



## Cas d'utilisation : air comprimé dans l'industrie pharmaceutique

Que faire lorsque l'air de régulation ne répond pas aux exigences en matière de qualité ?

Une entreprise pharmaceutique allemande active au niveau mondial estime qu'il est nécessaire d'améliorer le traitement de l'air comprimé.

Exigences :

Sur son site, notre client de l'industrie pharmaceutique possède plusieurs bâtiments de production et entreprises dans les secteurs de la chimie et de la pharmacie. Tous utilisent l'air comprimé principalement comme air de régulation, mais ont tous des exigences de qualité différentes. Le service d'assurance qualité a précisé la qualité d'air comprimé devant être respectée à l'avenir par ces entreprises décentralisées : [2:3:1] et [1:2:1] selon ISO8573-1.

Elles sont alimentées depuis une production d'air comprimé centrale. Le trajet de la canalisation vers les différentes unités et entreprises de production peut déjà atteindre une longueur de plusieurs centaines de mètres. Des contaminations dans les conduites peuvent de plus diminuer la qualité de l'air comprimé. Une mesure mobile de la qualité par **BEKO TECHNOLOGIES** a permis de déterminer l'état RÉEL au niveau de l'entrée du bâtiment décentralisé. Une comparaison directe avec les exigences de l'air comprimé, fixées par le service d'assurance qualité, a montré qu'il était urgent d'agir.

Solution :

Le client dispose déjà au niveau central d'une "production d'air comprimé sans huile" associée à des sécheurs EVERDRY en aval. Afin d'atteindre les classes de qualité d'air comprimé requises aux différents points de soutirage, le client a opté, selon notre conseil, pour un traitement décentralisé à l'entrée de bâtiment en question à l'aide d'adsorbants à charbon actif CLEARPOINT comprenant des préfiltres et filtres en aval appropriés et une option bypass. Le séchage centralisé de l'air comprimé a rendu obsolète le séchage supplémentaire, l'accent ayant uniquement été mis sur la filtration.

À titre de sécurité, l'instrumentation METPOINT surveillera la qualité de l'air comprimé selon la norme ISO8573-1, en particulier au niveau de la teneur en particules, en huile résiduelle et en humidité résiduelle (point de rosée sous pression).

## Cas d'utilisation : air comprimé dans l'industrie pharmaceutique



### Conclusion :

La solution reposant sur un adsorbent à charbon actif classique associé à une préfiltration et une filtration aval correspondantes, constitue une solution de traitement connue et habituelle du secteur d'activité qui a été bien accueillie par le client. Après l'installation de nos produits, toutes les exigences requises en matière de qualité sont respectées jusqu'à présent.



### Produits :

Préfiltre : CLEARPOINT M022 SWT

Adsorbent à charbon actif : CLEARPOINT L260VWM avec filtre antipoussière (OF) raccordé par tube

Deuxième filtre antipoussière CLEARPOINT M027 RS WM-OF

Solution bypass : CLEARPOINT M022ST + CLEARPOINT M023AWM-OF

Instrumentation : METPOINT BDL avec 4 entrées de capteur + METPOINT SD21 + METPOINT OCV compact + compteur de particules PC400

Édition : USC0001, mars 2020