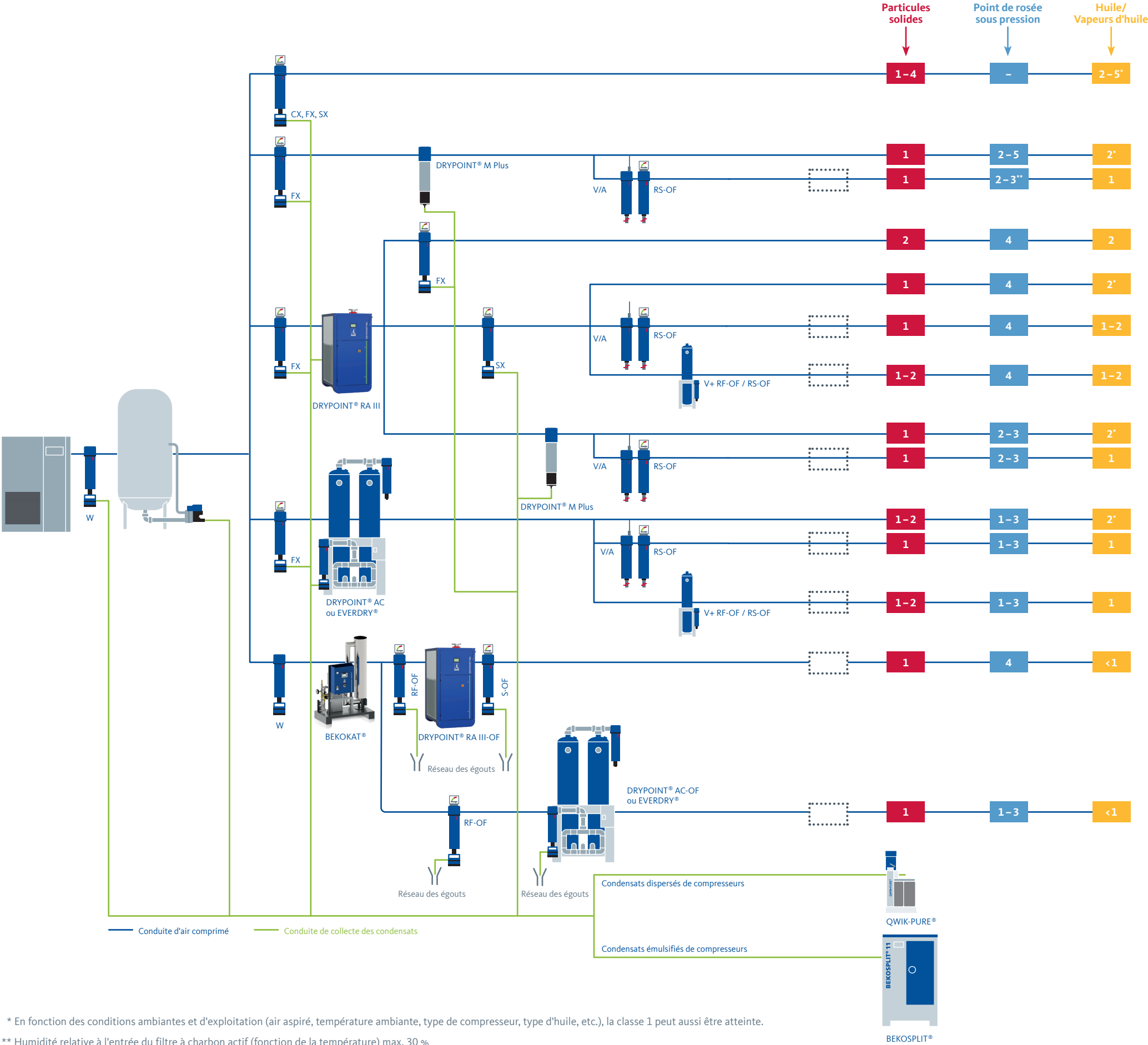


Synoptique de toutes les possibilités offertes



Qualités d'air comprimé selon ISO 8573-1:2010

Classe	Particules solides, nombre max. de particules par m³			Point de rosée sous pression	Teneur en huile (liquide, aérosols, vapeurs d'huile)
	0,1 µm < d ≤ 0,5 µm	0,5 µm < d ≤ 1,0 µm	1,0 µm < d ≤ 5,0 µm	°C	mg/m³
0	En fonction de la constatation effectuée par l'exploitant ou le fournisseur, exigences plus sévères que la classe 1				
1	≤20 000	≤400	≤10	≤-70	≤0,01
2	≤400 000	≤6 000	≤100	≤-40	≤0,1
3	-	≤90 000	≤1 000	≤-20	≤1
4	-	-	≤10 000	≤+3	≤5
5	-	-	≤100 000	≤+7	>5
6	-	-	-	≤+10	-

- mesuré selon ISO 8573-4, conditions de référence 1 bar abs., 20 °C, 0 % HR
- mesuré selon ISO 8573-3
- mesuré selon ISO 8573-2 et ISO 8573-5, conditions de référence 1 bar abs., 20 °C, 0 % HR
- Filtre stérile en option pour l'air comprimé stérile

	CLEARPOINT® 3eco Filtre à coalescence CX/FX/SX avec BEKOMAT® Option : manomètre de pression différentielle ou BEKOMAT® 20 avec autodiagnostic		DRYPOINT® RA III Sécheur frigorifique avec BEKOMAT® PRSP à +3 °C
	CLEARPOINT® Filtre antipoussière RF/RS-OF avec purge manuelle nettoyée sans huile Option : manomètre de pression différentielle		DRYPOINT® M Plus Sécheur à membrane avec nanofiltre intégré PRSP +15 ... -40 °C
	CLEARPOINT® A Filtre à charbon actif Option : indicateur d'huile		CLEARPOINT® Filtre stérile PIT/PIF/PIW +FE ... SR
	CLEARPOINT® V Cartouche à charbon actif Option : indicateur d'huile		DRYPOINT® AC Sécheur par adsorption avec filtre d'entrée et filtre antipoussière
	CLEARPOINT® V Adsorbeur à charbon actif avec filtre antipoussière RF		BEKOSPLIT® Unité de fractionnement d'émulsions pour les condensats émulsifiés issus des compresseurs
	CLEARPOINT® W Séparateur d'eau avec BEKOMAT®		BEKOKAT® Convertisseur catalytique
	QWIK-PURE® Système ACTIF de traitement des condensats pour condensats dispersés issus des compresseurs		Cuve d'air comprimé avec BEKOMAT®
	EVERDRY® Sécheur par adsorption avec régénération par apport de chaleur		

* En fonction des conditions ambiantes et d'exploitation (air aspiré, température ambiante, type de compresseur, type d'huile, etc.), la classe 1 peut aussi être atteinte.
** Humidité relative à l'entrée du filtre à charbon actif (fonction de la température) max. 30 %