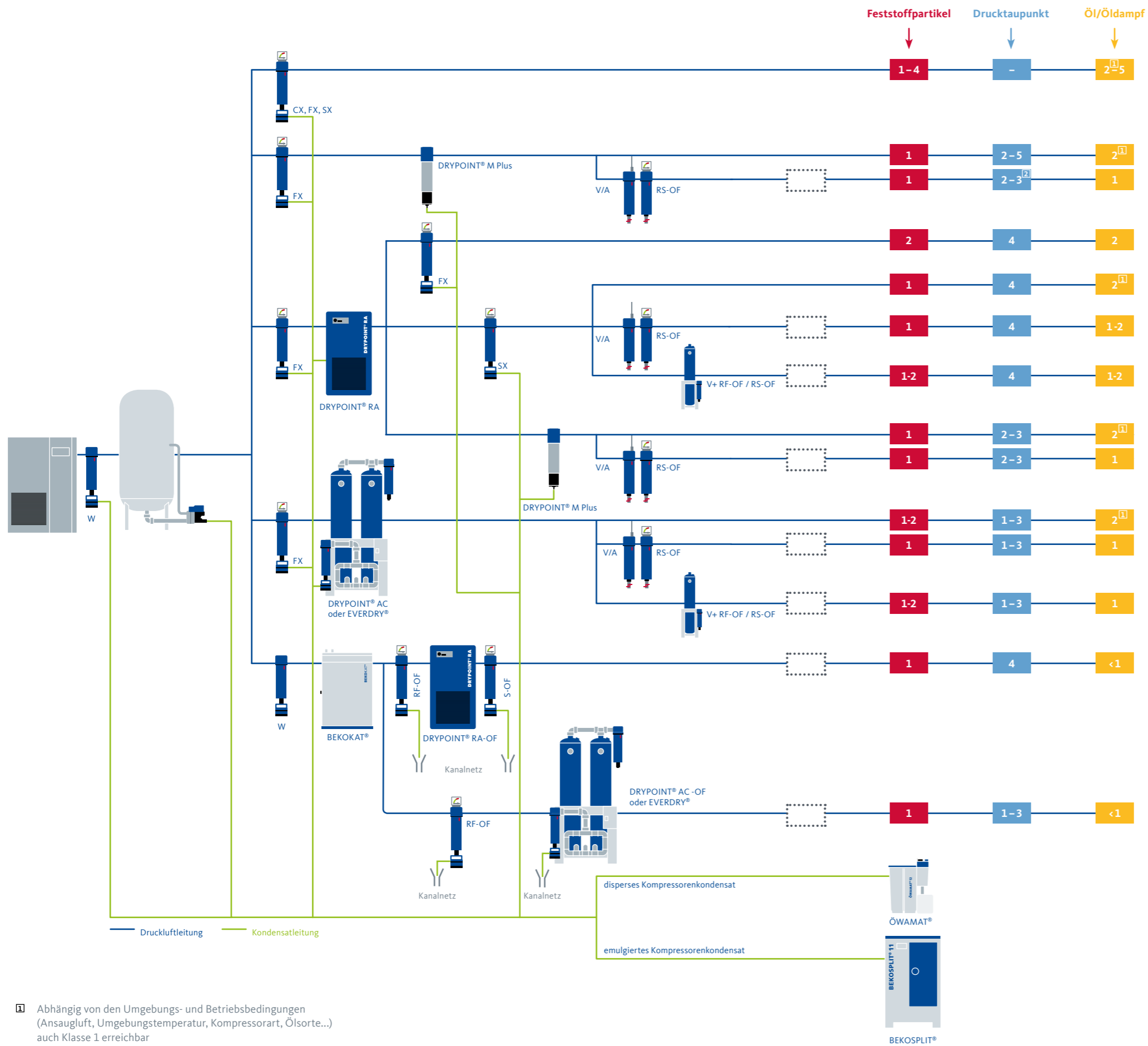


Druckluftaufbereitung mit System: Der Druckluftfahrplan zeigt alle Möglichkeiten im Überblick



Luftqualitäten gemäß ISO 8573-1:2010

Klasse	Feststoffpartikel, max. Anzahl an Partikeln pro m ³			Drucktaupunkt °C	Ölgehalt (flüssig, Aerosol, Öldampf) mg/m ³
	0,1 µm < d ≤ 0,5 µm	0,5 µm < d ≤ 1,0 µm	1,0 µm < d ≤ 5,0 µm		
0	Gemäß Festlegung durch den Gerätebetreiber oder Lieferanten, strengere Anforderungen als Klasse 1				
1	≤20.000	≤400	≤10	≤-70	≤0,01
2	≤400.000	≤6.000	≤100	≤-40	≤0,1
3	-	≤90.000	≤1.000	≤-20	≤1
4	-	-	≤10.000	≤+3	≤5
5	-	-	≤100.000	≤+7	>5
6	-	-	-	≤+10	-

■ gemessen nach ISO 8573-4, Bezugsbedingungen 1 bar abs., 20 °C, 0% rF
■ gemessen nach ISO 8573-3
■ gemessen nach ISO 8573-2 und ISO 8573-5, Bezugsbedingungen 1 bar abs., 20 °C, 0% rF
 Sterilfilter als Option für sterile Druckluft

	CLEARPOINT® 3eco Koaleszenzfilter CX/FX/SX mit BEKOMAT® Option: Differenzdruckanzeiger oder BEKOMAT® 20 mit Filtermanagement		DRYPOINT® RA Kältetrockner mit BEKOMAT® DTP +3 °C
	CLEARPOINT® Staubfilter RF/RS-OF mit Handblass ölfrei gereinigt Option: Differenzdruckanzeiger		DRYPOINT® M Plus Membrantrockner mit integriertem Nanofilter DTP +15 ... -40 °C
	CLEARPOINT® A Aktivkohlefilter Option: Ölprüfindikator		CLEARPOINT® Sterilfilter PIT/PIF/PIW +FE ... SR
	CLEARPOINT® V Aktivkohlekartusche Option: Ölprüfindikator		DRYPOINT® AC Adsorptionstrockner mit Einlass- und Staubfilter
	CLEARPOINT® V Aktivkohleadsorber mit RF-Staubfilter		BEKOSPLIT® Emulsionstrennanlage für emulsionshaltige Kompressorenkondensate
	CLEARPOINT® W Wasserabscheider mit BEKOMAT®		BEKOKAT® katalytischer Konverter
	ÖWAMAT® Öl-Wasser-Trennsystem für disperse Kompressorenkondensate		Druckluftkessel mit BEKOMAT®
	EVERDRY® Warmregenerierender Adsorptionstrockner		

1 Abhängig von den Umgebungs- und Betriebsbedingungen (Ansaugluft, Umgebungstemperatur, Kompressorart, Ölsorte...) auch Klasse 1 erreichbar
2 Relative Feuchte Eingang Aktivkohlefilter (temperaturabhängig) max. 30 %