

■ Informe de usuario

Aire comprimido libre de aceite para un líder en el tostado de café

Sector:	Alimentación
Cliente/lugar/año:	Lavazza, Gattinara (Italia), 2016
Aplicación del aire comprimido:	Contacto directo con el producto en la producción
Productos instalados:	BEKOKAT®, METPOINT® OCV

BEKO TECHNOLOGIES moderniza el sistema de aire comprimido de la empresa Lavazza con una solución altamente eficiente que garantiza la mejora en la calidad del producto. LAVAZZA es uno de los mayores y más antiguos tostadores de café del mundo.

La empresa Lavazza, fundada en 1895, es uno de los principales tostadores de café del mundo. Opera un total de 6 plantas: 4 dentro y 2 fuera de Italia. En las plantas de Turín y Verrés se tuesta, muele y envasa el café. En Gattinara se producen las cápsulas para los sistemas de café Lavazza Espresso Point, Lavazza BLUE y Lavazza A Modo Mio. En la sede de Pozzilli, por el contrario, se elaboran todos los productos descafeinados para consumo doméstico, así como en bares, cafeterías y oficinas. Todas las plantas cumplen los estándares de medio ambiente.

Para los procesos de producción de Lavazza en que el aire comprimido tiene contacto directo con el producto, era necesario contar con aire comprimido totalmente libre de gérmenes e hidrocarburos. Sin embargo, había un problema, debido a las altas temperaturas que se dan en el entorno productivo de un tostadero de café, la filtración tradicional del aire comprimido no ofrecía un resultado final cualitativamente satisfactorio y fiable.

Lavazza presta mucha atención a la calidad del producto y al proceso de producción y busca constantemente innovaciones que permitan realizar mejoras cualitativas. Por eso, la planta de Lavazza en Gattinara ha aplicado la solución tecnológica BEKOKAT de BEKO TECHNOLOGIES para lograr un aire comprimido de la más alta calidad.



■ Informe de usuario

Mejora de la calidad del aire comprimido

El objetivo: garantizar a la empresa un producto final de extraordinaria calidad.

Esto se logró con una mejora de la calidad del aire comprimido que entra directamente en contacto con el producto, y un constante control de calidad, mediante la medición y registro permanente del contenido de aceite residual en el aire comprimido.

Se realizó un análisis de los puntos críticos del proceso de producción y se concluyó que, para alcanzar un aire comprimido seguro sin realizar grandes modificaciones al sistema existente, era necesario aplicar una solución técnica de tratamiento lo más cerca posible al punto de aplicación.

En este sentido, BEKO TECHNOLOGIES podía aportar su competencia en el tratamiento del aire comprimido y su conocimiento exhaustivo de las interrelaciones de los sistemas.

Dos sistemas BEKOKAT® instalados garantizan a la empresa LAVAZZA un aire comprimido de gran calidad, constantemente libre de aceite y gérmenes, que cumple con creces las especificaciones, extremadamente estrictas, de clase 1 en aceite según la norma ISO 8573-1.



La empresa se decidió por la solución BEKOKAT® debido a la calidad constante del aire comprimido y la fiabilidad a largo plazo que ofrece, además de sus bajísimos costes de mantenimiento. El sistema está certificado como libre de aceite y gérmenes, para intervalos de mantenimiento superiores a 25 000 horas de servicio. Esta solución proporciona una alta calidad de aire comprimido sin importar las altas temperaturas ambientales.

Tecnología de medición para el control de calidad

El medidor de aceite residual METPOINT® OCV, desarrollado por BEKO TECHNOLOGIES, está certificado por TÜV. Lavazza instaló este sistema para controlar la calidad del aire comprimido en tiempo real, de este modo se asegura que el aire comprimido siempre cumpla la norma ISO 8573, clase 1 en cuanto al contenido de aceite a la salida del BEKOKAT®.

Lavazza apreció como especialmente el soporte técnico completo y constante durante la ejecución del proyecto por parte de los expertos de BEKO TECHNOLOGIES.

En la industria del café el disfrute de la bebida depende, en gran medida, de que no se contamine con aceite residual o gérmenes. Solo la técnica de catálisis de BEKOKAT® está en condiciones de ofrecer un tratamiento que proporcione un aire de tan alta calidad en una sola fase. De este modo, Lavazza puede ofrecer a sus clientes productos extraordinarios y fiables.

© 2019 BEKO TECHNOLOGIES. Se prohíbe su reproducción y copia, también en forma de extracto.