



Processo | CLEARPOINT® V

Raggiungere concentrazioni minime di olio residuo a costi contenuti: l'adsorbitore a carbone attivo

L'adsorbitore a carbone attivo CLEARPOINT® V è la soluzione ideale per aria compressa di elevata qualità con un contenuto di olio residuo massimo di 0,003 mg/m³.

Non solo è estremamente efficiente e affidabile, ma anche molto economico. È diventato un componente indispensabile negli impianti di trattamento dell'aria compressa, con una progettazione avanzata per prestazioni eccezionali.

L'abbinamento perfetto

Gli adsorbitori a carbone attivo CLEARPOINT® V sono disponibili anche in combinazione con il sistema di misurazione del vapore d'olio residuo METPOINT® OCV: questo dispositivo consente il monitoraggio continuo e online, nonché la documentazione, della concentrazione di vapori d'olio residuo nell'aria compressa, rilevata direttamente all'uscita dell'adsorbitore a carbone attivo. Il METPOINT® OCV aumenta così la sicurezza di processo del vostro sistema.

- › **Assorbimento efficiente dei vapori d'olio con speciali carboni attivi**
- › **Riduzione dei costi operativi grazie alla bassa caduta di pressione e alla lunga durata di vita utile**
- › **Soluzione completa con filtro antipolvere privo di olio**
- › **Disponibile con indicatore opzionale per il test dell'olio o con il dispositivo di monitoraggio del contenuto di olio residuo METPOINT OCV per una maggiore sicurezza del processo produttivo**



Contenuto residuo di aerosol e vapori d'olio in uscita:

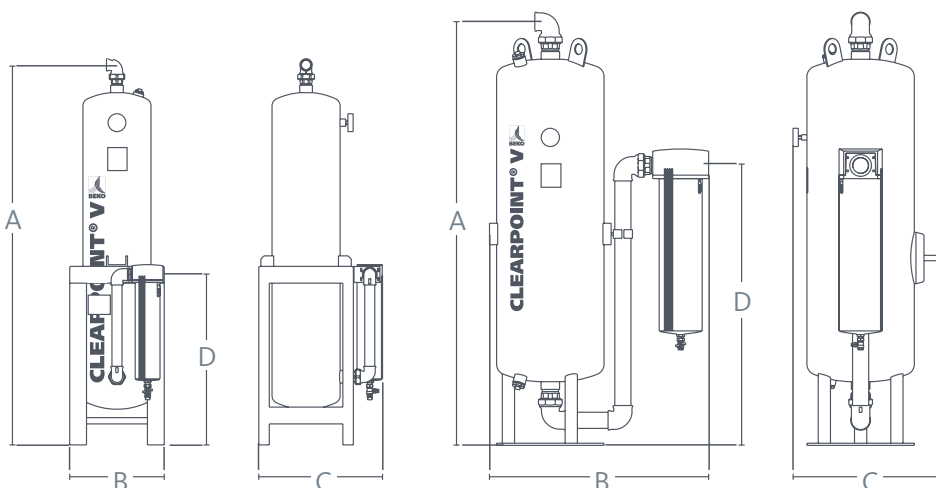
migliore della classe 1 (max. 0,003 mg/m³ a 20 °C e 1 bar [a]) secondo la norma DIN ISO 8573-1 per particelle solide fino a 1 µm; per requisiti più severi, installare un filtro antipolvere da 0,01 µm

Aria in entrata: punto di rugiada in pressione < 7°C (corrispondente a umidità relativa < 35% a 25°C o 20% a 35°C). Concentrazione di aerosol d'olio residuo max. 0,01 g/m³ a 20°C e 1 bar [a].

Nota: in caso di elevate concentrazioni di aerosol d'olio in ingresso (> 2 mg/m³), installare una pre-filtrazione a più stadi

Temperatura di esercizio dell'adsorbitore: max. 50°C, consigliato 35°C

Pressione di esercizio massima: 16 bar [g], da L 295 V: 11 bar [g]



CLEARPOINT® V	L 205 VWM	L 210 VWM	L 215 VWM	L 220 VWM	L 225 VWM	L 230 VWM	L 240 VWM	L 250 VWM	L 260 VWM	L 275 VWM	L 295 VWM
Vita utile dell'adsorbitore* a 35°C (ore)	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Connessione	G 1"	G 1"	G 1"	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 2"	G 2"	G 2½"	G 2½"	G 2½"
Portata* a 7 bar [g] (m³/h)	135	155	200	280	380	500	630	800	1.000	1.250	1.550
Dimensioni											
A (in mm)	1.580	1.490	1.490	1.850	1.850	1.810	1.980	1.940	1.980	1.980	2.080
B (in mm)	340	340	340	450	450	450	735	935	1.020	1.020	1.085
C (in mm)	440	440	440	590	590	590	565	595	700	700	730
D (in mm)	680	680	680	810	810	810	1430	1.430	1.305	1.305	1.310
Peso (kg)	65	95	95	145	145	172	210	240	300	300	380
Categoria PED97/23/EC, gruppo fluido 2	II	II	II	III	III	III	III	III	IV	IV	IV

* I dati di prestazione di cui sopra si riferiscono alle seguenti condizioni operative: 7 bar [g], 35°C, umidità relativa 30%.

Pressioni di esercizio diverse richiedono adsorbitori di differenti dimensioni. Temperature in ingresso diverse influiscono sulla durata di vita del carbone attivo. Contattate i nostri specialisti per scegliere l'adsorbitore a carbone attivo più adatto alla propria applicazione specifica.

Fattori di correzione per dimensioni e durata di vita utile

Pressione di esercizio bar [g]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fattore correzione pressione	0,62	0,75	0,88	1	1,08	1,15	1,21	1,26	1,3	1,37	1,43	1,48	1,53
Temperatura in ingresso [°C]	35°C			40°C			45°C			50°C			
Fattore correzione temperatura	1			1,33			1,54			1,82			

BEKO TECHNOLOGIES S.r.l.

Via Peano 86/88
10040 Leinì (TO) - Italy

Tel. +39 011 4500 576 - 577
Fax +39 011 4500 578
info.it@beko-technologies.com
www.beko-technologies.it

