



## Essiccamento | DRYPOINT® HL

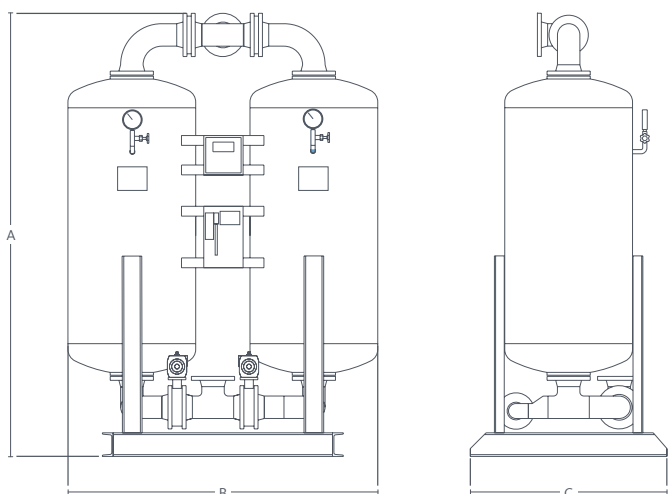
### Essiccatore ad adsorbimento con rigenerazione a freddo per portate da 1.250 a 8.200 m<sup>3</sup>/h

L'essiccatore ad adsorbimento con rigenerazione a freddo DRYPOINT® HL elimina l'umidità dall'aria compressa fino ad un punto di rugiada in pressione di -40°C, su richiesta anche fino a -70°C. La dotazione di serie prevede un sistema efficiente per il controllo della sincronizzazione del compressore. Sono disponibili molteplici opzioni, tra cui il controllo del punto di rugiada in pressione, per assicurare un risparmio energetico ancora maggiore.

- › **Controllo efficiente**
- › **Funzione "fail safe"**
- › **Orientato alla praticità**
- › **Semplice manutenzione**
- › **Robusto e sicuro**



# DRYPOINT® HL



## Condizioni operative

Punto di rugiada in pressione - impostazione standard (uscita)	-40°C
Punto di rugiada in pressione - opzionale	-70°C
Temperatura aria in ingresso min. ... max.	5 ... 50°C
Temperatura ambiente min. ... max.	5 ... 50°C
Alimentazione elettrica * (HL 1250 – HL 8200)	85 ... 264 VAC; 50 ... 60 Hz
Pressione di esercizio max.	10 bar [g], 16 bar [g] opzionale

## Condizioni di riferimento secondo DIN/ISO 7183

Fluido	Aria compressa
Portata in m³/h riferita a	20°C (1 bar [a])
Pressione di esercizio (p³)	7 bar [g]
Temperatura aria compressa in ingresso (t³)	35°C
Umidità in ingresso	Satura

## HEATLESS

DRYPOINT®	HL 1250	HL 1550	HL 1700	HL 2000	HL 2300	HL 2600	HL 2900	HL 3400	HL 4200	HL 5000	HL 6000	HL 7000	HL 8200
Connessione	DN65	DN65	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100	DN100	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150
Portata (m³/h)*	1.250	1.550	1.700	2.000	2.300	2.600	2.900	3.400	4.200	5.000	6.000	7.000	8.200
<b>Dimensioni</b>													
A (mm)	2.260	2.270	2.335	2.450	2.470	2.490	2.510	2.532	2.810	2.850	2.890	2.950	2.990
B (mm)	1.420	1.470	1.650	1.750	1.800	1.850	1.900	2.000	1.950	2.050	2.150	2.250	2.990
C (mm)	900	1.000	1.000	1.100	1.100	1.200	1.200	1.300	1.300	1.300	1.400	1.500	1.600
Peso (kg)	920	1.100	1.220	1.400	1.600	1.800	2.000	2.250	2.700	3.100	3.650	4.000	4.600

Per il controllo del punto di rugiada, vedere DRYPOINT® AC 205 – AC 295: accessori.

Portate standard per PDP -40°C. Su richiesta per PDP -70°C.

\* Portate nominali maggiori su richiesta.

Fattori di correzione bar [g]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fattore di correzione 35°C	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,12
Fattore di correzione 40°C	0,55	0,66	0,77	0,88	0,99	1,1	1,21	1,32	1,43	1,54	1,65	1,76	1,87
Fattore di correzione 45°C	0,42	0,5	0,59	0,67	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,26	1,34	1,42
Fattore di correzione 50°C	0,35	0,41	0,48	0,55	0,62	0,69	0,76	0,83	0,9	0,96	1,03	1,1	1,17

### Fase di adsorbimento

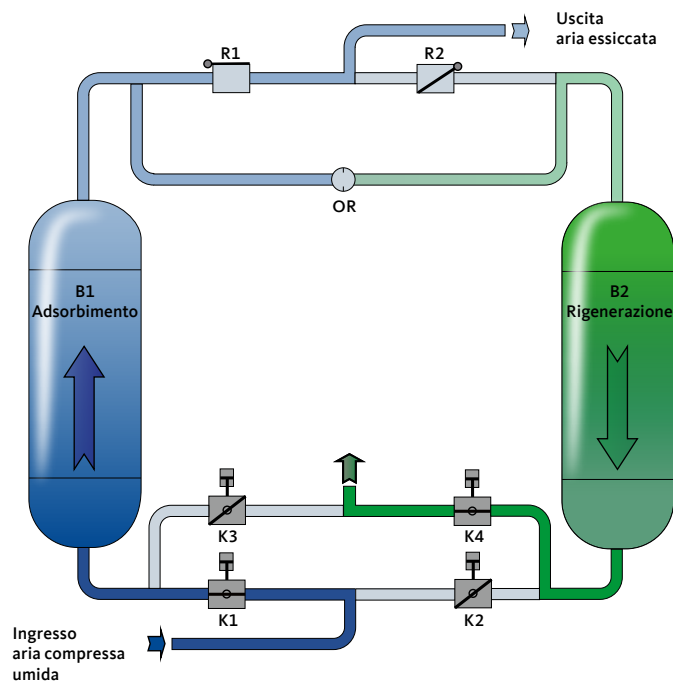
L'aria compressa umida entra nell'impianto e, attraverso la valvola **K1**, raggiunge il serbatoio di adsorbimento **B1**. Il distributore di flusso effettua una distribuzione uniforme dell'aria compressa umida. Durante questo passaggio, il materiale adsorbente elimina l'umidità.

L'aria compressa essiccata esce attraverso la valvola **R1** e dall'impianto e da qui raggiunge i punti di utenza. Il processo di adsorbimento termina in funzione del tempo o del punto di rugiada (opzionale) impostati. L'adsorbimento avviene dal basso verso l'alto.

### Fase di rigenerazione

Mentre l'aria compressa viene essiccata nel serbatoio di adsorbimento **B1**, il serbatoio di adsorbimento **B2**, precedentemente saturato di umidità, viene rigenerato. Un flusso parziale di aria compressa essiccata per la rigenerazione viene depressurizzato tramite l'ugello di rigenerazione **OR** e portato alla pressione atmosferica. Un elevato flusso di aria di

rigenerazione attraversa il serbatoio di adsorbimento **B2** dall'alto verso il basso. L'umidità accumulata dal materiale adsorbente viene deadsorbita e immessa nell'atmosfera con il flusso d'aria in uscita tramite la valvola **K4**. La rigenerazione avviene in controflusso rispetto alla direzione dell'adsorbimento dall'alto verso il basso.



### Fase di stand-by (solo per impianti con controllo del punto di rugiada)

Se la fase di adsorbimento viene monitorata tramite un sistema di controllo del punto di rugiada (opzionale) e viene quindi completata, la durata della fase di stand-by dipende dallo stato di carico del serbatoio di adsorbimento **(B1)**. Il processo di

commutazione viene avviato solo quando aumenta il punto di rugiada in pressione. Se l'impianto opera in modalità "commutazione in funzione del tempo", il processo di commutazione inizia al termine del tempo ciclo impostato.

### Processo di commutazione

Al termine della fase di rigenerazione, la commutazione con passaggio al serbatoio di adsorbimento rigenerato **(B2)** avviene nelle seguenti fasi:

- › chiusura della valvola **(K4)** sul serbatoio di adsorbimento rigenerato **(B2)**
- › pressurizzazione tramite l'ugello di rigenerazione **(OR)**
- › apertura della valvola di ingresso **(K2)**
- › chiusura della valvola di ingresso **(K1)**
- › apertura della valvola **(K3)**

Mentre il serbatoio **B1** saturo di umidità si trova nella fase di deadsorbimento, il serbatoio di adsorbimento **B2** è impegnato nell'essiccamento dell'aria compressa.

## Avete domande sul trattamento ottimale dell'aria compressa?

Noi abbiamo le risposte! E anche soluzioni adeguate per tutta la catena di trattamento. Saremo lieti di potervi presentare i nostri prodotti per la gestione della condensa, filtrazione,

essiccamento, misurazione e tecniche di processo, così come la nostra vasta gamma di servizi di assistenza, manutenzione e auditing.

Visita il nostro canale



**BEKO TECHNOLOGIES S.r.l. a socio unico**

Via Druento 82  
10078 Venaria Reale (TO) - Italy

Tel. +39 011 4500 576 - 577  
info.it@beko-technologies.com  
www.beko-technologies.it



Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.