



Trattamento della condensa | BEKOMAT® 12 | 13 | 14 | 16

Lo scaricatore di condensa economico e affidabile, con controllo elettronico del livello

Il trattamento dell'aria compressa comporta inevitabilmente la formazione di condensa, che nella maggior parte dei casi è oleosa, contaminata da particelle di impurità e in quantità variabile. Queste caratteristiche possono comportare una serie di problemi, tra cui guasti o addirittura fermi di produzione.

Scarico condensa senza perdita di aria compressa

BEKOMAT® scarica la condensa accumulata senza alcuna perdita di aria compressa, riducendo i costi energetici e le emissioni di ${\rm CO}_2$. Ciò è possibile grazie al sensore capacitivo integrato, al sistema elettronico intelligente che gestisce l'uscita della condensa con controllo automatico del livello e all'affidabile elettrovalvola di scarico.

Il modello ideale per ogni applicazione

Versione CO per condense

non lubrifica

Nella versione standard, il corpo in alluminio particolarmente resistente

Alluminio Trattamento anticorrosione

Versione standard

alla corrosione, garantisce l'affidabilità e la robustezza di BEKOMAT®. La verniciatura color argento protegge le superfici esterne.

I modelli BEKOMAT® CO sono invece destinati alle condense non lubrificate. Il loro corpo è completamente sabbiato e protetto da un trattamento anticorrosione di alta qualità.

Scarico condensa senza perdita di aria compressa

Bassi costi di esercizio

> Elevata affidabilità

- > Robusto, duraturo e resistente alle impurità
- Nessuna formazione di emulsioni grazie alla valvola dall'ampia sezione trasversale
- > Nessun componente meccanico delicato
- > Per impieghi fino a +60 °C e 63 bar (g)

> Facile installazione e ridotta manutenzione

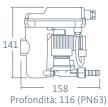
> Opzioni di connessione flessibili

> Controllo e monitoraggio automatici

- › Collegabile a moderni sistemi di monitoraggio
- In caso di elevata contaminazione, si avvia automaticamente un processo di autopulizia

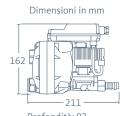






Profondità: 65

| Caratteristiche tecniche | ВЕКОМ | IAT® 12 | ВЕ | KOMAT® 12 (| 0 | BEKOMAT® | 12 CO PN 63 | |
|--|---|-------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|---|-------------|--|
| Prestazione del compressore max.* | ■ 8 m³/min ▲ 6,5 m³/min ● 4 m³/min | | | | | | | |
| Prestazione dell'essiccatore a ciclo frigorifero max.* | | ■16 m³/min ▲13 m³/min ●8 m³/min | | | | | | |
| Prestazione del filtro max.* | ■ 80 m³/min ▲ 65 m³/min • 40 m³/min | | | | | | | |
| Pressione di esercizio min./max. | | | 0,8 16 bar [g | | | 1,2 63 | B bar [g] | |
| Materiale del corpo | Allur | ninio | | Alluminio con | trattamento a | nticorrosione | | |
| Temperatura ambiente | | | | +1 °C +60 °C | | | | |
| Peso (vuoto) | | | 0,8 kg | | | 0,9 | kg | |
| Connessione in ingresso | 1 x G½ (interno) [opzionale: filettatura NPT] | | | | | | | |
| Connessione in uscita | 1 x G% (esterno); ugello per tubo flessibile, Ø tubo flessibile = 10-13 mm (interno) | | | | | 1 x G% (interno); senza ugello; Ø tubo flessibile = 13 mm (interno) | | |
| Tensione di esercizio | 230 / 200 / 115 / 100 / 24 VCA ± 10%, 50 60 Hz / 24 VDC ± 10% | | | | | | | |
| Potenza assorbita | | P < 8,0 VA (W) | | | | | | |
| Tipo di protezione | | | | IP 65 | | | | |
| Sezione cavo (collegamento rete) | | (| Consigliata 3 x | 0,75 1,5 mm | (AWG 16 18 | 3) | | |
| Fusibile | Consig | gliato per CA: 1 | A ad azione ri | tardata / presc | ritta per CC: 1 | A ad azione rit | ardata | |
| Carico sui contatti | | Ma | x. CA 250 V, C | C 30 V / 1A; mi | n. CC 5V / 10 | mA | | |
| Tipo di condensa | Condensa oleosa Condensa oleosa; condensa priva di olio | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Capacità di scarico | | | | | | | | |
| Pressione di esercizio | 1 bar | 2 bar | 3 bar | 4 bar | 5 bar | 6 bar | > 7 bar | |
| Portata di scarico max. (a breve termine) (I/h) | 20 | 23 | 27 30 | | | | 0 | |
| Ø portata di scarico (I/h) | 0,95 | 1,10 | 1,29 1,43 | | | | | |

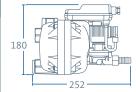


Profondità: 93 Profondità: 167 (PN25 | 40 | 50)

| Caratteristiche tecniche | BEKOMAT® 13 BEKOMAT® 13 CO | | | | | BEKOMAT® 13 CO PN 25 40 50 | | |
|--|---|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|--|
| Prestazione del compressore max.* | ■ 35 m³/min ▲ 30 m³/min • 20 m³/min | | | | | | | |
| Prestazione dell'essiccatore a ciclo frigorifero max.* | | ■ 70 m³/min ▲ 60 m³/min ● 40 m³/min | | | | | | |
| Prestazione del filtro max.* | | ■350 m³/min ▲ 300 m³/min ● 200 m³/min | | | | | | |
| Pressione di esercizio min./max. | | | 0,8 16 bar [g |] | | 1,2 25 o 4 | 40 o 50 bar [g] | |
| Materiale del corpo | Allur | minio | | Alluminio, cor | trattamento a | anticorrosion | e | |
| Temperatura ambiente | | | | +1 °C +60 °C | | | | |
| Peso (vuoto) | | | 2 kg | | | 2 | ,2 kg | |
| Connessione in ingresso | | 2 x G½ (interno) [opzionale: filettatura NPT] | | | | | | |
| Connessione in uscita | $1 \times G$ ½ (esterno); ugello per tubo flessibile, Ø tubo flessibile = 13 mm (interno) $1 \times G$ % (interno); s ugello, Ø tubo fless = 13 mm (interno) | | | | | ubo flessibile | | |
| Tensione di esercizio | | 230 / 200 / 115 / 100 / 24 VCA ± 10%, 50 60 Hz / 24 VDC ± 10% | | | | | | |
| Potenza assorbita | | P < 8,0 VA (W) | | | | | | |
| Tipo di protezione | | IP 65 | | | | | | |
| Sezione cavo (collegamento rete) | | Consigliato 3 x 0,75 1,5 mm (AWG 16 18) | | | | | | |
| Fusibile | Consig | gliato per CA: 1 | A ad azione ri | tardata / presc | ritta per CC: 1 | A ad azione r | itardata | |
| Carico sui contatti | | Ma | x. CA 250 V, C | C 30 V / 1A; m | in. CC 5V / 10 | mA | | |
| Tipo di condensa | Condensa oleosa Condensa oleosa; condensa priva di olio | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Capacità di scarico | | | | | | | | |
| Pressione di esercizio | 1 bar | 2 bar | 3 bar | 4 bar | 5 bar | 6 bar | > 7 bar | |
| Portata di scarico max. (a breve termine) (I/h) | 50 | 60 | 80 | 90 | 100 | 120 | | |
| Ø portata di scarico (I/h) | 3,17 4,12 5 5,7 6,35 7,61 | | | | | | 7,61 | |

| Caratteristiche tecniche | BEKOMAT® 14 CO | | | | | BEKOMAT [®] PN 2 | | |
|---|---|---|------------------|------------------|----------------|------------------------------|---------|--|
| Prestazione del compressore max.* | ■150 m³/min ▲ 130 m³/min ● 90 m³/min | | | | | | | |
| Prestazione dell'essiccatore a ciclo frigorifero max.* | | ■ 300 m³/min ▲ 260 m³/min ● 180 m³/min | | | | | | |
| Prestazione del filtro max.* | | ■1500 m³/min ▲ 1300 m³/min ● 900 m³/min | | | | | | |
| Pressione di esercizio min./max. | | | 0,8 16 bar [g | g] | | 1,2 25 | bar [g] | |
| Materiale del corpo | Allu | Alluminio Alluminio, con trattamento anticorrosione | | | | | | |
| Temperatura ambiente | | | + | -1 °C +60 °C | | | | |
| Peso (vuoto) | | | 2,9 kg | | | 3,1 | kg | |
| Connessione in ingresso | | 3 x G¾ (interno) [optional: filetto NPT] | | | | | | |
| Connessione in uscita | $1 \times G$ % (esterno); ugello per tubo flessibile, \emptyset tubo flessibile = 13 mm (interno) $1 \times G$ % (interno senza ugello; tubo file \emptyset = 13 mm (interno) | | | | | ubo flessi- | | |
| Tensione di esercizio | | 230 / 200 / 115 / 100 / 24 VAC ± 10%, 50 60 Hz / 24 VDC ± 10% | | | | | | |
| Potenza assorbita | | | Р | < 8,0 VA (W) | | | | |
| Tipo di protezione | | | | IP 65 | | | | |
| Sezione cavo (collegamento rete) | | Co | nsigliata 3 x 0, | 75 1,5 mm (A | WG 16 18) | | | |
| Fusibile | Consigl | iato per CA: 1 A | A ad azione rita | rdata / prescrit | ta per CC: 1 A | ad azione ritaro | lata | |
| Carico sui contatti | | Max | . CA 250 V, CC | 30 V / 1A; min. | CC 5V / 10 mA | 4 | | |
| Tipo di condensa | Condensa oleosa Condensa oleosa; condensa senza olio | | | | | | | |
| Canasità di sassiss | | | | | | | | |
| Capacità di scarico Pressione di esercizio | 1 bar | 2 bar | 3 bar | 4 bar | 5 bar | 6 bar | > 7 bar | |
| | T Dat | Z Dai | 2 Dat | 4 Dai | 2 par | o nai | > / Dar | |
| Tasso di scarico max. (a breve termine) (I/h) | 170 | 250 350 | | | | | | |
| Ø tasso di scarico (I/h) | 29,10 | 29,10 31,74 33,33 | | | | | | |

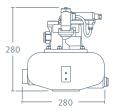
Dimensioni in mm



Profondità: 120 Profondità: 227 (PN25)

| Caratteristiche tecniche | BEKOMAT® 16 CO | | | | | | | | |
|--|--|--|----------------|----------------|----------------|-------|---------|--|--|
| Prestazione del compressore max. * | ■1700 m³/min ▲ 1400 m³/min ● 1000 m³/min | | | | | | | | |
| Prestazione dell'essiccatore a ciclo frigorifero max.* | | ■3400 m³/min ▲ 2800 m³/min ● 2000 m³/min | | | | | | | |
| Prestazione del filtro max.* | | - - - | | | | | | | |
| Pressione di esercizio min./max. | | | (|),8 16 bar [g |] | | | | |
| Materiale del corpo | | | Alluminio con | trattamento a | inticorrosione | | | | |
| Temperatura ambiente | | | - | +1 °C +60 °C | | | | | |
| Peso (vuoto) | | 5,9 kg | | | | | | | |
| Connessione in ingresso | 2 x G¾ (interno), 1 x G1 (interno) [opzionale: adattatore NPT] | | | | | | | | |
| Connessione in uscita | 1 x G½ (interno) | | | | | | | | |
| Tensione di esercizio | 230 / 200 / 115 / 100 / 24 VCA ± 10%, 50 60 Hz / 24 VDC ± 10% | | | | | | | | |
| Potenza assorbita | P < 8,0 VA (W) | | | | | | | | |
| Tipo di protezione | IP 65 | | | | | | | | |
| Sezione cavo (collegamento rete) | | Consigliata 3 x 0,75 1,5 mm (AWG 16 18) | | | | | | | |
| Fusibile | Consigliato per CA: 1 A ad azione ritardata / prescritta per CC: 1 A ad azione ritardata | | | | | | tardata | | |
| Carico sui contatti | | Ma | x. CA 250 V, C | C 30 V / 1A; m | in. CC 5V / 10 | mA | | | |
| Tipo di condensa | Condensa oleosa / condensa priva di olio | | | | | | | | |
| Capacità di scarico | | | | | | | | | |
| Pressione di esercizio | 1 bar | 2 bar | 3 bar | 4 bar | 5 bar | 6 bar | > 7 bar | | |
| Portata di scarico max. (a breve termine) (I/h) | 950 | 1150 | 1400 1700 | | | | | | |
| Ø portata di scarico (I/h) | 226 | 243 | 263 274 | | | | | | |

Dimensioni in mm



Profondità: 260

Il clima: un parametro determinante



La quantità di condensa varia a seconda del clima e della temperatura. Per i modelli BEKOMAT®, i valori di prestazione sono indicati sulla base di tre zone climatiche:

- ad es. Europa settentrionale, Canada, America del Nord, Asia centrale
- ▲ ad es. Europa centrale e meridionale, America centrale
- ullet ad es. regioni costiere del sud-est asiatico e dell'Oceania, Amazzonia e Congo Temperature: da + 1 a + 60 °C

Il kit di manutenzione adatto

Anche un prodotto BEKOMAT® deve essere periodicamente sottoposto a manutenzione: **BEKO** TECHNOLOGIES offre il kit di ricambio adeguato per la sostituzione delle parti soggette a usura. In caso di necessità, è possibile contattare il nostro qualificato servizio di assistenza, che è in grado, inoltre, di valutare il vostro impianto d'aria compressa e consigliarvi le eventuali opportunità di ottimizzazione.



| Per BEKOMAT® | 12 | 12 CO | 12 CO PN 63 | 13 | 13 CO | 13 CO PN 25 40 50 | 14 | 14 CO | 14 CO PN 25 | 16 CO |
|---------------------------------------|---------|---------|-------------|---------|---------|--------------------------|---------|---------|-------------|---------|
| Kit ricambi parti soggette a usura | 2000049 | 2000049 | 2000748 | 2000067 | 2000067 | 2000366 | 2000731 | 2000731 | 2002556 | 2000087 |

Avete altre domande sul trattamento ottimale dell'aria compressa?

Noi abbiamo le risposte! E anche soluzioni adeguate per tutta la catena di trattamento. Saremo lieti di potervi presentare i nostri prodotti per la gestione della condensa, la filtrazione, l'essiccamento, la misurazione e le tecniche di processo, così come la nostra vasta gamma di servizi di assistenza, manutenzione, audit energetici e qualitativi.



BEKO TECHNOLOGIES S.r.l. a socio unico Via Druento 82 - 10078 Venaria Reale (TO) Tel. +39 011 4500 576-577 info.it@beko-technologies.com www.beko-technologies.it





