



Instrumentation | METPOINT® BDL

Débit, point de rosée sous pression, pression, puissance active électrique, température et teneur résiduelle en vapeurs d'huile. Toutes les valeurs en point de mire : METPOINT® BDL

La mesure précise du point de rosée, de la pression, de l'intensité du courant électrique et de la température est d'une grande importance lors du traitement de l'air comprimé. Des valeurs exactes, des diagnostics automatiques lors de dépassements des valeurs limites et une interprétation complète des données jouent ici un rôle prépondérant : une assurance qualité optimale ne peut finalement être garantie qu'avec une analyse rigoureuse de tous les paramètres déterminants de l'approvisionnement en air comprimé.

La qualité est visible, dès lors qu'elle est mesurée.

Le METPOINT® BDL regroupe dans un seul appareil, l'ensemble des exigences formulées vis-à-vis du Management de la Qualité et du Management de l'Énergie, puisqu'il convertit toutes les valeurs de mesure impliquées dans le traitement de l'air comprimé en statistiques et graphiques clairs et faciles à exploiter. Vous pouvez alors suivre de manière simple et en temps réel les valeurs mesurées et, en cas de besoin, prendre les décisions appropriées nécessaires. Ils fonctionnent en tant que solution autonome, peuvent être intégrés dans des systèmes existants et, peuvent être complétés à tout moment par des modules supplémentaires (jusqu'à 12 capteurs). De cette manière, ils sont parfaitement adaptés à votre installation ! Avec le METPOINT® BDL, plus rien ne vous échappe, ni à vos collaborateurs et vous gardez tout sous contrôle.

Le terminal enregistreur de données METPOINT® BDL est l'unité de traitement de signaux qui permet de visualiser toutes les grandeurs déterminantes de votre air comprimé. L'enregistreur de données intégré convertit les données de processus en statistiques et graphiques faciles à interpréter et à comprendre. Un seul appareil vous suffit pour surveiller l'intégralité du processus.

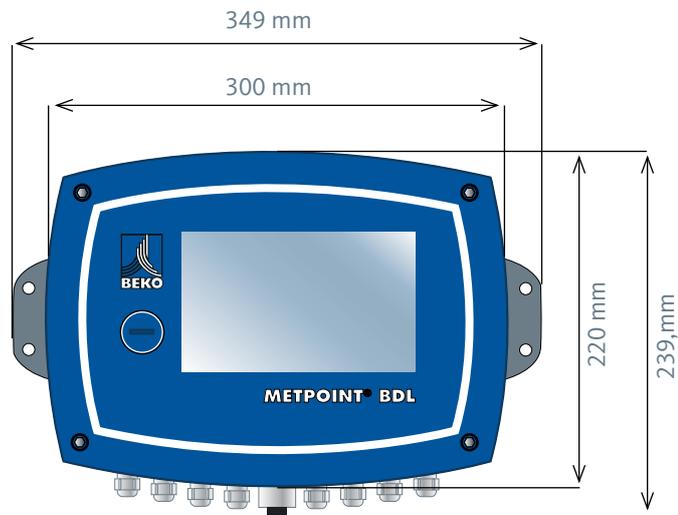
› Accès possible depuis le monde entier

- › Connexion au réseau de l'entreprise et à Internet grâce à une interface Ethernet standardisée
- › Serveur WEB intégré avec interface Web
- › Accès depuis le monde entier aux données
- › Transmission des données de processus à des postes de contrôle via Modbus TCP/RTU
- › Fonction d'enregistrement, de série
- › Prise en charge de l'analyse du processus et des coûts
- › Alarme en cas de dépassement de valeurs limites

› Clarté et flexibilité

- › Écran tactile couleur 7"
- › Représentation graphique et par tableaux
- › Raccordement de jusqu'à 12 capteurs au choix
- › En option : fonctions de calcul mathématique
- › Traçabilité chronologique
- › Archivage des données de mesure : un plus indéniable pour votre gestion de la qualité
- › Élaboration de comptes rendus spécifiques en fonction des groupes cibles

Caractéristiques techniques METPOINT® BDL	
Écran couleur	Écran tactile 7" TFT transmissif, graphiques, courbes, statistiques
Tension d'alimentation	100 ... 240 VAC / 50 ... 60 Hz, max. 75 VA
Tension d'alimentation pour les capteurs	Tension de sortie : 24 VDC \pm 10 % à séparation galvanique Courant de sortie : 130 mA en utilisation continue, 180 mA en valeur de crête Courant de sortie max. sur tous les canaux avec - une alimentation secteur : 400 mA - deux alimentations secteur : 1 A
Température ambiante	0 ... +50 °C
Température de stockage et de transport	-20 ... +70 °C
Degré de protection	IP 65
Raccordements	16 x presse-étoupes M12 x 1,5, plage de serrage 3-7 mm 1 X RJ45 liaison Ethernet, laiton nickelé
Interfaces	Clé USB, câble USB, Ethernet/RS 485 Modbus RTU/TCP, SDI et autres systèmes de bus sur demande
Entrées de capteurs	4/8/12 entrées pour des capteurs analogiques et numériques, librement affectables Capteurs numériques BEKO TECHNOLOGIES pour le point de rosée et la consommation, avec interface SDI, série FS109/211, DP109/110, SD11/21/23 Capteurs numériques d'autres fabricants RS 485 / ModBus RTU ; d'autres systèmes de bus sont réalisables sur demande Capteurs analogiques BEKO TECHNOLOGIES préconfigurés pour la pression, la température et l'intensité du courant électrique Capteurs analogiques d'autres fabricants 0/4 ... 20 mA, 0 ... 1/10/30 V, impulsions, Pt100/Pt1000
Dimensions Boîtier mural	Dimensions : 300 x 220 x 109 mm
Poids	7,3 kg
Matériau boîtier	Aluminium avec peinture par poudrage électrostatique, membrane de la face avant en polyester
Sorties	4 relais (tension de commutation max. : 400 VAC / 300 VDC, courant de commutation min. 10 mA, max. 6 A), gestion des alarmes, relais librement programmable, alarme groupée Sortie analogique et signal impulsions couplé en boucle sur les capteurs dotés d'une propre sortie de signaux, comme par exemple les appareils série DP/SF
Mémoire	Carte mémoire 2 Go en standard, extensible à 4 Go en option
Précision	Voir les spécifications des capteurs
En option	Serveur WEB
En option	Mesure rapide, avec une cadence de scrutation de 10 ms pour les capteurs analogiques, affichage min./max. par seconde
En option	Option statistiques "Calcul de la consommation", rapport journalier / hebdomadaire / mensuel



METPOINT® BDL	BDL04	BDL08	BDL12
Référence	4024288	4024289	4024290

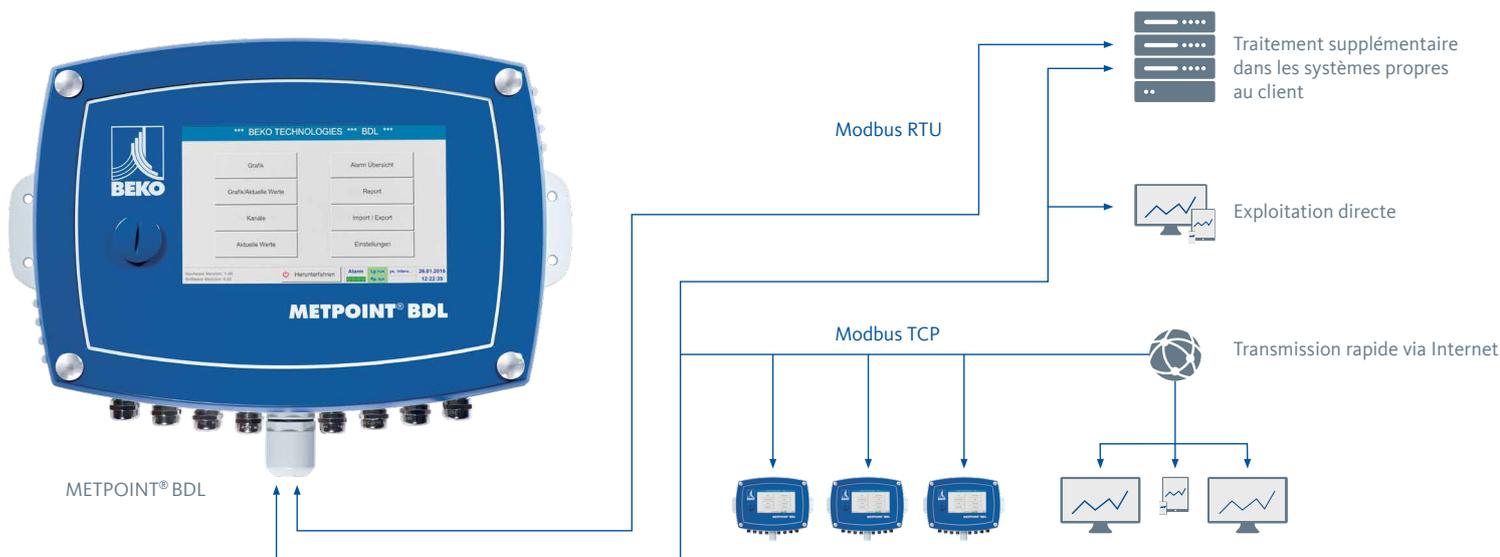
Pour METPOINT® BDL	Option A Serveur WEB	Option B Calcul de la consommation	Option C Mesure rapide	Option D Calcul mathématique
Référence	4024291	4024292	4024294	4024293

Pour METPOINT® BDL	Option E Fonction de totalisation	Alimentation électrique 24 VDC	Logiciel METPOINT® READER SW201	Logiciel METPOINT® Connect
Référence	4024295	Sur demande	4024218	4025454

Le principe de base du METPOINT® BDL compact

Le METPOINT® BDL compact est un terminal enregistreur de données innovant, à écran tactile, permettant de relever les paramètres déterminants pour les applications d'air comprimé ou de gaz comprimés. Le système d'enregistrement automatique mesure les signaux d'entrée raccordés et en détermine les informations requises pour l'application en question. Ces informations sont affichées et enregistrées sur l'appareil. Le déroulement des processus peut ainsi être archivé à long terme et des alertes peuvent être transmises à des systèmes de hiérarchie supérieure. Le terminal enregistreur de données à

écran tactile permet ainsi de fournir une estimation immédiate des déroulements et d'intervenir rapidement sur site. Jusqu'à 12 capteurs analogiques et/ou numériques peuvent être configurés et raccordés en toute simplicité. Son grand écran couleur de 7", doté de fonctions tactiles, permet d'afficher l'ensemble des valeurs de mesure, des courbes d'interprétation ainsi que les dépassements des valeurs limites. En combinaison avec l'analyse des consommations, il permet de réaliser des évaluations journalières, hebdomadaires ou mensuelles, avec l'indication des coûts et le relevé des compteurs.



Des questions concernant le traitement de votre air comprimé ?

Contactez-nous, nous sommes toujours à votre écoute.

Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air comprimé existante et de vous présenter nos produits dédiés au traitement des condensats, à la filtration, au séchage, à l'instrumentation et à la technique des processus ainsi que notre large éventail de prestations de service.

N'hésitez pas à consulter notre chaîne



BEKO TECHNOLOGIES SARL

Zone Industrielle

1 rue des Frères Rémy – BP 10816

F-57208 Sarreguemines Cedex

Tél. : +33 (0) 387 28 38 00

E-Mail : info@beko-technologies.fr

Site Web : www.beko-technologies.fr



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques.