



Tratamiento
del condensado

QWIK-PURE®

El primer separador activo aceite-agua

Seguro. Limpio. Modular.



Una nueva definición
del tratamiento del
condensado.



Seguro. Limpio. Modular.

Como el **primer separador activo de agua y aceite**, **QWIK-PURE®** abre posibilidades completamente nuevas.

Los clásicos separadores de agua y aceite basados en el principio de separación por gravedad apenas pueden mejorarse en cuanto a tecnología de procesos. Por eso, como expertos en tecnología de condensados con décadas de experiencia, hemos prestado especial atención a las personas, al tiempo que integramos en el producto las exigencias actuales. Nos hemos planteado: ¿Qué es importante para los técnicos que trabajan con el producto? ¿Cómo podemos ofrecer a los clientes un producto flexible y fiable? Como resultado, presentamos el **QWIK-PURE®**, el primer separador activo de agua y aceite con el que hemos redefinido fundamentalmente el tratamiento de condensados y que lo cambiará en todo el mundo.



Seguro.



Limpio.



Modular.

Seguro: Con sistema de control integrado

Gracias a su innovador modo de funcionamiento, se consigue la máxima seguridad de proceso y funcionamiento. El sistema de control integrado muestra permanentemente la capacidad restante y garantiza así la transparencia y la capacidad de planificación. También le guía en el cambio rápido y sencillo de cartuchos y le ayuda en las tareas de servicio con una red WLAN local. Y si alguna vez falla la alimentación, la función a prueba de fallos garantiza un funcionamiento continuo seguro. En este caso, el **QWIK-PURE®** se comporta como un separador por gravedad convencional.

Extremadamente flexible y preparado para el futuro

La interfaz Modbus integrada permite la integración en sistemas de supervisión y control de nivel superior y ofrece una mayor seguridad de cara al futuro gracias a su capacidad IIOT.

Limpio: El funcionamiento ergonómico protege a los operarios

Los aceites absorbidos se aglutinan de forma fiable en los cartuchos herméticamente cerrados. De este modo se protege a los operarios frente a la contaminación y se cumplen los valores límite para las aguas residuales vertidas, independientemente del tipo de compresor y de los aceites utilizados. Los cartuchos llenos pueden sustituirse de forma ergonómica y pesan menos de 25 kg.

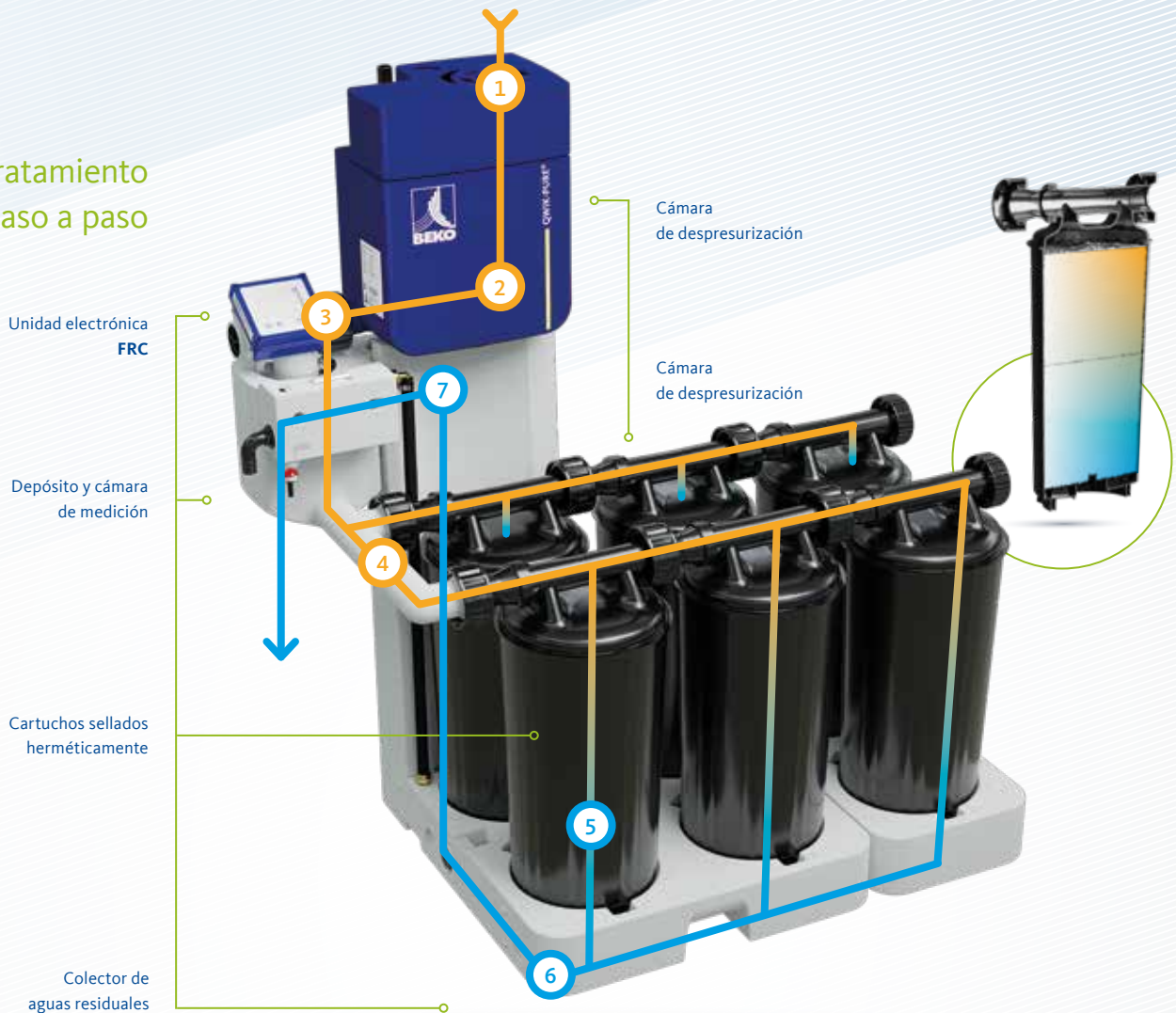
Controlado para una mayor optimización de los recursos

La supervisión integrada utiliza los cartuchos de forma óptima. Esto significa que no se desperdicia capacidad y, por tanto, recursos valiosos. Esto por sí solo compensa con creces el mínimo consumo de energía.

Modular: **QWIK-PURE®** se adapta a sus necesidades

Cada modelo **QWIK-PURE®** puede ampliarse o reducirse fácilmente en función de las necesidades actuales. De este modo se consigue una mayor fiabilidad y seguridad en la toma de decisiones. Y como en todos los modelos se utiliza exactamente el mismo cartucho, la adquisición y el mantenimiento de existencias resultan aún más sencillos.

El tratamiento paso a paso



Cómo funciona el QWIK-PURE®

Mientras que los separadores de agua y aceite convencionales funcionan según el principio de gravedad y el condensado se filtra a través del medio filtrante, con el **QWIK-PURE®** el condensado es forzado activamente a través del prefiltro y el filtro principal con ligeras ráfagas de aire comprimido. El cartucho está permanentemente lleno de líquido, por lo que nada puede secarse y formar capas límite impermeables. Por otra parte, apenas quedan cultivos problemáticos con los que los operarios o el personal de servicio puedan entrar en contacto.

El control **FRC** integrado muestra de forma fiable la capacidad restante actual de los cartuchos, supervisa el sistema y controla automáticamente la separación del condensado. Esto significa que incluso cantidades temporalmente mayores de condensado pueden procesarse de forma segura. Y si hay problemas, se inician medidas de forma independiente o se activa una alarma.

En este caso o en caso de fallo de corriente, el **QWIK-PURE®** sigue funcionando a prueba de fallos como un separador por gravedad convencional.



QWIK-PURE® 10/15

QWIK-PURE® 30

QWIK-PURE® 60

QWIK-PURE® 90

Un cartucho para todos los modelos QWIK-PURE®

Esto facilita el aprovisionamiento, el mantenimiento de existencias y evita pedidos erróneos.

Diseño ergonómico

Al desarrollar los cartuchos, pensamos principalmente en los usuarios: el tubo de entrada se diseñó como un asa manejable y estable para que el cartucho pueda transportarse y montarse fácilmente. Gracias al drenaje controlado, incluso un cartucho totalmente saturado pesa menos de 25 kg.

Cambio de cartucho limpio

En la base hay integrada una válvula fiable de seguridad para que no gotee nada al suelo después de cambiar el cartucho. Los tapones

ciegos suministrados para las aberturas superiores garantizan que tampoco puedan escaparse líquidos por allí.

Higiene constante

Gracias a su diseño herméticamente cerrado, ni los usuarios ni el personal de servicio entran en contacto con las sustancias absorbidas en su interior. Todo lo que se ha aglutinado en el prefiltro y el filtro principal permanece en su interior de forma fiable y no contamina a las personas de las inmediaciones ni el condensado procesado descargado.



Sostenible, eficiente y fácil de usar

Separación activa significa ahorro

La separación activa del condensado cuesta algo de aire comprimido y electricidad. Al mismo tiempo, los cartuchos se utilizan de forma mucho más eficiente y fiable, y pueden ahorrarse materias primas, energía y costes. Las llamadas de servicio planificables y rápidas, así como el mantenimiento sencillo de las existencias, son otros factores de ahorro que contribuyen a un **coste total de propiedad (TCO)** atractivo. La ausencia de carbón activado y el envasado bien pensado son buenos para el medio ambiente y también reducen el balance de CO₂.

La seguridad es lo primero

La protección fiable de los usuarios frente a cultivos y sustancias críticas, el manejo ergonómico y la facilidad de uso son especialmente importantes para nosotros, ya que son requisitos elementales para un funcionamiento sin problemas durante muchos años. El diseño sencillo y la posibilidad única de crecer en función de los requisitos y necesidades cambiantes aportan una seguridad en la toma de decisiones completamente nueva.

Flexibilidad total según la necesidad

El QWIK-PURE® puede adaptarse tanto a una mayor como a una menor demanda en tan sólo unos pasos. Esto crea fiabilidad en la toma de decisiones y reservas de seguridad adicionales. De esta manera, los intervalos de servicio también se pueden adaptar a otros trabajos de servicio.

QWIK-PURE®
simplemente crece contigo.



Los kits de actualización para el QWIK-PURE®



QWIK-PURE® 10 a 15

Aquí, la unidad electrónica digital FRC, así como el depósito y la cámara de medición, se reequipan. Con ello se consigue una separación activa y se aumenta el rendimiento a 15 m³/min. El conjunto también incluye un nuevo cartucho.



QWIK-PURE® 15 a 30

El segundo cartucho duplica el rendimiento. Para ello se necesita una cámara de medición ampliada, una placa base más grande y el segundo cartucho, incluidas las tuberías. En este paquete de ampliación se incluyen todos los componentes, así como 2 cartuchos nuevos. La nueva capacidad es de 30 m³/min.



QWIK-PURE® 30 a 60 resp. 60 a 90

Esta unidad suplementaria se enchufa simplemente en el lateral. La capacidad ampliada se introduce en la unidad de control y se dispone de potencia adicional. Además de la placa base, este paquete incluye 4 ó 6 cartuchos nuevos. Una vez acoplados, la nueva capacidad es de 60 m³/min o 90 m³/min.

De un vistazo, las ventajas de QWIK-PURE®



Seguro

El innovador principio funcional, junto con la autovigilancia permanente del sistema de control inteligente compatible con la red, hacen que el sistema sea funcional y esté preparado para el futuro.



Rápido

El cambio rápido de cartuchos, la extensión rápida, el servicio rápido, y la disposición rápida proporcionan un gran ahorro de tiempo.



Universal

Un solo tamaño de cartucho para todas las variantes del QWIK-PURE®. Esto simplifica el mantenimiento de existencias y las llamadas al servicio técnico.



Certificado

El Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción (DIBt) confirma el cumplimiento de todos los requisitos legales para el vertido de aguas depuradas con la aprobación general de construcción.



Eficiente

El material filtrante utilizado y el control inteligente con indicación clara de la capacidad restante garantizan una separación fiable del condensado y un servicio predecible.



Limpio

El cartucho lleno de agua reduce la formación de cultivos y capas límite. El cartucho puede cambiarse limpiamente mediante la válvula inferior integrada y el tapón ciego.



Modular

Si cambian las necesidades de tratamiento de condensados, el sistema puede adaptarse modularmente. El diseño se basa en la capacidad del compresor y la zona climática correspondiente.



Higiénico

Los operarios y el personal de servicio ya no entran en contacto con contaminantes y cultivos críticos gracias a los cartuchos herméticamente sellados.



Ergonómico

max.
25 kg

Gracias al drenaje activo controlado, los cartuchos totalmente saturados pesan un máximo de 25 kg y pueden manipularse y cambiarse de forma ergonómica.



Conectable en red

El sistema de control inteligente dispone de un sistema de autocontrol, así como de diversas funciones de servicio, y puede conectarse en red con controles superiores a través de la conexión MODBUS RS485.



Simple y seguro diseño en todo el mundo



Gracias al exclusivo modo de funcionamiento activo del **QWIK-PURE®**, la capacidad del compresor y el mapa climático son suficientes para seleccionar el mejor separador de agua-aceite posible. El tipo de compresor y el aceite del compresor utilizado ya no se utilizan como factor de diseño.

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Capacidad del compresor [m³/min]	12,1	18,1	36,3	72,4	108,7
	10,3	15,4	30,9	61,7	92,6
	9,0	13,4	26,9	53,8	80,7

Datos técnicos

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Modo de funcionamiento	estático*	activo	activo	activo	activo
Caudal máximo de condensado	12 l/h	19 l/h	38 l/h	76 l/h	114 l/h
Conexión de entrada de condensados	3 x G1/2", exterior 1 x G1", exterior Boquilla de manguera				
Conexión de evacuación de condensados	1 x 23 mm (0.91 in), exterior, Boquilla de manguera				
Medio	Condensado aceite/agua				
Concentración máxima de aceite en el drenaje de condensado	10mg/l				
Presión máxima de funcionamiento en la entrada de condensado	16 bar(g)				
Temperatura mínima / máxima de funcionamiento, Fluidos y entorno	+5 ... +50 °C				
Humedad relativa del ambiente	≤10 ... 80 %, Sin condensación				
Peso	21 Kg	24 Kg	31 Kg	45 Kg	60 Kg
Número necesario de cartuchos de repuesto	1	1	2	4	6

* El **QWIK-PURE® 10** es el modelo básico estático. Opción de Kit para transformarlo en separador activo.

Datos técnicos de la unidad de control FRC	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Presión de funcionamiento mínima / máxima, aire comprimido	3 ... 15 bar(g)			
Calidad del aire comprimido	2 :4 :2 según ISO 8573-1			
Conexión, aire comprimido	8 mm (0.31 in), exterior, Boquilla de manguera			
Tensión de servicio	90 ... 264 VAC / 24 VDC			
Gama de frecuencias	50 ... 60 Hz			
Potencia absorbida	28 VA			
Clase de protección	IP54			

¿Tiene alguna pregunta sobre la evacuación o el tratamiento de condensados?

Como expertos en todo el tratamiento del aire comprimido con décadas de experiencia, en **BEKO TECHNOLOGIES** conocemos especialmente la tecnología de condensados. Conocemos las interacciones entre los componentes, lo que nos permite ofrecerle un asesoramiento óptimo. Y siempre tenemos los productos adecuados para usted, como los purgadores de condensados **BEKOMAT®** en todos los diseños, tamaños y versiones especiales.

En el tratamiento de condensados, establecimos estándares hace 40 años con las primeras generaciones de separadores de agua y aceite **ÖWAMAT®**.

Ahora volvemos a hacerlo con el primer separador activo de aceite y agua **QWIK-PURE®**. Esta gama se amplía con los separadores estáticos **ÖWAMAT® 10 y 11**, así como el expandible **QWIK-PURE® 10**.

Para condensados emulsionados ofrecemos el **BEKOSPLIT®**, una unidad de separación de condensados potente y probada en todo el mundo.

Estaremos encantados de atenderle y mostrarle la solución adecuada para su sistema de aire comprimido.

Esto es **BEKO TECHNOLOGIES**:

- > Fundada en 1982 por Berthold Koch
- > Hasta hoy, y también en el futuro, independiente y en propiedad familiar
- > Sede en Neuss, Alemania
- > Plantas de producción en Alemania, EE.UU., India y China
- > Organización comercial en todo el mundo, cerca de los clientes
- > Altas exigencias de calidad y valores fundamentales
- > Certificada conforme a EN ISO 9001:2015

BEKO Tecnológica España S.L.
C/ Torruella i Urpina, 37-42 nave 6
08758 – Cervelló – Barcelona
Tel. +34 936 327 668
info.es@beko-technologies.es
www.beko-technologies.es

