

■ Application Industrielle

Un air comprimé de haute qualité chez les SALAISONS POLETTE dans l'industrie alimentaire.

Branche :	Agroalimentaire
Client/Lieu/Année :	SALISONS POLETTE, Teilhède, 2017
Utilisation de l'air comprimé :	Dans la production
Produits installés :	BEKOKAT, EVERDRY, METPOINT OCV, BEKOSPLIT

La solution de traitement de l'air comprimé préconisée par BEKO TECHNOLOGIES s'est imposée chez le producteur SALAISONS POLETTE dans le Puy-de-Dôme. Illustration parfaite de la pertinence des conseils, de la qualité et de la performance des produits de la marque.



Le site SALAISONS POLETTE de Teilhède est spécialisé dans la production de charcuteries : jambons et saucissons.

Perché à 600 mètres d'altitude sur un plateau que les vents balaient régulièrement, les bâtiments de SALAISONS POLETTE se voient de loin. Et c'est tant mieux pour l'automobiliste un peu égaré qui se fait à son système de navigation plutôt qu'à son sens de l'observation pour trouver l'endroit ! À Teilhède (prononcer Téryède), nombre d'habitants pourtant connaissent le lieu-dit Montauray où POLETTE s'est implantée, on pourrait dire posée, il n'y a pas si longtemps. C'était en 2001, suite à la création d'une zone d'activité commerciale voulue par la communauté de communes. Depuis, le site de production fait partie du décor dans ce paysage de moyenne montagne que Gérard FAURE connaît bien.

Un certain M^ossieu Polette

« L'histoire de SALAISONS POLETTE remonte au milieu des années 70 lorsqu'un certain monsieur Polette rachète une charcuterie à Riom, à quelques kilomètres plus au sud », raconte Monsieur Gérard FAURE, responsable technique et travaux neufs du site. « En quarante ans d'activité les affaires ont prospéré, puisque la société SALAISONS POLETTE compte aujourd'hui six sites de production en France, tous spécialisés dans les charcuteries : jambons et saucissons. La production est destinée à la grande distribution sous la marque M^ossieu Polette ainsi qu'en MDD et se déguste au-delà des frontières, en Allemagne et en Pologne par exemple ».

■ Application Industrielle

Passée aujourd'hui sous le pavillon suisse du groupe BELL, la société a fait le choix d'allier tradition et modernité en fabriquant des produits du terroir et s'est fortement impliquée dans la production sous Label Rouge et dans l'IGP Auvergne. A Teilhède les 150 salariés produisent exclusivement du saucisson sec et de la saucisse sèche.



BEKO TECHNOLOGIES a proposé une solution "sur mesure" de traitement d'air comprimé efficace, pérenne, économe et complètement adaptée au besoin de SALAISONS POLETTE

Le sécheur adsorption EVERDRY FRA-VPlus 900, fait partie - avec le convertisseur catalytique BEKOKAT - des éléments constitutifs du cœur de la nouvelle alimentation en air comprimé de SALAISONS POLETTE

Trop de pertes !

Fin connaisseur de l'historique de la marque et de ses produits, Gérald FAURE n'en est pas moins fin technicien. C'est lui qui a tiré la sonnette d'alarme devant les difficultés rencontrées par le site dans la régulation du débit d'air comprimé pour son outil de production. « *Nous avons des soucis pour ajuster le débit d'air comprimé aux besoins des machines et de plus, nous n'arrivons pas à éliminer l'humidité contenue dans le réseau* ». Chez SALAISONS POLETTE l'air comprimé est utilisé dans l'ensemble du process ; pour les ficeleuses, attacheuses et clippeuses notamment. Gérald FAURE explique : « *Sur une ficeleuse, si on ne tire par la ficelle correctement le nœud est mal serré. De ce fait le produit tombe au sol ce qui provoque beaucoup de déchets et augmente les pertes pour l'entreprise... Cette variation dans la pression n'était plus tolérable. Fin 2014 la décision a été prise de trouver une solution durable.* »

Définition du besoin

Pour Gérald FAURE, le besoin était clair : « *remplacer la centrale existante par une solution permettant de réduire les consommations, d'adapter le débit en fonction du besoin, d'éliminer l'humidité contenue dans le système d'air comprimé et de réaliser des économies d'énergie* ».

2015, une solution « sur-mesure » de traitement d'air comprimé efficace, pérenne et économe

Voilà donc comment en début d'année 2015, par l'intermédiaire du distributeur de compresseurs et partenaire, KSB SERVICE CENTRE EST, BEKO TECHNOLOGIES fait son entrée chez SALAISONS POLETTE. D'abord pour évaluer la situation avant de proposer une solution respectant le cahier des charges. « *Auparavant les compresseurs n'étaient pas à vitesse variable, l'air comprimé n'était pas très sain et l'installation était dotée d'un sécheur traditionnel* » se souvient Yves VOLATIER, responsable commercial secteur chez BEKO TECHNOLOGIES (Rhône-Alpes, Auvergne, Bourgogne et Suisse romande). Après analyse de l'installation d'air comprimé, il a préconisé une solution individuelle efficace, pérenne et économe. « *Au départ le client avait porté son choix sur deux configurations possibles. La première consistait à installer deux compresseurs à vis non lubrifiées et vitesse variable, dont un de secours. Cette proposition*

■ Application Industrielle

avait la faveur de la maison mère basée en Suisse mais le coût a été jugé trop important, d'autant que pour ce montant, aucun traitement de l'air n'était proposé. Quant à la seconde option, celle préconisée par BEKO TECHNOLOGIES, elle était composée d'un compresseur à vitesse variable, lubrifié, doté d'un système de traitement d'hydrocarbures par catalyse combiné à une solution de séchage d'air comprimé à chauffe éco-énergétique – hautement efficace – et un analyseur de la teneur en huile résiduelle pour garantir la qualité de l'air comprimé process. C'est cette autre solution qui a été finalement retenue. »



Le système de catalyse BEKOKAT a permis au client d'obtenir un air comprimé exempt d'huile, de germes et de bactéries ce, même en utilisant un compresseur lubrifié (obtention d'un air comprimé à 3/1000ème de milligramme d'hydrocarbures par m³, soit un résultat bien meilleur que la classe 1 qui va de 0 à 1/100ème de milligramme).

La solution proposée par BEKO TECHNOLOGIES :

- Convertisseur catalytique BEKOKAT CC720
- Ensemble de pré-refroidissement
- Séparateur d'eau CLEARPOINT
- Filtre dévésiculeur CLEARPOINT
- Sécheur adsorption EVERDRY modèle FRA-VPlus 900
- Filtre antipoussière CLEARPOINT
- Analyseur de présence d'huile METPOINT OCV
- Unité de traitement des condensats émulsifiés BEKOSPLIT

Efficace et simple à utiliser, le client est très satisfait

L'installation de l'équipement s'est faite dans le courant du deuxième semestre 2015 pour une mise en exploitation au premier trimestre 2016 car pour bien faire les choses, SALAISONS POLETTE a pris la décision de construire un bâtiment pour y installer sa nouvelle centrale de production d'air comprimé. Un local dédié, adapté et pensé pour que les machines travaillent dans de bonnes conditions, équipé d'un système d'aspiration de l'air extérieur. « BEKO TECHNOLOGIES c'est du sérieux ! » Lance Gérard FAURE. « Le conseil apporté correspond en tout point à la qualité du matériel. L'installation a été réalisée par des techniciens compétents, et nous avons également eu une formation auprès des personnes en interne qui interviennent sur l'installation. Grâce aux instruments de mesure installés, les informations relatives à l'air comprimé sont collectées en permanence ».

■ Application Industrielle

Avec une qualité d'air constante, les retours sont aussi très positifs à la production et à la maintenance. « Aujourd'hui quand on règle une ficeleuse c'est pour de bon. Les techniciens ne passent plus leur temps à régler les machines. Sans parler des pertes de produits qui ont presque totalement disparues ».



Grâce au BEKOSPLIT 11 installé, les condensats émulsifiés issus de l'air comprimé sont directement traités sur site de manière fiable, écologique et économique. L'eau ainsi épurée peut ensuite être refoulée dans le réseau d'évacuation des eaux usées, sans aucune hésitation.

La solution préconisée et installée par BEKO TECHNOLOGIES chez SALAISONS POLETTE fournit un air de qualité de classe 2 en poussière, 2 en eau et 1 en huile. Des résultats rendus possibles grâce aux caractéristiques techniques élevées des matériels utilisés par BEKO TECHNOLOGIES conformément aux certifications des laboratoires allemands (TÜV) et anglo-américains. « Le système de catalyse BEKOKAT proposé par BEKO TECHNOLOGIES produit de l'air totalement dépourvu d'huile et même de germes et de bactéries. Pour confirmation, le catalyseur BEKOKAT installé chez SALAISONS POLETTE délivre un air à 3/1000ème de milligramme d'hydrocarbures par m³, soit un résultat bien meilleur que la classe 1 qui va de 0 à 1/100ème de milligramme » explique Yves VOLATIER. « Quant au PRSP, il est inférieur à - 50° C voire - 60° C même en fin de cycle ».



Yves VOLATIER, responsable commercial - secteur Rhône-Alpes, Auvergne, Bourgogne et Suisse romande - chez BEKO explique à Gérald FAURE, responsable technique et travaux neufs chez SALAISONS le principe de fonctionnement du tableau de commande multifonction qui gère efficacement les différentes fonctions du sècheur adsorption EVERDRY® FRA VPlus 900.