



■ Caso de uso: el aire comprimido en la industria farmacéutica

Qué se puede hacer si el aire de control no cumple con los estándares de calidad requeridos?

Una empresa farmacéutica alemana que opera en todo el mundo considera que es necesario mejorar el tratamiento del aire comprimido.

Reto:

Nuestro cliente de la industria farmacéutica cuenta en sus instalaciones con varios edificios de producción y plantas de los sectores químico y farmacéutico. Todos ellos utilizan el aire comprimido principalmente como aire de control, pero todos tienen diferentes requisitos en cuanto a la calidad. El departamento de control de calidad especificó la calidad del aire comprimido que deben mantener estas plantas descentralizadas en el futuro: [2:3:1 y 1:2:1] conforme a ISO8573-1.

Son alimentadas por una generación de aire comprimido central. El tramo de tubería hasta las distintas naves y plantas de producción puede ser de varios cientos de metros. La contaminación en las líneas puede tener un efecto negativo adicional en la calidad del aire comprimido. Por medio de un sistema de medición móvil de calidad de BEKO TECHNOLOGIES se determinó el estado real en la entrada del edificio descentralizado. Una comparación directa con los requisitos del aire comprimido del departamento de control de calidad puso de manifiesto una apremiante necesidad de actuación.

Solución:

El cliente ya dispone de una "generación sin aceite" central seguida de secadores EVERDRY. Para lograr las clases de calidad del aire comprimido requeridas en los distintos puntos finales, el cliente, tras nuestro asesoramiento, optó por un tratamiento descentralizado en la respectiva entrada del edificio utilizando adsorbentes de carbón activo CLEARPOINT, incluyendo los filtros previos y posteriores adecuados y una opción de bypass. El secado del aire comprimido central hizo que el secado adicional resultase obsoleto en este caso; el enfoque se centraba únicamente en la filtración.

Por razones de seguridad, la tecnología de medición METPOINT supervisa la calidad del aire comprimido según la norma ISO8573-1, especialmente las partículas, el contenido de aceite residual y el punto de rocío a presión.

Caso de uso: el aire comprimido en la



Conclusión:

La solución basada en un clásico adsorbente de carbón activo y una correspondiente filtración previa y posterior es una solución de tratamiento conocida y habitual que tuvo buena acogida por parte cliente. Después de la instalación de nuestros productos, todos los requisitos de calidad deseados se han cumplido hasta la fecha.



Productos:

Filtro previo: CLEARPOINT M022 SWT

Adsorbente de carbón activo: CLEARPOINT L260VWM con filtro de partículas entubado (OF)

Segundo filtro de partículas CLEARPOINT M027 RS WM-OF

Solución bypass: CLEARPOINT M022ST + CLEARPOINT M023AWM-OF

Tecnología de medición: METPOINT BDL con 4 entradas de sensor + METPOINT SD21 + METPOINT OCV compact + equipo de medición de partículas PC400

Edición: USC0001, marzo de 2020