



Oil free | Convertisseur catalytique BEKOKAT® CC-018

Air comprimé exempt d'huile et de germes, en permanence, grâce à une technique de catalyse certifiée : BEKOKAT® CC-018

Fiabilité maximale des processus

Dans votre production, voulez-vous renoncer à tout compromis sur la qualité de l'air comprimé ? Voulez-vous garantir à tout moment que l'air comprimé corresponde au minimum à la classe ISO 1, donc ne contient aucune huile et aucun germe ? Dans ce cas, le convertisseur catalytique BEKOKAT® certifié TÜV et validé par des instituts neutres, constitue une solution idéale. La structure compacte du BEKOKAT® CC-018 permet une intégration facile dans l'application et elle assure ainsi à tout moment la meilleure qualité d'air comprimé, avec efficacité et fiabilité.

Une sécurité certifiée, grâce à un air comprimé exempt d'huile et de germes

Plus les exigences vis-à-vis de la qualité de l'air comprimé seront élevées, d'autant plus rigoureuses seront celles de la gestion de la Qualité envers les appareils utilisés et la documentation correspondante.

BEKO TECHNOLOGIES a fait confirmer et certifier la performance du BEKOKAT® par le biais de tests complets réalisés par des instituts indépendants. En collaboration avec le TÜV Nord, il a été attesté dans des conditions d'utilisation réelles, que l'air comprimé traité par le BEKOKAT® dépasse la spécification selon la classe 1 de la norme ISO 8573-1. Dans une seconde série d'essais, il a été confirmé que l'air comprimé contaminé avec des bactéries est traité dans le BEKOKAT® pour qu'il devienne exempt de germes. Après le traitement, plus aucune bactérie vivante ne peut être décelée dans le flux d'air comprimé.

- › Sécurité maximale des processus, grâce à une surveillance continue
- › Air comprimé exempt de germes et d'huile, en permanence, de classe 1 ou meilleure selon ISO 8573-1
- › Exploitation en charge partielle entre 20 % et 100 %
- › Disponibilité directe, même après les pauses d'exploitation grâce à la fonction Stand-by
- › Faible consommation d'énergie grâce à une récupération efficace de la chaleur
- › Utilisation très simple et affichage clair des états de fonctionnement actuels
- › Quelles que soient la température ambiante, l'humidité de l'air et la teneur en huile à l'entrée
- › Grande souplesse d'installation
- › Intégration ultérieure facile dans les installations existantes, sans remplacement des compresseurs existants



L'efficacité du convertisseur catalytique BEKOKAT® a été certifiée par le TÜV et validée par des instituts neutres.

Meilleur, par esprit de responsabilité



BEKOKAT® – pour un air comprimé exempt d'huile et de germes, en permanence, indépendamment des conditions ambiantes

L'air aspiré pour la production de l'air comprimé est en règle générale chargé d'hydrocarbures. Donc même avec une production d'air comprimé "sans huile", une solution de traitement est indispensable. Le BEKOKAT® délivre un air comprimé exempt d'huile en permanence, meilleur que la classe 1 selon ISO 8573-1.

Dans le convertisseur catalytique, les hydrocarbures contenus dans l'air, qu'ils soient présents sous forme de gaz, de vapeurs ou d'aérosols, sont oxydés par catalyse à l'aide de l'oxygène de l'air. L'origine des hydrocarbures n'a aucune importance ici.

Classe 1 selon ISO 8573-1 ou meilleure

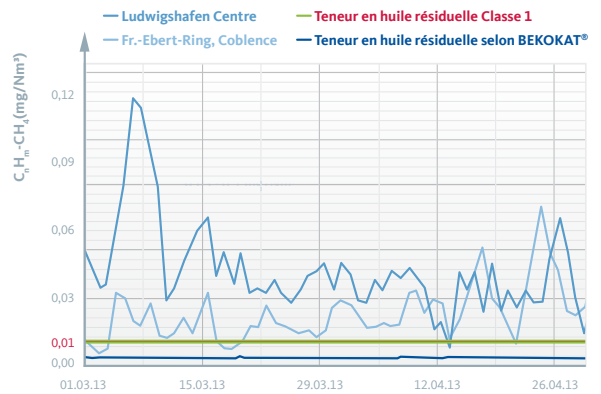
Le traitement conventionnel de l'air comprimé se heurte à des limites techniques et économiques lorsque l'air est utilisé dans des applications hautement sensibles. Le BEKOKAT® fournit un air comprimé exempt d'huile en permanence, avec une teneur maximale en huile résiduelle à peine mesurable de 0,001 milligramme par mètre cube. Avec cette performance, les appareils BEKOKAT® dépassent même les exigences très rigoureuses de la classe 1 de la norme ISO 8573-1 concernant la teneur en huile. Donc une qualité d'air comprimé telle qu'elle est requise dans les processus de production particulièrement exigeants, par exemple dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique, automobile et électronique.

Enveloppe protégée contre la corrosion

Matériau de catalyse à hautes performances avec une longue durée de vie

L'isolation efficace génère des économies d'énergie

Transport simple et montage facile



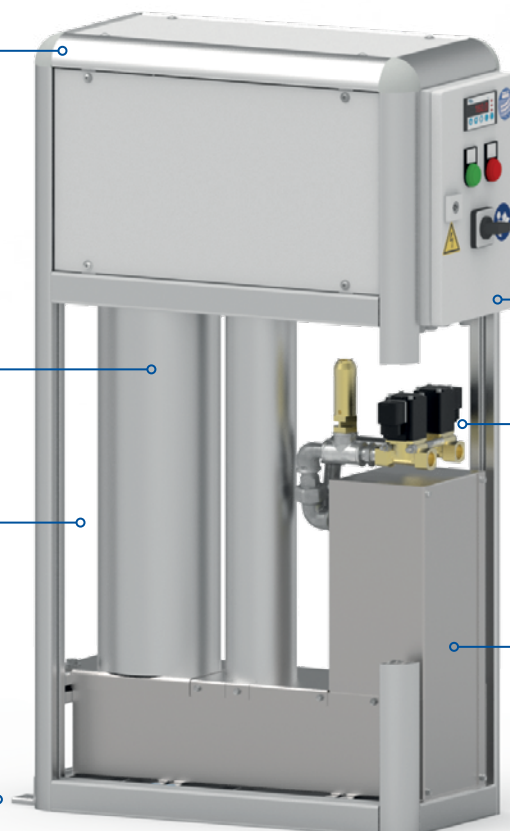
En raison des conditions ambiantes, même une production d'air comprimé au moyen de compresseurs "sans huile" ne permet pas de garantir de manière permanente la classe 1 ou meilleure

Compact, économique et sûr

Avec le BEKOKAT® CC-018, il a été possible aujourd'hui, de réaliser le concept largement éprouvé depuis des décennies, dans une structure à très faible encombrement.

Il devient ainsi possible de fournir, en toute rentabilité, un air comprimé exempt d'huile de classe 1 ou meilleure, et ce, même au laboratoire, directement pour les applications laser ou pour le traitement d'un flux partiel d'air sensible, par ex. pour l'alimentation en air respirable des cabines de peinture.

La commande intégrée veille en toute fiabilité à ce que la qualité exigée de l'air comprimé soit maintenue à tout moment.



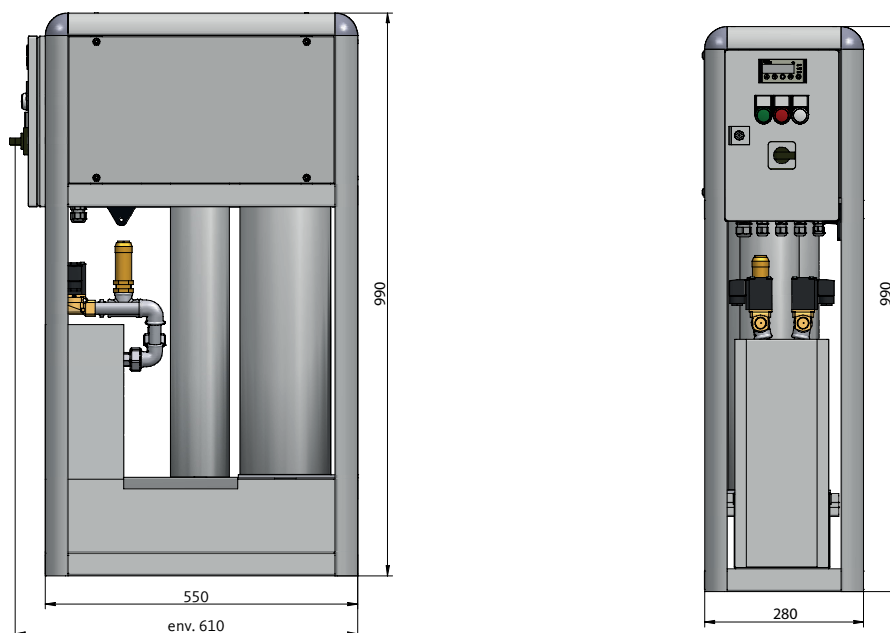
Des éléments de commande clairs indiquent l'état d'exploitation actuel

La commutation en Stand-By assure une sécurité totale même après des interruptions d'exploitation

Un entretien en toute simplicité grâce aux raccords en façade et à l'accès facile

La récupération de chaleur assure une haute efficacité énergétique

Caractéristiques techniques :



Caractéristiques techniques BEKOKAT® CC-018-PN11	
Nom du produit	Convertisseur catalytique BEKOKAT®
Type	BEKOKAT® CC-018-PN11
Fluide	Air comprimé, exempt de composants agressifs, corrosifs, caustiques, toxiques, inflammables ou combustibles. Air comprimé saturé jusqu'à 100 % en humidité, exempt d'eau liquide et de condensats
Température ambiante	+5 °C à +45 °C, humidité relative ≤ 75 % sans condensation
Température de l'air comprimé à l'ENTRÉE	+5 °C ... +45 °C
Température de l'air comprimé à la SORTIE	10K ... 15K au-dessus de la température d'entrée
Température max. du réacteur	230 °C
Pression de service	4 ... 11 bar
Soupape de sécurité	DN15, valeur de réglage : 11 bar
Débit max. à l'ENTRÉE	18 m³ normalisés/h (ISO 1217) à une pression nominale de 7,0 bar
Pression différentielle max.	≤ 0,3 bar avec 100 % de la charge et 7,0 bar
Alimentation électrique	230 VAC / 50 Hz / ±10 %
Courant de service max.	2,50 A
Consommation électrique	575 W
Raccord	G1/2" femelle, selon ISO 228-1
Dimensions L x H x P	280 mm x 990 mm x 610 mm
Poids	61 kg

Remarque :

Avec des températures d'entrée de plus de +45 °C, la sortie du BEKOKAT® peut afficher des températures > +60 °C. Une conception correspondante des composants en aval doit être assurée.

BEKOKAT® : LA solution pour les processus très sensibles

Selon la norme ISO 8573, les teneurs en huile sont définies par classes. Grâce au processus de fractionnement catalytique réalisé dans le BEKOKAT®, toutes les huiles sont décomposées de manière fiable. De cette manière, la classe 1 ou même une exigence supérieure peut être

atteinte. Si en cas de défaillance, une quantité trop importante d'huile risque de pénétrer dans le réseau et d'entraver le traitement fiable de l'air comprimé, le système commande la fermeture de vannes de précision afin d'éviter toute contamination par l'huile.



L'air comprimé rend la glace crémeuse

Le "foisonnement" désigne dans la production de crème glacée l'introduction d'air comprimé dans la matière glacée afin de donner à la glace sa consistance crémeuse.

L'air comprimé entre beaucoup en contact avec la crème glacée. Les plus petites particules d'huile ou aussi quelques germes seulement rendent la crème glacée impropre à la consommation.



Absence d'huile pour une guérison définitive

Durant la production de médicaments, les règles d'hygiène les plus draconiennes doivent être observées. Cette maxime est bien entendu aussi applicable pour l'air comprimé requis. Celui-ci est utilisé par ex. lors de la fabrication des comprimés :

après la presse à comprimés, la poussière est enlevée au moyen de l'air comprimé. Les particules d'huile en suspension dans l'air comprimé ne présentent pas uniquement un problème d'hygiène, mais pourraient également conduire au gonflement des comprimés pressés.



Absence d'huile pour une peinture parfaite

Pour la peinture, l'industrie automobile formule des exigences très rigoureuses quant à la qualité de l'air comprimé.

L'air du processus entre intensivement en contact avec la peinture et la surface. N'importe quelle petite contamination mène à des irrégularités dans la peinture appliquée.



Pour une technologie qui fonctionne parfaitement

Dans l'industrie électronique, l'air comprimé est utilisé par ex. comme fluide de transport et de nettoyage, comme vecteur d'énergie pour l'outillage pneumatique. Dans chaque application, les exigences quant à la pureté de l'air comprimé sont énormes.

Même les impuretés les plus insignifiantes lors de l'exposition des circuits imprimés peuvent conduire à des produits défectueux. Un air comprimé absolument exempt d'huile fait partie des conditions les plus importantes pour un processus de fabrication irréprochable.

Des questions concernant le traitement de votre air comprimé ?

Contactez-nous, nous sommes toujours à votre écoute.

Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air comprimé existante et de vous présenter nos produits dédiés au traitement des condensats, à la filtration, au séchage, à l'instrumentation et à la technique des processus ainsi que notre large éventail de prestations de service.

N'hésitez pas à consulter notre chaîne



BEKO TECHNOLOGIES SARL

Zone Industrielle

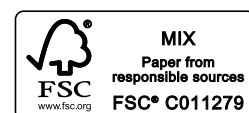
1 rue des Frères Rémy – BP 10816

F-57208 Sarreguemines Cedex

Tél. +33 (0) 387 28 38 00

E-Mail : info@beko-technologies.fr

Site Web : www.beko-technologies.fr



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques.