

Stabiler Drucktaupunkt für Verpackungsmaschinen

Der Kunde ist ein großes Büro-Online-Versandhaus in Deutschland. Das Portfolio umfasst klassische Büromaterialien, Büromöbel, Werkzeuge, Ausrüstungen für Läger bis hin zu Lebensmitteln. Eine eigene Produktion gibt es nicht. Als Versandhaus verfügt das Unternehmen über eine durchorganisierte Logistik. Die dabei eingesetzten Verpackungsmaschinen benötigen für ihre Arbeit Druckluft. Erst kürzlich wurden drei neue Verpackungsmaschinen angeschafft.

Herausforderung:

Es gab seit einer geraumen Zeit Probleme mit dem Drucktaupunkt (DTP). Auch traten in der vorhandenen Druckluftaufbereitung Öl-Rückstände an den Filtergehäusen auf. Die 3 neuen Verpackungsmaschinen benötigen aber einen stabilen Drucktaupunkt und qualitative hochwertige Druckluft.

Lösung:

Zusammen mit dem Händlerpartner Reiser Drucklufttechnik wurden die zwei vorhandenen Druckluftsysteme des Kunden analysiert und Verbesserungen präsentiert. Im ersten Schritt wurde in einem Druckluftsystem der Kompressor durch einen neueren ersetzt. Die folgende Druckluftaufbereitung wurde zum größten Teil mit BEKO TECHNOLOGIES Produkten umgesetzt, für die Drucklufttrocknung hier mit einem Kältetrockner DRYPOINT RA630.

Der Kunde notierte sich wöchentlich den DTP von einer Sensor-Anzeige. Mit Einsatz des DRYPOINT RA630 wurde der DTP von schwankenden +5°C auf stabile +3°C gesenkt. Aufgrund dieses positiven Ergebnisses wurde daraufhin auch das zweite Druckluftsystem umgebaut, wieder mit neuem Kompressor und einem DRYPOINT RA Kältetrockner.

Fazit:

Der DTP wird stabil bei +3°C gehalten, die neuen Verpackungsmaschinen erhalten trockene Druckluft in der notwendigen Qualität. Zusätzlich wurden vor jeder Verpackungsmaschine sicherheitshalber zusätzliche CLEARPOINT Filtereinheiten installiert, um den Restölgehalt der Druckluft zu minimieren.

Produkte:

2 x Kältetrockner DRYPOINT® RA 630 1x CLEARPOINT M022 FWF Feinfilter 1x CLEAPOINT M022 SWF Superfeinfilter



Edition: USC0018 D. Oktober 2020

1/1