



Oil-free | BEKOKAT® CC-018 Convertitore catalitico

Tecnologia catalitica compatta e certificata per aria compressa priva di olio e germi

Massima sicurezza del processo

Qualità dell'aria compressa senza compromessi nei processi produttivi, conformità alla Classe 1 o superiore per contenuto di olio (secondo la norma ISO 8573-1) in qualsiasi momento, assenza di olio o germi: il convertitore catalitico BEKOKAT® è la soluzione ideale per le richieste più esigenti. Grazie al design compatto, BEKOKAT® CC-018 può essere integrato direttamente nell'applicazione, garantendo la massima qualità dell'aria compressa in modo costante, efficiente e affidabile.

Affidabilità e sicurezza certificate grazie all'aria compressa priva di olio e germi

Maggiori sono i requisiti di qualità dell'aria compressa, maggiore è la documentazione da produrre. La gestione della qualità richiede, infatti, l'uso di dispositivi specifici approvati e una corrispondente verifica esterna ed indipendente. BEKO TECHNOLOGIES è stata in grado di confermare e certificare le prestazioni di BEKOKAT® mediante test approfonditi effettuati da istituti autonomi. Insieme a TÜV Nord, sono state fornite prove, in condizioni operative reali, che il contenuto d'olio nell'aria compressa trattata con BEKOKAT® supera le specifiche della Classe 1 secondo la norma ISO 8573-1. Un secondo istituto esterno ha verificato che l'aria compressa, appositamente contaminata con batteri durante il test, risulta sterilizzata dopo essere stata processata con BEKOKAT®: non è stata infatti rilevata alcuna traccia di batteri viventi nel flusso di aria compressa dopo il trattamento.

- › **Massima sicurezza grazie al monitoraggio continuo del processo**
- › **Aria compressa priva di germi e olio in classe di qualità 1 o superiore secondo ISO 8573-1**
- › **Esercizio sicuro con carico parziale tra il 20% e il 100%**
- › **Disponibilità diretta anche dopo interruzioni operative tramite la funzione stand-by**
- › **Minor consumo energetico grazie al recupero efficiente del calore**
- › **Funzionamento semplificato e visualizzazione univoca degli stati operativi correnti**
- › **Indipendente dalla temperatura ambiente, dall'umidità relativa e dalla concentrazione di olio in ingresso**
- › **Posizione d'installazione flessibile**
- › **Possibilità di retrofit negli impianti esistenti senza sostituzione dei compressori pre-installati**

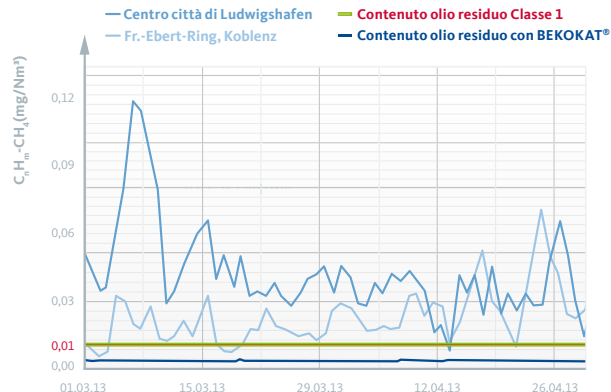


L'efficienza dei convertitori catalitici BEKOKAT® è stata certificata dal TÜV e da istituti indipendenti

BEKOKAT®: costante assenza di olio e germi nell'aria compressa, a prescindere dalle condizioni ambientali

L'aria di aspirazione per la generazione di aria compressa è solitamente contaminata da idrocarburi. Anche con la generazione di aria compressa oil-free è quindi necessaria una soluzione di trattamento. BEKOKAT® fornisce aria compressa costantemente priva di olio, migliore della classe 1 secondo la norma ISO 8573-1.

Nel convertitore catalitico, gli idrocarburi contenuti nell'aria sotto forma di gas, vapore o aerosol, vengono ossidati per mezzo dell'ossigeno atmosferico, indipendentemente dalla loro origine.



La generazione di aria compressa oil-free non può garantire una qualità costante in classe 1 o superiore a causa delle condizioni ambientali.

Contenuto d'olio di Classe 1 o superiore secondo ISO 8573-1

La generazione e il trattamento convenzionali dell'aria compressa presentano limiti tecnici ed economici in caso di applicazioni altamente sensibili. BEKOKAT® fornisce aria compressa costantemente priva di olio, con un contenuto residuo massimo di appena 0,001 milligrammi per metro cubo. Con queste prestazioni, i dispositivi BEKOKAT® superano perfino i rigorosi requisiti di qualità specificati dalla norma ISO 8573-1 per la Classe 1 relativa al contenuto di olio. Una qualità imprescindibile in processi di produzione particolarmente esigenti, ad esempio nei settori alimentare, farmaceutico, automobilistico ed elettronico.

Compatto, economico e affidabile

Con BEKOKAT® CC-018, la tecnologia catalitica collaudata da decenni è stata implementata in un design molto compatto.

Consente la fornitura di aria compressa priva di olio in classe 1 o superiore, anche in laboratorio, in applicazioni laser o per il trattamento di flussi d'aria delicati, ad esempio per l'alimentazione di aria respirabile nelle cabine di verniciatura.

Il controllo integrato garantisce che la qualità dell'aria compressa richiesta sia sempre rispettata con la massima affidabilità.

**Involucro
anti-corrosione**

**Materiale catalizzatore ad elevate
prestazioni e durevole**

**Efficace isolamento per
un maggiore risparmio di energia**

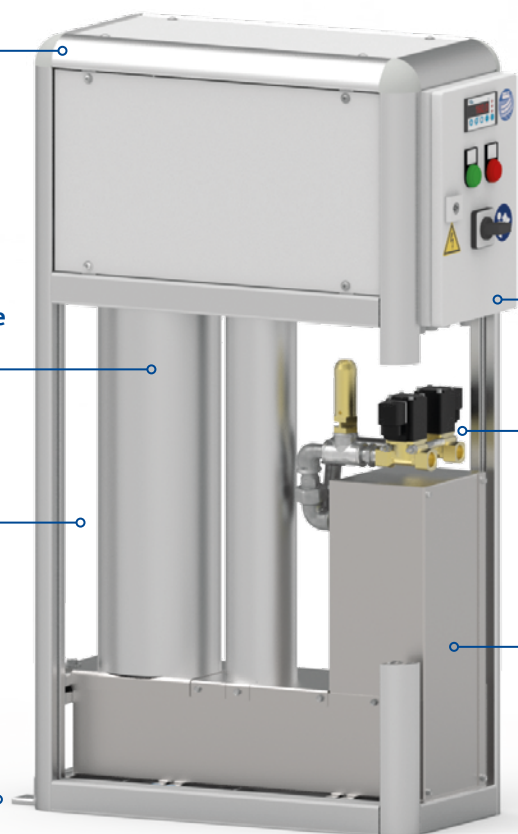
**Trasporto semplice e
installazione sicura**

**Elementi di controllo univoci indicano
lo stato operativo corrente**

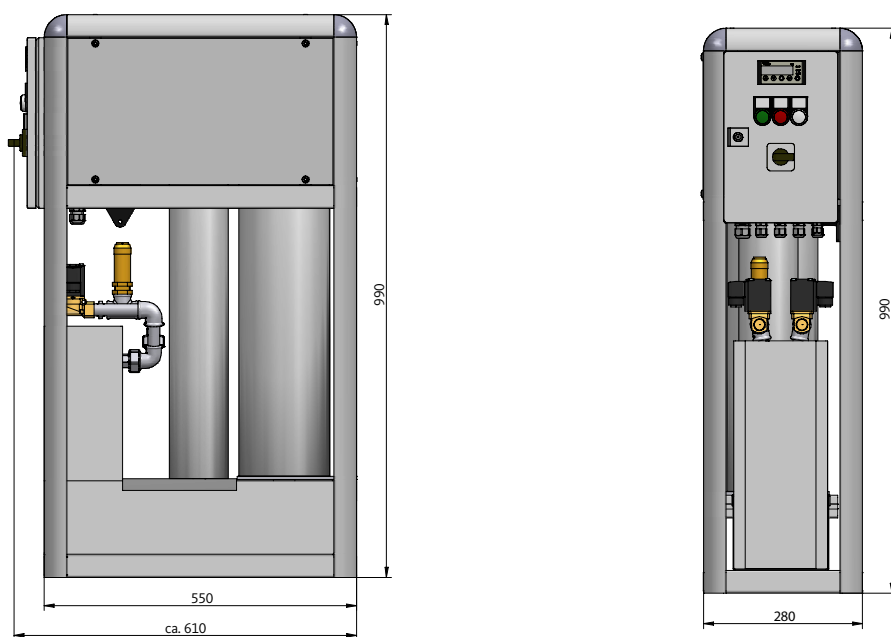
**La commutazione in stand-by garantisce
la massima sicurezza anche in caso di
interruzioni di funzionamento**

**Connessioni frontali e facile accesso per
una manutenzione semplice e diretta**

**Il recupero di calore assicura un'elevata
efficienza energetica**



Caratteristiche tecniche



Dimensioni in mm

Caratteristiche tecniche BEKOKAT® CC-018-PN11	
Nome prodotto	BEKOKAT® convertitore catalitico
Modello	BEKOKAT® CC-018-PN11
Fluido	Aria compressa, priva di materiali e sostanze aggressive, corrosive, caustiche, tossiche, infiammabili o di supporto alla combustione. Aria compressa fino al 100% satura, priva di acqua o condensa
Temperatura ambiente	Da +5°C a +45°C, umidità relativa ≤ 75%, senza condensa
Temperatura aria compressa in ingresso	Da +5°C a +45°C
Temperatura aria compressa in uscita	Da 10K a 15K sopra la temperatura in ingresso
Temperatura reattore max.	230°C
Sovrappressione di esercizio	Da 4 a 11 bar (g)
Valvola di sicurezza	DN15, valore di taratura: 11 bar
Portata in ingresso min.	18 Nm³/h (ISO 1217) alla pressione di esercizio = 7,0 bar (g)
Pressione differenziale max.	≤ 0,3 bar al 100% del carico e 7,0 bar (g)
Alimentazione elettrica	230 VAC / 50 Hz / ± 10%
Corrente d'esercizio max.	2,50 A
Potenza assorbita	575 W
Connessione	G1/2" filettatura interna, secondo ISO 228-1
Dimensioni (Lunghezza x Altezza x Profondità)	280 mm x 990 mm x 610 mm
Peso	61 kg

Nota: con temperature di ingresso superiori a +45°C possono verificarsi temperature > +60°C in uscita da BEKOKAT®. I componenti a valle devono essere progettati di conseguenza.

BEKOKAT®: la soluzione per processi altamente sensibili

La purezza dell'aria compressa è fondamentale per la qualità, in particolar modo quando l'aria compressa, durante la produzione, entra in contatto diretto con il prodotto finale. Gli alimenti e i farmaci, ad esempio, rappresentano la massima sfida in termini

di purezza: il passaggio di componenti oleose presenti nell'aria compressa potrebbe avere gravi conseguenze. In questi casi, BEKOKAT® offre la sicurezza di aria compressa priva di olio e germi.



Per la consistenza perfetta del gelato

Nella produzione del gelato, la "montatura" si riferisce all'insufflazione di aria compressa nella miscela base, per conferire al gelato la classica consistenza cremosa.

In questo processo, l'aria compressa entra in contatto diretto e intensivo con il prodotto. La presenza, anche minima, di olio o germi, rende il gelato non commestibile.



Per terapie farmacologiche sempre sicure

Nella produzione di medicinali si applicano le misure igieniche più severe. Questo vale naturalmente anche per l'aria compressa utilizzata, ad esempio nella produzione di compresse, dove l'aria è impiegata per rimuovere la polvere residua

dopo la pressa. Qui la presenza di olio non è solo un problema igienico, ma può comportare anche il rigonfiamento delle compresse e quindi scarti di prodotto con conseguenti costi elevati.



Per una verniciatura eccellente

L'industria automobilistica pone requisiti estremamente elevati per la qualità dell'aria compressa nel reparto verniciatura. L'aria di processo entra in contatto intensivo

con la vernice utilizzata sulla superficie del veicolo. Ogni minima contaminazione può causare irregolarità nella finitura della vernice e dunque un notevole peggioramento della qualità.



Per una tecnologia affidabile

L'industria elettronica utilizza l'aria compressa, ad esempio, come mezzo di trasporto e pulizia o come fonte di energia per gli utensili. Ogni applicazione richiede standard di purezza dell'aria compressa molto elevati. Anche minime tracce di olio

possono causare prodotti difettosi, quando i circuiti stampati sono esposti alla luce. Aria compressa assolutamente priva di olio è pertanto una caratteristica fondamentale per ottenere prodotti perfetti.

Avete domande sul trattamento ottimale dell'aria compressa?

Noi abbiamo le risposte! E anche soluzioni adeguate per tutta la catena di trattamento. Saremo lieti di potervi presentare i nostri prodotti per la gestione della condensa, filtrazione,

essiccamento, misurazione e tecniche di processo, così come la nostra vasta gamma di servizi di assistenza, manutenzione e auditing.

Visita il nostro canale



BEKO TECHNOLOGIES S.r.l. a socio unico

Via Druento 82
10078 Venaria Reale (TO) - Italy

Tel. +39 011 4500 576-577
info.it@beko-technologies.com
www.beko-technologies.it



Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.