



Séchage | DRYPOINT® AC 410 – 495

La nouvelle génération des sécheurs par adsorption, avec régénération sans apport de chaleur : DRYPOINT® AC

Le sécheur par adsorption avec régénération sans apport de chaleur, compact, DRYPOINT® AC élimine l'humidité contenue dans l'air comprimé jusqu'à un point de rosée sous pression de -40 °C ; en option, même jusqu'à -70 °C. En standard, il est équipé d'un système de "mise en route synchronisée avec le compresseur". En option, il est possible d'y intégrer un système de commande du point de rosée, pour une consommation d'énergie encore abaissée.

Un équipement hautement fiable, à forte innovation technologique

Le sécheur DRYPOINT® AC combiné à deux filtres d'air comprimé CLEARPOINT® (préfiltre et filtre aval) et un purgeur de condensats BEKOMAT® permet de garantir un maximum de sécurité, avec une utilisation simple et intuitive.

La vanne de commutation à forte innovation technologique, dotée d'une conduite d'air de balayage disposée à l'intérieur favorise une meilleure circulation de l'air comprimé même en cas de coupure de courant ; ainsi, le système devient "fail safe", autrement dit, à sécurité positive. Des raccords à emboîtement, robustes et galvanisés, une grande facilité de transport par engin de levage et la bonne accessibilité à tous les composants lui confèrent une grande aptitude à l'utilisation courante dans la pratique.

- › commande hautement efficace
- › fail safe (sécurité positive)
- › très pratique
- › facile d'entretien
- › robuste et sûr

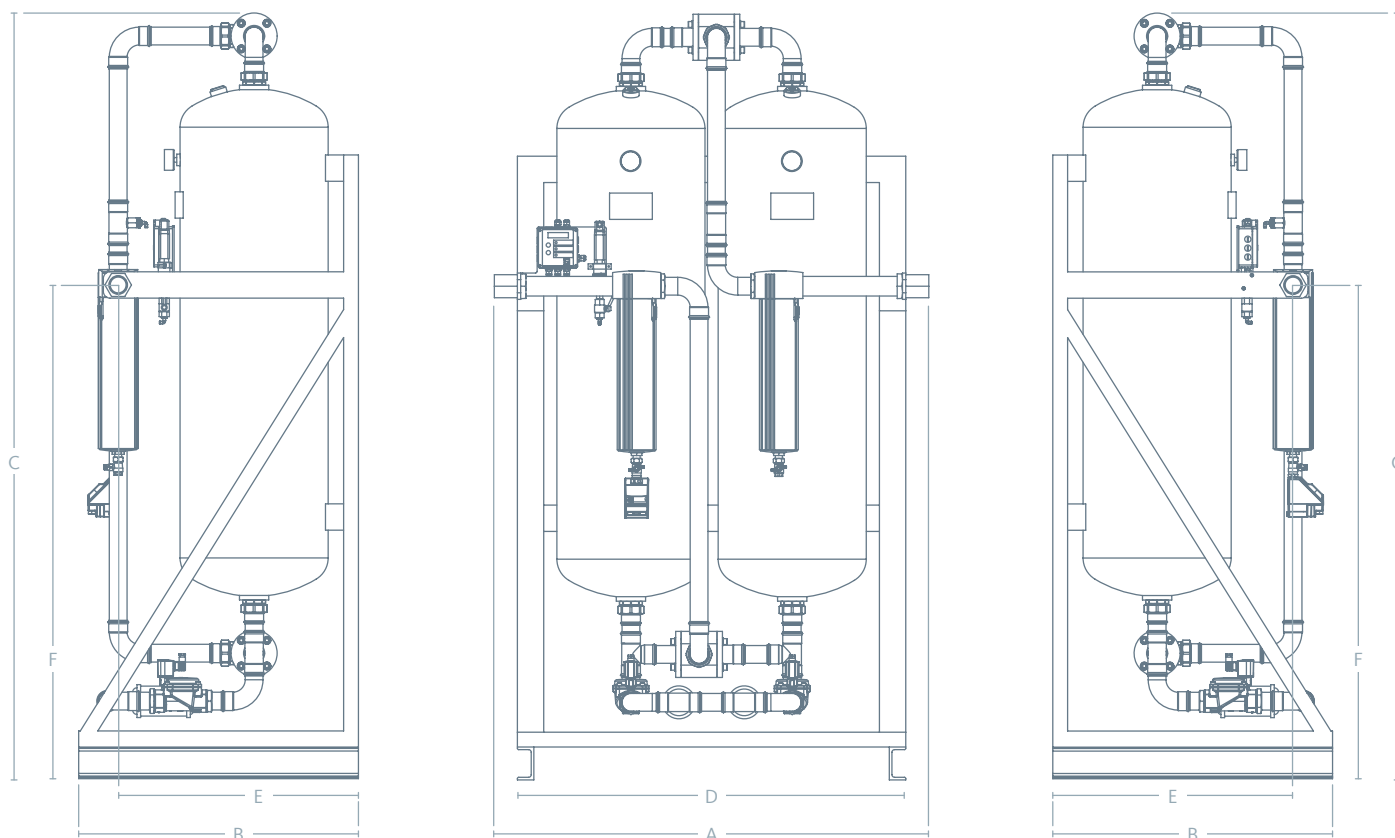


La vanne de commutation à forte innovation technologique, dotée d'une conduite d'air de balayage disposée à l'intérieur, permet la circulation de l'air comprimé même en cas de coupure de courant.

Caractéristiques techniques	DRYPOINT® AC 410	DRYPOINT® AC 415	DRYPOINT® AC 418	DRYPOINT® AC 423	DRYPOINT® AC 430
Raccord	½"	1"	1"	1"	1"
Fluide	Air comprimé / azote				
Débit d'air (m³/h)*	100	150	175	225	300
Pression de service min./max.	4-16 bar				
Température d'entrée max.	50 °C				
Temp. ambiante min./max.	+4 - 50 °C				
Humidité de l'air	max. 100 % à 45 °C				
Environnement d'utilisation	Altitude : 0 - 2000 m (installation à l'intérieur)				
Point de rosée sous pression (PRSP)	min. -40 °C, en option -70 °C				
Tension d'alimentation	230 V / 50-60 Hz (±10 %), en option 115 V / 50-60 Hz (±10 %), 24 VDC (±10 %)				
Consommation	max. 40 W, 250 V, fusible tube céramique 2 A à fusion lente				
Degré de protection	IP 54				
Dimensions					
A (en mm)	675	700	855	855	905
B (en mm)	450	450	600	600	650
C (en mm)	1 600	2 025	1 905	1 905	1 890
D (en mm)	600	600	750	750	800
E (en mm)	365	365	400	465	530
F (en mm)	900	1.100	1.100	1.170	1.185
Poids (kg)	155	185	245	245	290

Caractéristiques techniques	DRYPOINT® AC 438	DRYPOINT® AC 455	DRYPOINT® AC 465	DRYPOINT® AC 485	DRYPOINT® AC 495
Raccord	1 ½"	2"	2"	2"	2"
Fluide	Air comprimé / azote				
Débit d'air (m³/h)*	375	550	650	850	1000
Pression de service min./max.	4-16 bar				
Température d'entrée max.	50 °C				
Temp. ambiante min./max.	+4 - 50 °C				
Humidité de l'air	max. 100 % à 45 °C				
Environnement d'utilisation	Altitude : 0 - 2000 m (installation à l'intérieur)				
Point de rosée sous pression (PRSP)	min. -40 °C, en option -70 °C				
Tension d'alimentation	230 V / 50-60 Hz (±10 %), en option 115 V / 50-60 Hz (±10 %), 24 VDC (±10 %)				
Consommation	max. 40 W, 250 V, fusible tube céramique 2 A à fusion lente				
Degré de protection	IP 54				
Dimensions					
A (en mm)	920	1.190	1.190	1.320	1.320
B (en mm)	650	750	750	850	850
C (en mm)	2.220	2.180	2.200	2.315	2.330
D (en mm)	800	1.050	1.050	1.180	1.180
E (en mm)	520	635	625	730	730
F (en mm)	1.320	1.350	1.350	1.480	1.500
Poids (kg)	365	400	475	565	645

* Les valeurs de débit indiquées pour un PRSP de -40 °C se rapportent à une température ambiante de 20 °C, une pression de 1 bar (abs.), une pression de service de 7 bar et à une température d'entrée de l'air comprimé de 35 °C (air saturé en humidité, PRSP -70 °C sur demande).



Facteur de correction														
Point de rosée sous pression (PRSP)	Température d'entrée	Pression de service (bar)												
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
-40 °C	25 °C	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50	1,65	1,80	1,95	2,10	2,25	2,40	2,55
	30 °C	0,69	0,83	0,96	1,10	1,24	1,38	1,51	1,65	1,79	1,93	2,06	2,20	2,34
	35 °C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13
	40 °C	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
	45 °C	0,44	0,53	0,61	0,70	0,79	0,88	0,96	1,05	1,14	1,23	1,31	1,40	1,49
	50 °C	0,31	0,38	0,44	0,50	0,56	0,63	0,69	0,75	0,81	0,88	0,94	1,00	1,06

Pour des points de rosée sous pression de -70 °C ou en cas d'air comprimé préséché, nous recommandons la série MS.

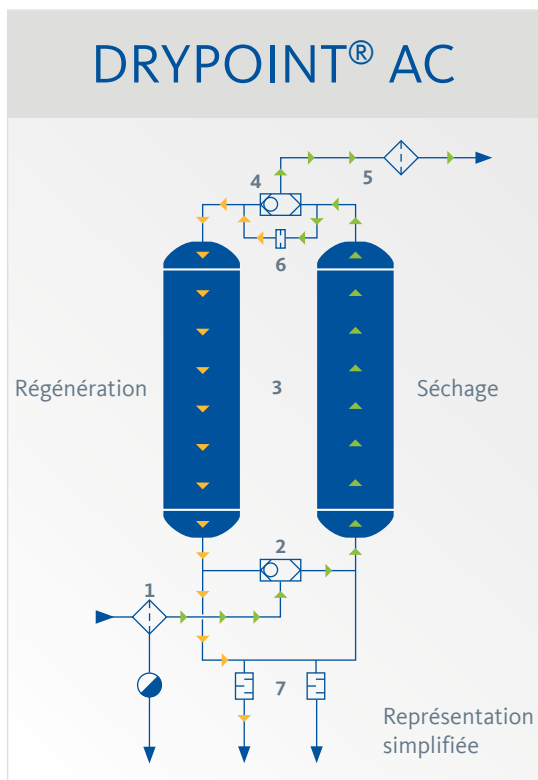
Quantité d'air de régénération		
DRYPOINT® AC 410-495	Débit nominal à l'entrée m³/h*	Débit d'air de régénération (valeur moyenne) m³/h
410	100	15,0
415	150	23,0
418	175	26,3
423	225	34,0
430	300	45,0
438	375	56,0
455	550	83,0
465	650	98,0
485	850	128,0
495	1000	150,0

DRYPOINT® AC série MS

Sur les séries MS, le lit d'adsorption est constitué d'un tamis moléculaire. Ce qui permet d'atteindre des points de rosée nettement plus bas, **jusqu'à -70 °C**.

Dans le cas des installations disposant d'un **air comprimé pré-séché**, on utilisera également la série MS. Nous sommes à votre entière disposition, pour vous renseigner plus en détails.

Le principe de base du DRYPOINT® AC



Le sécheur par adsorption avec régénération sans apport de chaleur DRYPOINT® AC permet une alimentation continue avec un air comprimé de haute qualité.

Deux cuves (3) remplies d'un adsorbant sont couplées en parallèle. L'air comprimé arrive dans la cuve d'adsorption (3), en passant par le préfiltre CLEARPOINT® équipé d'un purgeur de condensats BEKOMAT® (1), chargés d'éliminer les particules et les condensats, puis à travers la vanne de commutation (2). Dans cette cuve d'adsorption, l'air comprimé est séché jusqu'au degré de séchage requis (point de rosée sous pression).

Ensuite, il passe à travers la vanne de commutation supérieure (4) et un filtre aval CLEARPOINT® (5), chargé de retenir les éventuels résidus d'abrasion en provenance de l'adsorbant. L'air comprimé séché et nettoyé est à présent mis à disposition des applications. Pendant que l'air comprimé est séché par l'une des colonnes, l'adsorbant de l'autre est soumis en parallèle à un cycle de régénération. Pour ce faire, une partie du flux d'air comprimé déjà séché est prélevée, puis détendue à la pression atmosphérique par une buse (6) envoyée à travers le lit d'adsorption afin de le régénérer, puis refoulée à l'atmosphère à travers un silencieux (7).

La commutation entre les deux colonnes d'adsorption s'effectue de façon temporisée, selon un cycle prédéfini ; en option, elle peut se faire en fonction du point de rosée. Bien entendu, la valeur de mesure du point de rosée peut être transmise en option à un enregistreur de données, comme le METPOINT® BDL.

Des questions concernant le traitement de vos condensats d'air comprimé ?

Contactez-nous, nous sommes toujours à votre écoute. Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air

comprimé existante et de vous présenter nos produits dédiés au traitement des condensats, à la filtration, au séchage, à l'instrumentation et à la technique des processus ainsi que notre large éventail de prestations de service.

Retrouvez-nous sur



BEKO TECHNOLOGIES SARL

Zone Industrielle

1 rue des Frères Rémy – BP 10816

F-57208 Sarreguemines Cedex

Tél. : +33 (0) 387 28 38 00

E-Mail : info@beko-technologies.fr

Site Web : www.beko-technologies.fr



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques.