



Tecnología del condensado | ÖWAMAT® 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16

Separar el condensado de forma segura y eficiente: ÖWAMAT®

El ÖWAMAT® es un sistema de separación de aceite-agua para condensados no emulsionados acreditado desde hace décadas. Dispone de homologación técnica de construcción para las versiones con y sin separación de aceite libre, para aceites sintéticos y minerales, así como para el tratamiento de condensado de compresores de émbolo. Dado que cumple todas las disposiciones legales, no precisa un permiso específico respecto a la Ley de aguas.

Tratamiento de condensado eficiente

La legislación vigente requiere un tratamiento del condensado profesional, pleno y seguro. Esto lo apoyamos con nuestra filosofía de sostenibilidad medioambiental y un amplio programa de sistemas para el tratamiento del condensado. Disponemos de seis tamaños de ÖWAMAT® en función de la instalación, con o sin separación previa. De este modo es posible el tratamiento ecológico del condensado no emulsionado, directamente en el lugar en el que se produce. Esta es la alternativa más rentable, eficiente y económica.



ÖWAMAT® dispone de homologación técnica de construcción

› Rentabilidad

- › Elevada durabilidad de las unidades de filtro
- › Ningún coste energético
- › Costes calculables para cartuchos, piezas de recambio y eliminación

› Seguridad de servicio

- › Indicación de rebose óptica y electrónica
- › Enturbiamiento de referencia óptico
- › Manejo intuitivo

› Manejo sencillo

- › Cambio limpio por medio de cartuchos
- › Posibilidad de mejora del equipamiento
- › Conexiones variables

› Separación única

- › Separación en 3 etapas
- › Funcionamiento seguro incluso con presencia variable de condensado

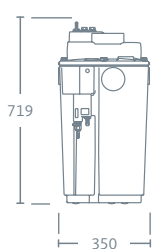
› Protege el medio ambiente

- › La cantidad necesaria de tiras PP para adsorber 1 Kg de aceite emite en la fabricación, en comparación con el carbón activo, un 40% menos CO²
- › Cumple las prescripciones alemanas (conforma a DIBt)

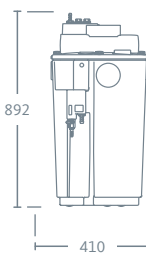
Compromiso con la mejora



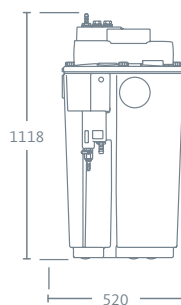
Sin separador previo



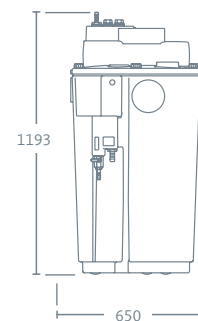
Profundidad: 397



Profundidad: 461

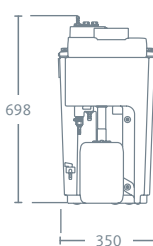


Profundidad: 573

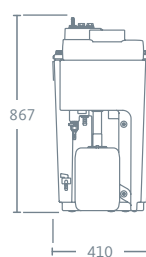


Profundidad: 702

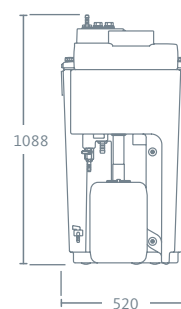
Con separador previo



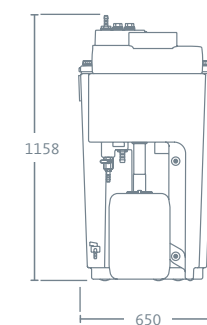
Profundidad: 544



Profundidad: 594



Profundidad: 764



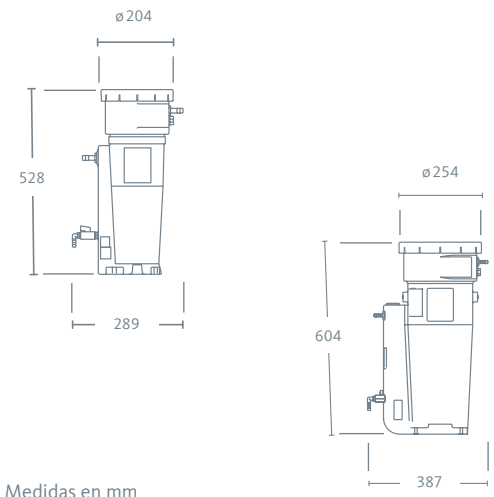
Profundidad: 939

Medidas en mm

Datos técnicos	ÖWAMAT® 12	ÖWAMAT® 14	ÖWAMAT® 15	ÖWAMAT® 16
Rendimiento del compresor: mín./máx.	4,2 ... 7,3 m³/min.	8,4 ... 14,6 m³/min.	16,9 ... 29,3 m³/min.	33,8 ... 58,5 m³/min.
Volumen del depósito:	30,6 l	61,3 l	115,5 l	228,4 l
Volumen de llenado con separador previo:	22,7 l	46,3 l	84,3 l	158,8 l
Volumen de llenado sin separador previo:	20,3 l	41,5 l	72,5 l	137,2 l
Filtro previo:	2,5 l	6,7 l	18,5 l	37,2 l
Volumen filtro principal / cartucho:	5,9 l	11,0 l	20,4 l	40,3 l
Peso en mojado del filtro principal / cartucho aprox.:	4,0 kg	8,0 kg	16,0 kg	36,0 kg
Entrada de condensado (medida de manguera):	3 x G½-interior (∅-interior = 10 mm), 1 x G1-interior (∅-interior = 25 mm)			
Salida de agua (medida de manguera):	1x G½-interior (∅-interior = 13 mm)	1x G1-interior (∅-interior = 25 mm)		
Válvula de servicio (medida de manguera):	1x G¾-interior (∅-interior = 13 mm)			
Salida de aceite:	DN 25		DN 40	
Depósito colector de aceite:	2 x 5 l		2 x 10 l	2 x 20 l
Peso en vacío con separador previo:	13,5 kg	18,5 kg	36,5 kg	53 kg
Peso en vacío sin separador previo:	12 kg	16 kg	32 kg	42 kg
Temperatura mín./máx.:	+5 ... +60 °C			
Presión de servicio máx. en la entrada	16 bar			

Para ÖWAMAT®	10	11	12	14	15	16
Filtro previo (l)	1 x 2,5	1 x 4,7	1 x 2,5	1 x 6,7	1 x 18,5	1 x 37,2
Filtro principal (l)	1 x 2,6	1 x 4,8	1 x 5,9	1 x 11	1 x 20,4	1 x 40,3
Peso (Kg)	0,5	1,98	1,98	3,38	6,03	11,12
Ref. filtros de recambio	4010719	4011999	4010711	4010712	4010713	4010714

Datos técnicos	ÖWAMAT® 10	ÖWAMAT® 11
Rendimiento del compresor: mín./máx.	1,4 ... 2,4 m³/min.	2,8 ... 4,9 m³/min.
Volumen del depósito:	10 l	18,6 l
Volumen de llenado:	4,3 l	11,7 l
Filtro previo:	2,5 l	4,7 l
Filtro principal:	2,6 l	4,8 l
Entrada condensado (medida de manguera):	2 x G½-interior (Ø-interior = 10 mm)	
Salida de agua (medida de manguera):	1 x G½-interior (Ø-interior = 10 mm)	
Peso en vacío:	3,5 kg	5,75 kg
Temperatura mín./máx.	+5 ... +60 °C	
Presión de servicio máx. en la entrada	16 bar	



Producto con garantía

Con el separador de agua-aceite ÖWAMAT® usted se ha decidido por un potente producto de calidad probada y duradero, para cuyo funcionamiento BEKO TECHNOLOGIES ofrece una garantía de 2 años. Para un servicio libre de averías y eficiente, la utilización de componentes originales es una condición fundamental. Los componentes ajenos y falsificados conllevan consecuentemente la extinción de la garantía completa.

Filtro de sustitución OEKOSORB® original

Si desea mantener el rendimiento, la garantía y la homologación técnica de construcción, así como la homologación referente a la Ley de aguas, es preciso que utilice los filtros originales para su mantenimiento.



El juego de filtros OEKOSORB®

Para los mantenimientos del ÖWAMAT® ofrecemos el juego de filtros adecuado para cada modelo. Naturalmente usted también puede contactar con nuestros técnicos de servicio. Adicionalmente podemos elaborar una valoración de su tratamiento del aire comprimido completo y si es necesario ayudarle en la optimización de sus instalaciones.



El clima, un factor de influencia decisivo



Datos de rendimiento según la zona climática

ÖWAMAT	10	11	12*	14*	15*	16*
--------	----	----	-----	-----	-----	-----

Rendimiento del compresor (m³/min)

Compresor de tornillo

Aceite de turbina		2,8	5,5	8,5	16,9	33,6	67,3
		2,4	4,9	7,3	14,6	29,3	58,5
		2,1	4,2	6,2	12,5	24,9	49,7
Compresor de tornillo Aceite VDL		2,8	5,5	8,5	16,9	33,6	67,3
		2,4	4,9	7,3	14,6	29,3	58,5
		2,1	4,2	6,2	12,5	24,9	49,7
Compresor de tornillo Aceite VCL		2,1	4,2	6,5	13,0	25,9	51,8
		1,9	3,8	5,6	11,3	22,5	45,0
		1,6	3,2	4,8	9,6	19,1	38,3
Aceite sintético: PAO (posible desviación de rendimiento +/- 20%)		2,1	4,2	6,5	13,0	25,9	51,8
		1,9	3,8	5,6	11,3	22,5	45,0
		1,6	3,2	4,8	9,6	19,1	38,3
Aceite sintético: Éster (posible desviación de rendimiento +/- 40%)		1,8	3,6	5,5	11,1	22,0	44,0
		1,6	3,2	4,8	9,6	19,1	38,3
		1,4	2,8	4,0	8,2	16,3	32,5

Compresor de émbolo

Aceite VDL		1,9	3,8	5,9	11,7	23,3	46,6
		1,7	3,4	5,1	10,1	20,3	40,5
		1,5	2,9	4,3	8,7	17,2	34,4
Aceite sintético: PAO (posible desviación de rendimiento +/- 20%)		1,6	3,2	4,9	9,8	19,4	38,8
		1,4	2,8	4,2	8,4	16,9	33,8
		1,2	2,4	3,6	7,2	14,3	28,7
Aceite sintético: Éster (posible desviación de rendimiento +/- 40%)		1,8	3,7	5,6	11,2	22,3	44,6
		1,6	3,2	4,9	9,7	19,4	38,8
		1,4	2,8	4,1	8,3	16,5	33,0

Datos de rendimiento ampliados para ÖWAMAT®

Las pruebas de rendimiento y nuestra experiencia de mercado de muchos años nos permiten una asignación de rendimiento especificada del BEKOMAT® y del ÖWAMAT®. La consideración de las zonas climáticas mundiales repercute en mejoras de los datos de diseño correspondientes de los equipos.

El dimensionamiento del ÖWAMAT® en se lleva a cabo en base a las zonas climáticas:

- Norte de Europa, Canadá, Norte de los EE.UU., Asia Central
- Centro de Europa, Sur de Europa y Centroamérica
- Regiones de costa del sudeste asiático, Oceanía, región del Amazonas y del Congo

BEKO Tecnológica España S.L.
C/ Torruella i Urpina, 37-42 nave 6
08758 Cervelló - Barcelona
Telf. 936 327 668
info.es@beko-technologies.es
www.beko-technologies.es



Reservadas las modificaciones técnicas y los errores de impresión.