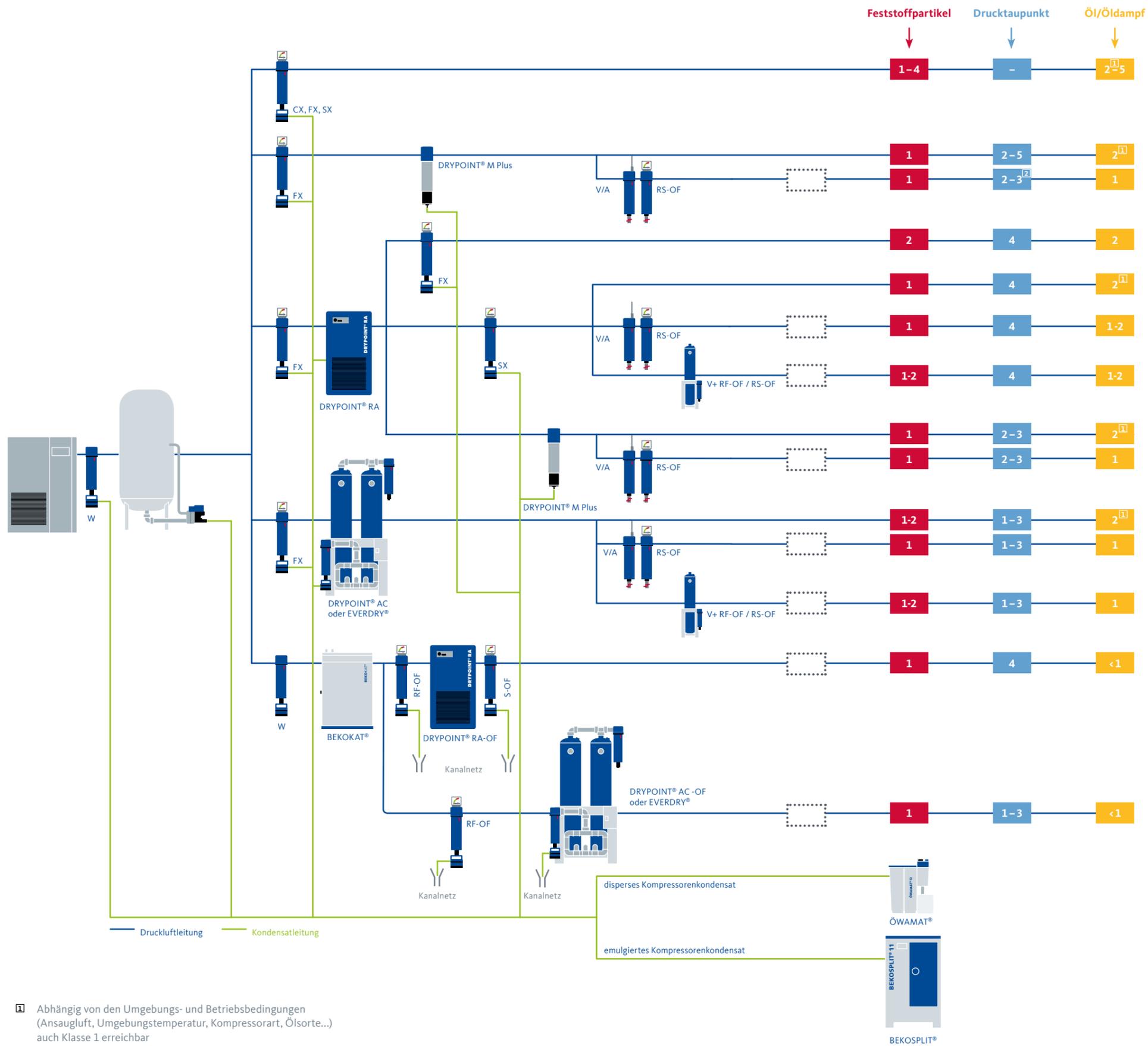


# Druckluftaufbereitung mit System: Der Druckluftfahrplan zeigt alle Möglichkeiten im Überblick



Feststoffpartikel    Drucktaupunkt    Öl/Öldampf

Luftqualitäten gemäß ISO 8573-1:2010

Klasse	Feststoffpartikel, max. Anzahl an Partikeln pro m <sup>3</sup>			Drucktaupunkt °C	Ölgehalt (flüssig, Aerosol, Öldampf) mg/m <sup>3</sup>
	0,1 µm < d ≤ 0,5 µm	0,5 µm < d ≤ 1,0 µm	1,0 µm < d ≤ 5,0 µm		
0	Gemäß Festlegung durch den Gerätebetreiber oder Lieferanten, strengere Anforderungen als Klasse 1				
1	≤20.000	≤400	≤10	≤-70	≤0,01
2	≤400.000	≤6.000	≤100	≤-40	≤0,1
3	-	≤90.000	≤1.000	≤-20	≤1
4	-	-	≤10.000	≤+3	≤5
5	-	-	≤100.000	≤+7	>5
6	-	-	-	≤+10	-

■ gemessen nach ISO 8573-4, Bezugsbedingungen 1 bar abs., 20 °C, 0% rF  
■ gemessen nach ISO 8573-3  
■ gemessen nach ISO 8573-2 und ISO 8573-5, Bezugsbedingungen 1 bar abs., 20 °C, 0% rF  
 Sterilfilter als Option für sterile Druckluft

	<b>CLEARPOINT® 3eco</b> Koaleszenzfilter CX/FX/SX mit BEKOMAT® Option: Differenzdruckanzeiger oder BEKOMAT® 20 mit Filtermanagement		<b>DRYPOINT® RA</b> Kältetrockner mit BEKOMAT® DTP +3 °C
	<b>CLEARPOINT®</b> Staubfilter RF/RS-OF mit Handblass ölfrei gereinigt Option: Differenzdruckanzeiger		<b>DRYPOINT® M Plus</b> Membrantrockner mit integriertem Nanofilter DTP +15 ... -40 °C
	<b>CLEARPOINT® A</b> Aktivkohlefilter Option: Ölprüfindikator		<b>CLEARPOINT®</b> Sterilfilter PIT/PIF/PIW +FE ... SR
	<b>CLEARPOINT® V</b> Aktivkohlekartusche Option: Ölprüfindikator		<b>DRYPOINT® AC</b> Adsorptionstrockner mit Einlass- und Staubfilter
	<b>CLEARPOINT® V</b> Aktivkohleadsorber mit RF-Staubfilter		<b>BEKOSPLIT®</b> Emulsionstrennanlage für emulsionshaltige Kompressorenkondensate
	<b>CLEARPOINT® W</b> Wasserabscheider mit BEKOMAT®		<b>BEKOKAT®</b> katalytischer Konverter
	<b>ÖWAMAT®</b> Öl-Wasser-Trennsystem für disperse Kompressorenkondensate		<b>Druckluftkessel</b> mit BEKOMAT®
	<b>EVERDRY®</b> Warmregenerierender Adsorptionstrockner		

1 Abhängig von den Umgebungs- und Betriebsbedingungen (Ansaugluft, Umgebungstemperatur, Kompressorart, Ölsorte...) auch Klasse 1 erreichbar  
2 Relative Feuchte Eingang Aktivkohlefilter (temperaturabhängig) max. 30 %