



■ Use Case: Druckluft für Spezialglas

Unser Kunde ist ein führender Technologiekonzern für Glaskeramik und Spezialglas. Ähnlich wie im Automobilsegment wird hier eine 0% Reklamationsrate angestrebt. Dafür müssen mögliche Risikofaktoren in der Produktion ausgeschlossen werden. Das gilt auch für die in der Produktion eingesetzte Druckluft.

Herausforderung:

Der Kunde nutzt 2 Druckluftnetze. Eins wird für Steuerluft sowie für Maschinenanwendungen mit 7 bar(ü) Betriebsdruck benötigt. Das zweite Druckluftnetz nutzt der Kunde, um Glas nach der Erzeugung und Formgebung zu kühlen und zu reinigen. Hier kommt die Druckluft in direkten Kontakt mit dem Produkt.

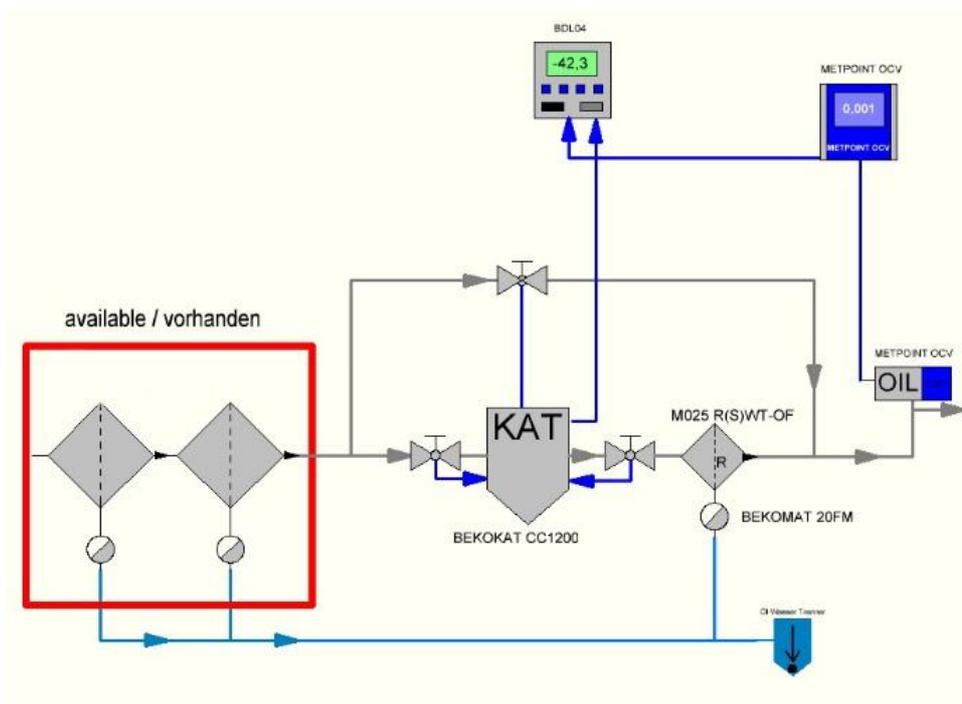
Trotz einer vorhandenen Druckluftaufbereitung mit Filtern, Kältetrockner und Aktivkohleabsorber waren Produktionsfehler durch Öleintrag in der Druckluft deutlich sichtbar. Auch die Ventile im Druckluftnetz mussten regelmäßig gereinigt werden.

Durch Teilnahme an einem Druckluftseminar in Bezug auf die Druckluftqualität konnten wir die Projektleiter des Kunden davon überzeugen, hinsichtlich der Aufbereitung für das zweite Druckluftnetz eine Teststation mit einem katalytischen Konverter BEKOKAT® in Kombination mit dem Restölgehalt-Messsystem METPOINT® OCV compact in Betrieb zu nehmen.

Lösung:

Nach Klärung aller technischen Details wurde die Installation vorgenommen. Der Restöldampfgehalt der Druckluft wurden von nun an durch METPOINT® OCV compact erfasst. Druck, Drucktaupunkt, Temperaturen und der Volumenstrom wurden mobil gemessen. Die Qualität der Druckluft wurde transparent und in einem Datenlogger gespeichert. Der katalytische Konverter BEKOKAT® wandelt Kohlenwasserstoffe durch Totaloxidation am Katalysator vollständig in Kohlendioxid und Wasser um. Dadurch realisiert das Verfahren konstant ölfreie Druckluft mit einem maximalen Restölgehalt von kaum mehr messbaren 0,003 Milligramm pro Kubikmeter.

Use Case: Druckluft für Spezialglas



Fazit:

Der Kunde war nach kurzer Zeit von dem Ergebnis der Testanlage – einer qualitativ hochwertigen, ölfreien Druckluft - begeistert, eine ordentliche Bestellung wurde ausgelöst. Mittlerweile läuft beim Kunden schon die dritte Anlage. Zusätzlich wurde ein Rahmenvertrag über weitere Anlagen bis 2025 ausgehandelt.

Produkte:

Katalytischer Konverter BEKOKAT® CC1200

Druckluftfilter CLEARPOINT® M025RSWT-OF (ölfrei)

Datenlogger METPOINT® BDL04

Messgerät METPOINT® OCV compact

Weitere METPOINT® Sensoren

Edition: USC0012, Juli 2020