



Instrumentation

METPOINT® CID

Le système de détection et de gestion
des fuites d'air comprimé



METPOINT® CID :

Localiser les **fuites d'air comprimé** avec précision,
les documenter et y remédier de façon méthodique.



Le système de détection et de gestion des fuites METPOINT® CID pour une utilisation efficace de l'air comprimé

Les fuites présentes au niveau de l'installation de votre production sont responsables d'importantes pertes d'air comprimé, non souhaitées, qui génèrent une augmentation des besoins en énergie et par conséquent, des coûts énergétiques et des émissions de CO₂ supplémentaires.

Le nouveau système de détection et de gestion des fuites METPOINT® CID a été combiné à un logiciel PC, fourni.

Les données enregistrées dans le détecteur au cours de la recherche sont transmises sur une clé USB, afin d'être reportées dans le logiciel installé sur un PC, permettant ainsi d'assurer le suivi des interventions de réparation.

Le détecteur localise les fuites d'air comprimé au sein de votre production, quantifie les pertes – à l'instant même de la recherche de fuites – et permet ensuite, grâce au logiciel PC, d'assurer le traitement et le suivi de chaque fuite, de trier et de classer les données enregistrées, avec beaucoup de clarté.

Utilisation flexible

L'embout du détecteur peut être remplacé très simplement, ce qui permet de détecter les moindres fuites, tant sur des conduites proches que sur des conduites éloignées.

La fuite est représentée optiquement sur l'écran tactile couleur.

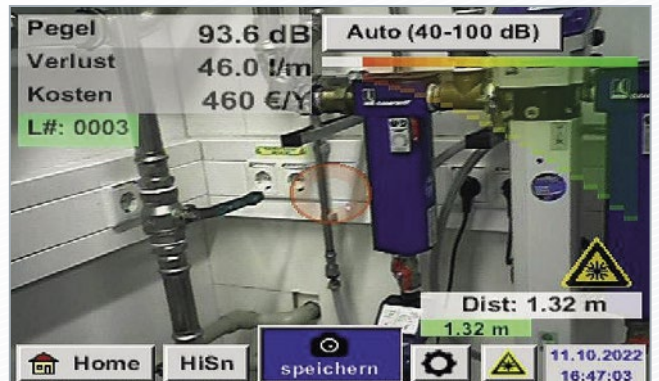
En outre, les fuites peuvent être suivies dans le casque, grâce aux signaux acoustiques qu'elles émettent. Les bruits ambiants étant neutralisés, l'utilisation du détecteur est possible sans aucun problème pendant les horaires de travail. À cela s'ajoute une autonomie de l'accu pouvant atteindre 9 heures d'utilisation continue.



Quantification des pertes d'air comprimé

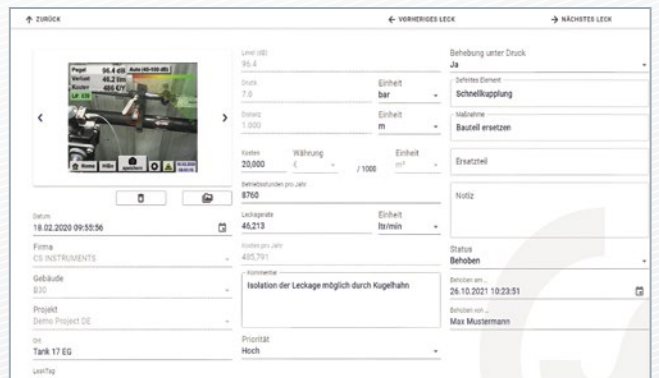
Grâce à la localisation des ultrasons émis par la fuite, le détecteur mesure la perte d'air comprimé et quantifie les économies financières réalisables en cas de réparation.

Grâce à une mesure de distance réalisée par laser, **le calcul des coûts est effectué en toute fiabilité**, malgré la distance par rapport à la fuite. Le lieu de la fuite ainsi que les données calculées sont enregistrés au sein du détecteur de fuites, par simples captures d'écran.



Suivi facile

Le **logiciel PC fourni** simplifie le processus de suivi et assure une **gestion claire** des fuites enregistrées. Après importation des relevés de fuites sur un PC, quelques clics suffisent pour créer des **rapports automatisés**. Il est ensuite possible – en toute simplicité – de **compléter les données** et de structurer les rapports.



Les avantages apportés par le METPOINT® CID



Un équipement complet

Le METPOINT® CID comprend le détecteur avec sa sangle et deux embouts différents, le casque d'écoute, un câble spiralé pour le raccordement d'embouts externes, des étiquettes de repérage des fuites, le logiciel PC fourni ainsi qu'un bloc d'alimentation secteur. Tout ce matériel est livré dans une robuste mallette de transport.



Marquer l'emplacement des fuites, sur site

Pour que la fuite, invisible à l'œil nu, soit retrouvée du premier coup après la localisation, il est possible d'apposer une **étiquette de repérage** à l'emplacement même de la fuite. Des **informations détaillées importantes**, tels que le nom du contrôleur, l'élément défectueux et la priorité, y sont mentionnées.



Acheter puis utiliser directement

L'ordre des étapes de travail est intuitif, ce qui rend possible une utilisation du détecteur dès son achat. L'**écran** du détecteur de fuites est **tactile** et en **haute résolution**. Cet avantage contribue à une grande facilité d'utilisation.



Transmettre les données en toute simplicité

La transmission des données, par clé USB, permet d'importer sans problème l'intégralité des relevés enregistrés temporairement au sein du détecteur, directement dans le **logiciel fourni**, installé sur l'ordinateur et ce, à des fins de traitement ultérieur.



Utiliser avec une grande flexibilité

L'embout du détecteur de fuites peut être **remplacé en toute simplicité**, en fonction des particularités du système d'air comprimé et du rayon de recherche. Ainsi, une **localisation précise** est assurée en toutes circonstances, malgré les distances les plus diverses par rapport à l'installation d'air comprimé.



Compléter les données importantes

Dans le logiciel fourni, il est possible à tout moment, de **modifier** et de **compléter** selon les besoins, les **informations** relatives à chaque fuite et saisies au cours de la recherche, comme les pièces de rechange à commander ou toute autre information utile.



Localiser acoustiquement la perte d'air comprimé

Grâce au casque d'écoute, les fuites d'air comprimé peuvent aussi être perçues de manière acoustique. Il est ainsi possible de **détourner le regard de l'écran** pendant la recherche. Le casque d'écoute offre de plus une **protection auditive**.



Classer les données en toute clarté

Les données enregistrées peuvent être associées à différents bâtiments et projets, puis **triées et filtrées librement selon les besoins**. En outre, il est également possible de rajouter une mention sur la priorité et l'état de la fuite.



Déterminer la perte d'air comprimé avec précision

Malgré la distance par rapport à la fuite, la perte d'air comprimé est quantifiée à l'aide du pointeur laser, grâce à une **mesure de distance par laser**, et le **potentiel d'économie** est **calculé** avec une grande précision.



Créer automatiquement des rapports

Pour finir, un **rapport conforme à la norme DIN 50001** est généré et contient toutes les informations importantes. Celui-ci mentionne les données de base ainsi que des informations détaillées sur chacune des fuites relevées.

Les fonctionnalités du détecteur de fuites METPOINT® CID

En raison du frottement des molécules de gaz, les fuites produisent des bruits qui ne sont pas audibles pour l'oreille humaine. Le détecteur de fuites est en mesure de capter ces bruits et le **casque d'écoute** permet à l'utilisateur de les localiser acoustiquement.

De plus, la distance par rapport à la fuite est affichée à l'**écran**. En pressant le **bouton de déverrouillage**, l'embout peut être remplacé, en fonction des particularités du système d'air comprimé.



Localiser et quantifier les fuites d'air comprimé

Avant toute utilisation, il convient d'entrer les données de base telles que la pression du système, les coûts de l'air comprimé ainsi que les heures de fonctionnement annuelles, au sein du menu de configuration auquel on accède par le bouton **Home**. Il est également possible de **paramétrer** la **langue** et les **unités de mesure** souhaitées. Ainsi, les pertes d'air comprimé et le potentiel d'économie sont calculés de façon spécifique à chaque entreprise. Dès que le détecteur a localisé une fuite, l'emplacement et la taille de celle-ci sont représentés visuellement à l'écran. Il mesure également l'intensité de la fuite et calcule automatiquement la perte d'air comprimé ainsi que les coûts qui en découlent. Afin de conserver les données, le bouton "**Enregistrer**" permet de réaliser et d'enregistrer une **capture d'écran**. Sur place, le détecteur de fuites permet déjà d'entrer des informations détaillées sur le **lieu de découverte** ou la **cause** de la fuite ainsi que les **pièces de rechange** à commander.



Gérer les fuites d'air comprimé en toute simplicité



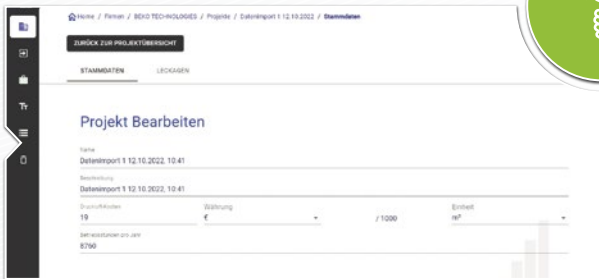
Importer les données

Dès que toutes les fuites ont été localisées et enregistrées dans le **METPOINT® CID**, les données sont transmises par le biais d'une clé USB dans un ordinateur.



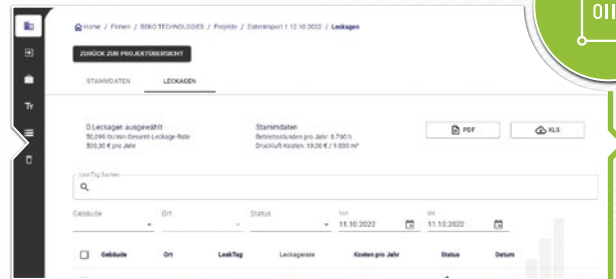
Affecter les relevés

Le logiciel affecte les relevés à l'entreprise, dont les données de base ont déjà été saisies ou doivent encore être saisies. Les relevés peuvent alors être classés et filtrés **par bâtiments** ou **par projets**, en toute flexibilité.



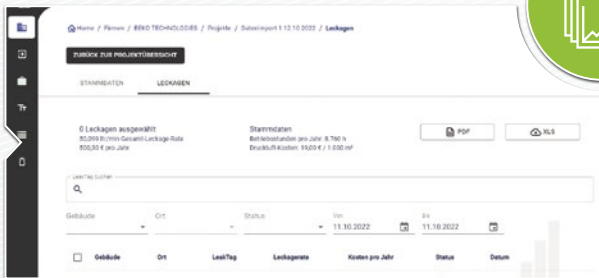
Corriger les données

Les pré-réglages, par exemple, le **lieu de découverte** ou les **paramètres** qui ont été entrés dans le détecteur de fuites au cours de la recherche, peuvent être modifiés selon les besoins.



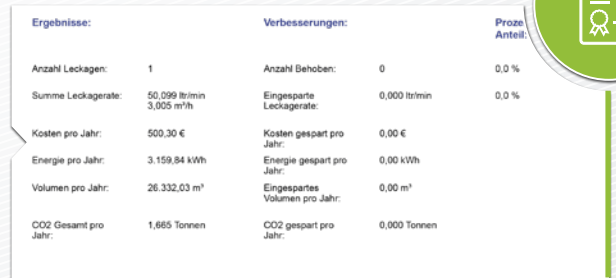
Compléter les données

Les informations qui n'ont pas encore été saisies pendant la recherche peuvent être ajoutées.



Suivi méthodique

L'urgence de la réparation de la fuite peut également être mentionnée. Dès que la réparation a eu lieu, l'**état** de la fuite peut être modifié dans le logiciel.



Création de rapports selon DIN 50001

À la fin des opérations, un rapport est établi, sur lequel figurent des informations telles que les **données de base du projet** ainsi que les **résultats cumulés** de la recherche de fuites d'air comprimé. Celui-ci comprend aussi une liste détaillée des différentes fuites relevées.

Une grande flexibilité en toutes circonstances



Cornet

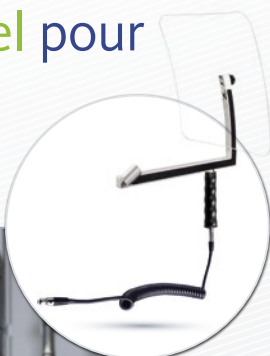
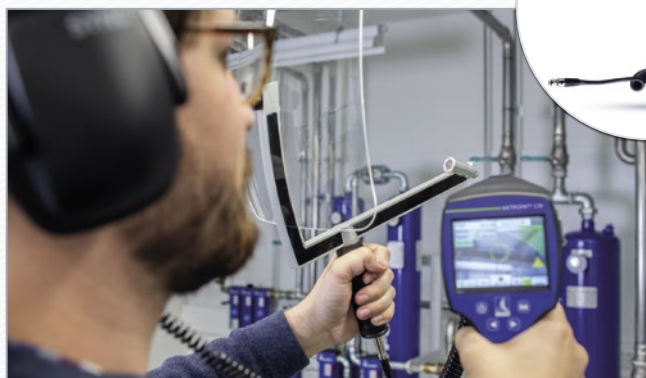
Le cornet est utilisé pour les distances moyennes. La distance par rapport au système d'air comprimé est de **0,2 à 6 mètres**. Lors de l'utilisation du cornet, un **pointeur laser** peut être activé, offrant ainsi une estimation précise de la perte d'air comprimé grâce à une mesure de distance par laser. La forme conique du cornet permet aussi de concentrer des ondes ultrasonores provenant de fuites éloignées. Le cornet est l'embout le plus utilisé.

Tube directionnel

Le tube directionnel avec pointe directionnelle est utilisé dans le cas de conduites très proches les unes des autres. Le tube directionnel est utilisé lorsque le système d'air comprimé peut être inspecté à **proximité immédiate** avec le détecteur de fuites. Une localisation précise est rendue possible par sa petite surface d'ouverture. En conséquence, les fuites les plus infimes sont localisées avec une grande précision.



L'équipement optionnel pour les grandes distances



Réflecteur parabolique

Le réflecteur parabolique permet de localiser des fuites situées même à grandes distances du système d'air comprimé, de **3 à 15 mètres**. Grâce à un laser de visée intégré ainsi qu'à un microphone à ultrasons, les ondes ultrasonores émises par la fuite peuvent être localisées avec une grande précision. Le réflecteur parabolique est livré dans une **robuste** mallette de transport.

Connaissez-vous l'ampleur de la perte d'air comprimé générée par une fuite ?

L'ampleur de la perte d'air comprimé dépend de la pression du système d'air comprimé, de la taille de la fuite ainsi que des coûts d'exploitation annuels. Le tableau ci-dessous vous donne un aperçu de l'ampleur de la **perte d'air comprimé (en litres par minute)** générée par une fuite.

Pression (bar)	Diamètre de la fuite (mm)					
	0,5	0,7	1	1,3	1,5	2
4	2,1	4,3	8,4	18,7	39,9	58,6
5	2,6	5,3	10,7	23,3	37	71
6	3,2	6,5	12,3	29	54,1	84
7	3,7	7,9	14,3	34,8	51,9	98,7
8	4,2	8,8	15,6	40	56,2	101

L'utilisation économe en énergie de l'air comprimé est l'objectif de toute entreprise. Le moyen le plus simple d'optimiser la consommation d'air comprimé et de réduire ainsi les coûts énergétiques est de supprimer les défauts d'étanchéité dans le réseau d'air comprimé. Le système de détection et de gestion des fuites **METPOINT® CID** vous aide à localiser les fuites et permet d'assurer un suivi optimal et efficace grâce à l'organisation structurée des relevés enregistrés.

Découvrez la simplicité d'utilisation
du **METPOINT® CID**
dans notre vidéo
accessible par simple clic
sur l'illustration ci-contre..



Des questions concernant **le traitement** de votre air comprimé ou la solution d'Instrumentation la plus adéquate ?

En tant qu'experts du traitement de l'air comprimé, nous maîtrisons parfaitement les technologies des condensats, de la filtration, du séchage ainsi que les solutions permettant de garantir un air comprimé exempt d'huile, la technique des processus et bien évidemment l'instrumentation dédiée à l'analyse de la qualité d'air comprimé.

Contactez-nous, nous sommes toujours à votre écoute.

Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air comprimé existante et de vous présenter nos produits dédiés au traitement des condensats, à la filtration, au séchage, à l'instrumentation et à la technique des processus ainsi que notre large éventail de prestations de service.

Qui est **BEKO TECHNOLOGIES** ?

- > Fondée en 1982 par Berthold Koch
- > Un groupe indépendant et détenu par la famille – encore aujourd'hui et à l'avenir
- > Le siège du groupe est à Neuss, en Allemagne
- > Des sites de production en Allemagne, aux États-Unis, en Inde et en Chine
- > Une vaste organisation commerciale à l'échelon mondial, toujours proche de ses clients
- > Des exigences de qualité très sévères et un grand attachement aux valeurs
- > Certifiée selon EN ISO 9001 : 2015

BEKO TECHNOLOGIES SARL

Zone Industrielle

1 rue des Frères Rémy – BP 10816

F-57208 Sarreguemines Cedex

Tél. : +33 387 28 38 00

marketing@beko-technologies.fr

www.beko-technologies.fr

