARPOINT® W Wasserabscheider: höchste Abscheiderate, geringe Kosten

### Alles im Fluss: strömungsoptimierte Kondensatabscheidung

Wenn Druckluft in Nachkühlern von Kompressoren oder in Kältetrocknern abkühlt, kondensiert dabei Wasser. Wird dieses Wasser nicht frühzeitig aus dem Druckluftsystem abgeschieden, kann es zu teuren Folgeschäden führen: Rohrleitungen korrodieren, pneumatische Ventile, Zylinder und Werkzeuge verschleifen vorzeitig und die Leistungsfähigkeit der Druckluftanlage wird herabgesetzt. Das Ergebnis sind mangelhafte Prozesssicherheit und steigende Kosten für die Drucklufttechnik.

### Strömung ohne Widerstände

Der Wasserabscheider CLEARPOINT® W von BEKO TECHNOLOGIES entzieht der Druckluft das Kondensat besonders wirtschaftlich. Entscheidend ist die Reduzierung des Strömungswiderstandes. Dabei gilt: je niedriger der Strömungswiderstand, desto geringer sind die Betriebskosten. Der CLEARPOINT® W arbeitet mit einem extrem niedrigen Differenzdruck und erzielt dabei höchste Abscheideraten.

### Höchste Abscheideraten

Ein weiteres Plus ist die intelligente Gehäusekonstruktion. Die Beschaffenheit des Gehäuseinneren mit der von BEKO TECHNOLOGIES entwickelten Drallscheibe und dem innovativen Gleichrichter ermöglicht die Ausprägung eines homogenen Geschwindigkeitsprofils bei unterschiedlicher Durchflussleistung bei höchster Abscheiderate. Im Gegensatz zu herkömmlichen Gussgehäusen mit rauen, korrosionsanfälligen Oberflächen besteht der Wasserabscheider CLEARPOINT® W aus hochverdichteten, glatten und seewasserbeständigen eloxierten Aluminium-Hohlstrangprofilen. Der zuverlässige Korrosionsschutz verhindert eine Veränderung der Gehäuseinnenfläche über die gesamte Lebensdauer des CLEARPOINT® W.

### › Energieeffizienz

- › Strömungsoptimierte Konstruktion
- › Extrem niedriger Differenzdruck
- › Effektiver Korrosionsschutz

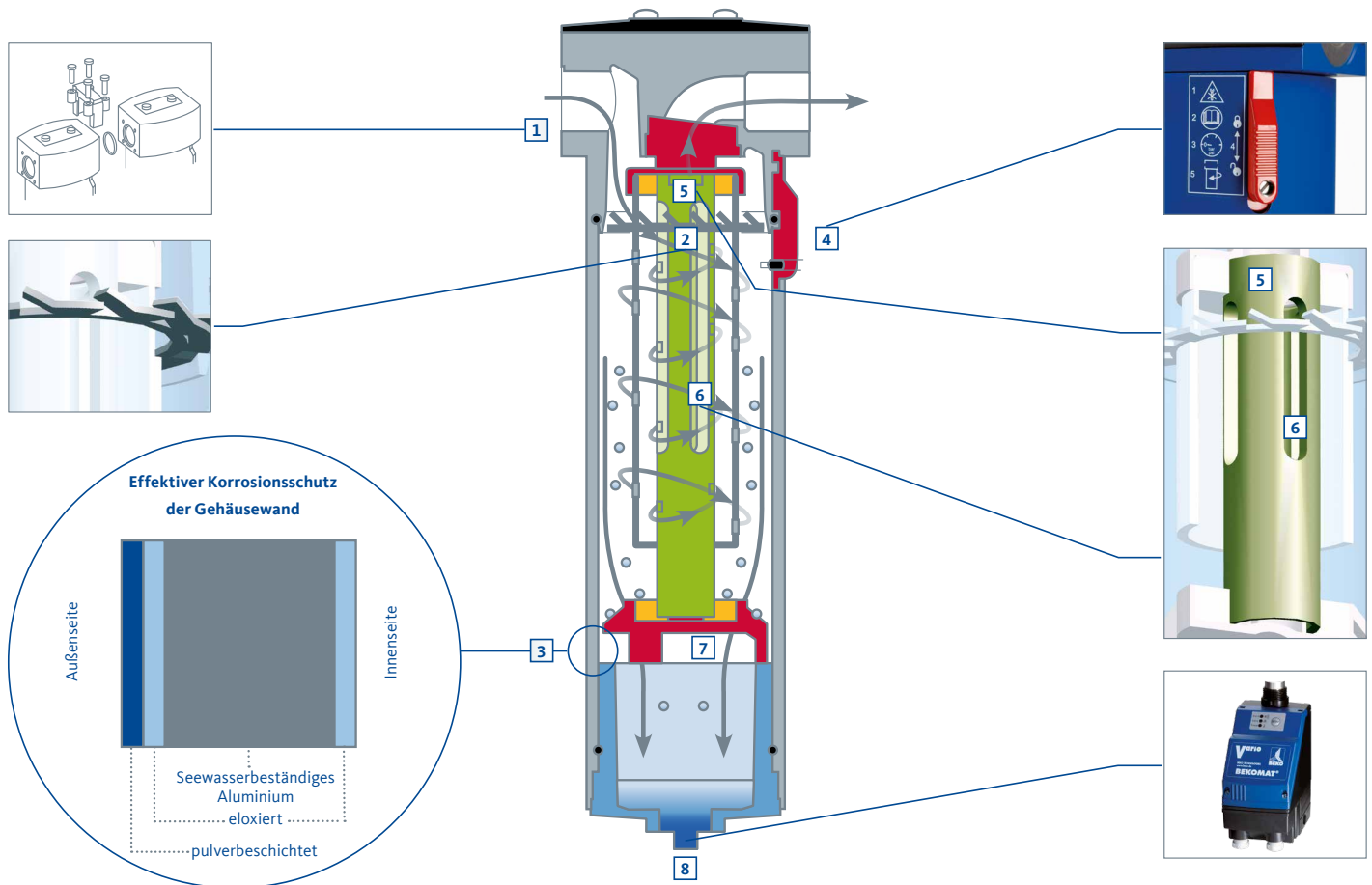
### › Prozesssicherheit

- › Prozesssichere Partikel- und Kondensatabscheidung
- › Über 99 % Abscheiderate in einem breiten Leistungsbereich
- › Optimal kombinierbar mit intelligenten BEKOMAT® Kondensatableitern

### › Validierte Qualität



# CLEARPOINT® W mit Gewindefilteranschluss



## Anschlüsse (1)

Die Anschlüsse sind an die Rohrdimensionen von Kompressoren angepasst. Der strömungsoptimierte Einlass führt zu einem reduzierten Durchflusswiderstand.

## Interner Dralleinsatz (2)

Nach dem Eintritt der Druckluft in das CLEARPOINT® W-Abscheidergehäuse trifft sie auf einen speziellen internen Dralleinsatz, der den eintretenden Luftstrom in eine Rotationsbewegung mit hoher Geschwindigkeit versetzt. Die Folge: Die nach außen gerichteten Zentrifugalkräfte schleudern die Kondensattröpfchen an die Abscheiderwand, von wo sie nach unten in den Sammelraum fließen.

## Effektiver Korrosionsschutz (3)

Anfallendes Kondensat ist fast immer aggressiv und führt auf ungeschützten Oberflächen zu Korrosion. CLEARPOINT® W-Filtergehäuse sind aus seewasserbeständigem Aluminium gefertigt, zusätzlich komplett eloxiert und von außen pulverbeschichtet. Somit wird die Korrosion effektiv und dauerhaft verhindert.

## Mehr Sicherheit (4)

Der sichere Verschlussmechanismus bietet 100 % Kontrolle beim Öffnen des Filtergehäuses. Wird das Gehäuse unter Druck geöffnet, ertönt ein Warnsignal. Des Weiteren verhindert er ein Lösen bei Vibrationen.

## Steigrohr (5)

Ein speziell ausgelegtes Steigrohr vermeidet den Partikelübertrag auf die aufwärts gerichtete Rotationsströmung der weitgehend kondensatfreien Druckluft.

## Gleichrichter (6)

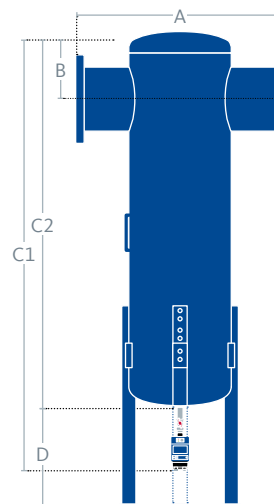
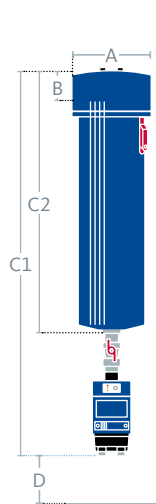
Der innovative Gleichrichter führt die Druckluft zum Auslass und reduziert Strömungsverluste auf ein Minimum.

## Abgeschirmter Sammelraum (7)

Die Abschirmung des Sammelraums durch das Unterteilen des Abscheiders beruhigt den Luftstrom in diesem Bereich. Dies verhindert ein Aufwirbeln und Mitreißen bereits abgeschiedener Kondensate wirksam.

## BEKOMAT® (8)

Mehr als 60% des Kondensats fällt bereits im Wasserabscheider an. Der elektronisch niveaugeregelte BEKOMAT® sorgt für die zuverlässige Ableitung.



Modell	Wasserabscheider (Gewindeausführung)									Wasserabscheider (Flanschausführung)								
	S040	S050	S075	M010	M015	M020	M022	M025	M030	L080	L100	L102	L150	L156	L200	L204	L254	L304
Anschluss (Zoll)	3/8 (1/2)**	1/2	3/4 (1)**	1	1 1/2 (2)**	2	2	2 1/2 (3)**	3	DN80	DN100	DN100	DN150	DN150	DN200	DN200	DN250	DN300
Volumenstrom bei 7 bar [ü]* (m³/h)	46	130	195	325	545	1015	1325	2100	3120	1580	3160	4740	6320	11060	12640	15800	22120	34680
Max. Betriebsdruck (bar [ü])	16															10 (16 bar optional erhältlich)		
Differenzdruck (bar)	ø 0,06																	
Volumen (l)	0,25	0,31	0,87	1,12	2,52	3,40	4,23	13,88	19,51	12,5	27,6	40,5	57,5	82,1	147	196	380	650
Gewicht (kg)	0,75	0,85	1,70	2,10	4,10	5,10	6,10	19,90	25,90	23	42	53	75	95	140	155	210	330
Klassifizierung nach DGRL 2014/68/EU Fluidgruppe 2	-	-	-	-	-	I	I	II	II	I	II	II	II	III	III	IV	IV	IV
Maßangaben																		
A (mm)	75	75	100	100	146	146	146	260	260	370	480	480	535	535	700	700	800	900
B (mm)	28	28	34	34	48	48	48	77	77	126	166	198	212	222	278	288	332	370
C1 (mm)	395	425	495	565	580	683	780	886	1010	915	1135	1195	1515	1625	1995	2015	2375	2725
C2 (mm)	180	210	280	350	365	468	565	671	895	700	910	970	1290	1310	1680	1700	2070	2420
D (mm)	150	150	150	150	160	160	160	200	200	325	315	480	480	470	465	450	450	430

\* Bei abweichendem Betriebsdruck multiplizieren Sie bitte den angegebenen Volumenstrom bei 7 bar mit dem entsprechenden Korrekturfaktor des tatsächlichen Betriebsdrucks.

\*\* Optional erhältlich, preisgleich mit Standard-Anschluss.

**Bei abweichendem Betriebsdruck multiplizieren Sie bitte den angegebenen Volumenstrom mit dem entsprechenden Korrekturfaktor.**

bar [ü]	0,3	0,6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korrekturfaktor	0,21	0,29	0,38	0,53	0,65	0,76	0,84	0,92	1	1,07	1,13	1,19	1,25	1,31	1,36	1,41	1,46	1,51

# Das Komplettkonzept für individuelle Anforderungen: CLEARPOINT®-Druckluftfilter, Wasserabscheider und Ableiter



Flansch- und Gewindefilter mit BEKOMAT®



Hochdruckfilter  
bis 50 bar



Hochdruckfilter  
100 bis 500 bar



Wasserabscheider

Die CLEARPOINT®-Druckluftfilter sind Teil eines integrierten Gesamtkonzeptes zur professionellen Druckluftaufbereitung. Deshalb bieten sie alle Vorteile der BEKO TECHNOLOGIES für mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit: funktionsoptimierte Bauteile in Verbindung mit kompromissloser Qualität.

## Leistung unter Hochdruck

CLEARPOINT®-Hochdruckfilter sind für einen Betriebsdruck von bis zu 50 bar sowie für 100 bis 500 bar verfügbar. Die Konstruktion des Filtergehäuses ist in allen Details auf die besonderen Herausforderungen in Hochdrucksystemen ausgelegt und sichert ein Optimum an Abscheideleistung.

Visit us on



BEKO TECHNOLOGIES GMBH

Im Taubental 7 | D-41468 Neuss

Tel. +49 2131 988 - 1000

info@beko-technologies.com

www.beko-technologies.de

## Effizientes Kondensatmanagement

CLEARPOINT® Wasserabscheider zum Einsatz an Nachkühlern und Kältetrocknern erzielen durch die strömungsoptimierte Ausführung eine Effizienz von bis zu 99 % über einen breiten Volumenstrom. Dadurch gewährleisten sie höchste Abscheideraten bei geringsten Kosten.

## Optimal im Doppelpack

Der elektronisch niveaugeregelte BEKOMAT® 20 FM Kondensatableiter ist speziell für den Einsatz in Verbindung mit CLEARPOINT® Druckluftfiltern konzipiert. Neben den bekannten zuverlässigen Ableitfunktionen eines BEKOMAT® ergeben sich daraus weitere Vorteile wie beispielsweise eine integrierte Filterstandzeitüberwachung oder die Weiterleitung von Störmeldungen über einen potenzialfreien Kontakt.

