EVERDRY®

ESSICCATORI AD ADSORBIMENTO

RIGENERATI A CALDO

BEKO

LA SOLUZIONE DIPENDE DALL'APPLICAZIONE ...

Per questa ragione **BEKO** TECHNOLOGIES offre prodotti per sistemi ad aria compressa orientati all'applicazione. Da anni il range comprende essiccatori a freddo,
ad adsorbimento e a membrana.

Gli essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo EVERDRY® completano la gamma di prodotti. EVERDRY® è orientato al cliente e ad impianti su misura utilizzando tecnologia standardizzata e di elevata qualità.
Le conoscenze delle esigenze specifiche per settore, la pluriennale esperienza nella costruzione di impianti, le soluzioni di prodotti e sistemi di alta qualità e la rete di vendita e assistenza internazionale **BEKO** TECHNOLOGIES strutturata al meglio sono tutti riuniti in un pacchetto di servizi esclusivo.
Consulenza, progettazione, installazione e assistenza per gli essiccatori ad adsorbimento EVERDRY® sono disponibili in tutto il mondo attraverso l'organizzazione di vendita e assistenza **BEKO** TECHNOLOGIES ed i partner qualificati.

+1: SOLUZIONI COSTRUITE SU MISURA

+2: SOLUZIONI OTTIMIZZATE A LIVELLO ENERGETICO

+3: GESTIONE AFFIDABILE DEI PROCESSI

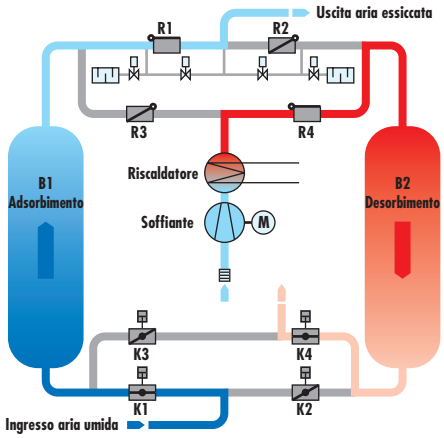
+4: SYSTEMI INVECE DI SINGOLI COMPONENTI

+5: VALORE AGGIUNTO GRAZIE ALLA COMPETENZA SPECIALIZZATA

EVERDRY® – LA SOLUZIONE SU MISURA PER TUTTE LE ESIGENZE

EVERDRY® offre soluzioni di impianti standardizzati con caratteristiche variabili. I compiti complessi dell'essiccazione dell'aria compressa con qualsiasi portata vengono risolti in modo particolarmente economico.
Le specifiche richieste dal cliente vengono soddisfatte con soluzioni personalizzate.

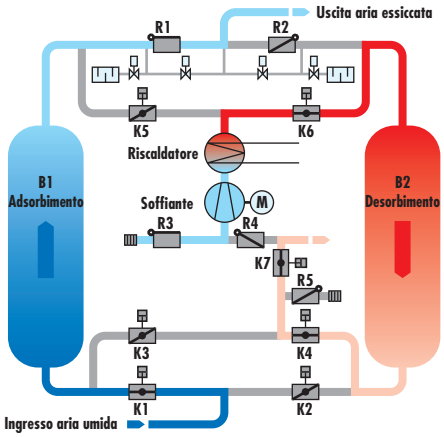
È chiaro: per EVERDRY® l'idea di un essiccatore ad adsorbimento non nasce dalle conoscenze tecnologiche del momento ma dalla miglior tecnologia orientata alla soluzione.



EVERDRY® FRP

- Deadsorbimento mediante soffiante con aria riscaldata
- Raffreddamento attraverso il rilascio parziale dell'aria essiccata
- Universalmente utilizzabile, base di partenza per diverse varianti di sistema

Serie EVERDRY® FRP	580 – 40.000 m³/h Rendimento	Elevata sicurezza di processo
PDP fino a -40°C	Tutte le zone climatiche	
Rigenerato a caldo	Investimenti / Funzionamento	



EVERDRY® FRA

- Deadsorbimento mediante offiante con aria riscaldata
- Raffreddamento con soffiante (aria ambiente)

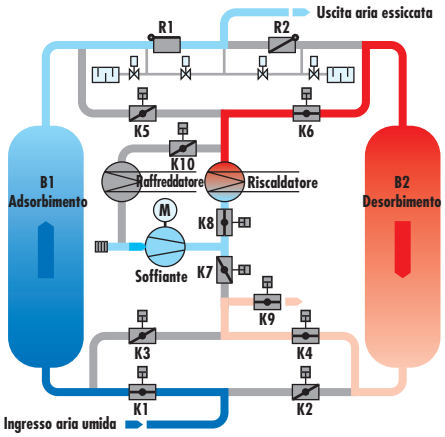
Serie EVERDRY® FRA	580 – 40.000 m³/h Rendimento	ZERO PURGE
PDP fino a -40°C	Clima temperato	Elevata sicurezza di processo
Rigenerato a caldo	Investimenti / Funzionamento	

EVERDRY® –
LA SOLUZIONE SU MISURA PER TUTTE LE ESIGENZE

EVERDRY® FRL

- Deadsorbimento mediante soffiante con aria riscaldata
- Raffreddamento con soffiante in circuito chiuso (closed loop)
- Concepito per condizioni ambiente critiche

Serie EVERDRY® FRL	580 – 40.000 m³/h Rendimento	ZERO PURGE
PDP fino a -70°C	Tutte le zone climatiche	Massima sicurezza di processo
Rigenerato a caldo	Investimenti / Funzionamento	Loop

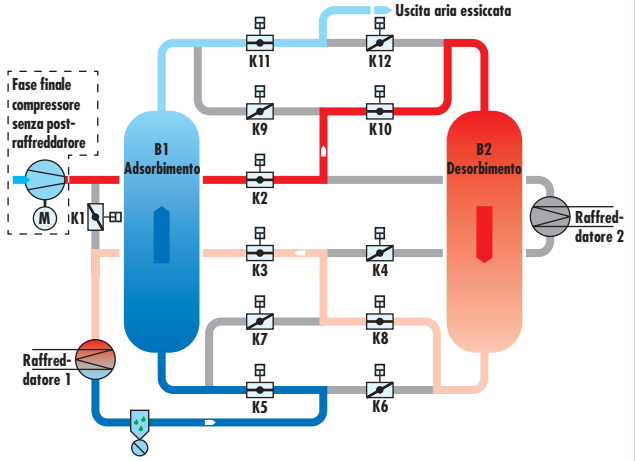


EVERDRY® HOC

La soluzione a basso consumo che utilizza il calore generato dalla compressione dell'aria.

Ovunque viene generata aria compressa oil free, si possono sfruttare i vantaggi della serie HOC.

Il grande vantaggio: il calore che si forma durante la compressione dell'aria compressa, viene utilizzato per rimuovere (desorbimento) l'acqua adsorbita. Il risparmio di energia è notevole e questo è la migliore argomentazione per un EVERDRY® con utilizzo del calore di compressione.



EVERDRY® HOC-P
Rigenerazione nel flusso parziale

EVERDRY® HOC-F
Rigenerazione nel flusso completo

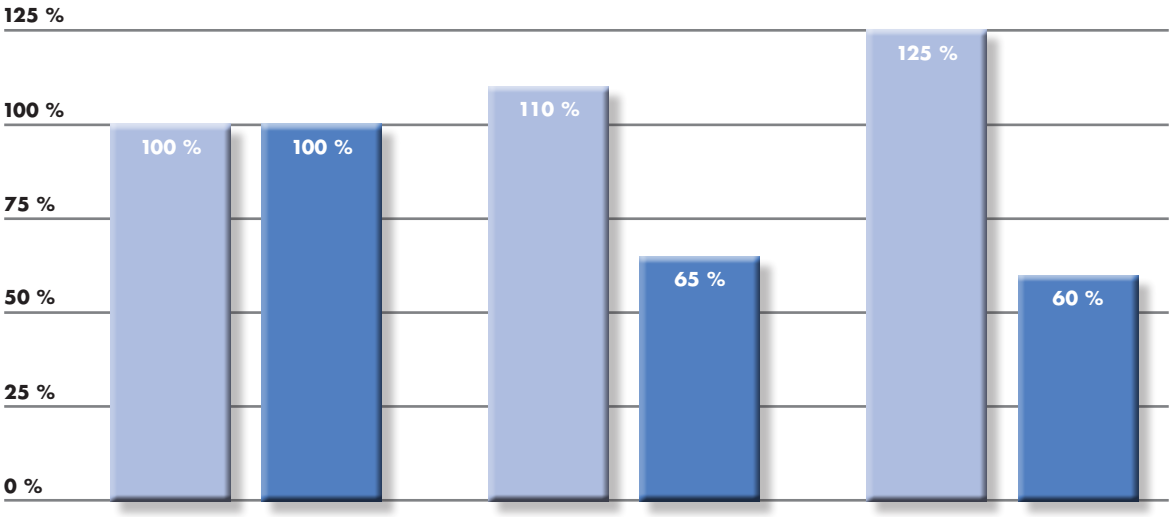
EVERDRY®: Per portate da 580 a 20.000 m³/h (340 – 11.770 cfm).
Soluzioni per portate superiori su richiesta.

... E DALLE VOSTRE PRIORITÀ

CRITERIO DI SELEZIONE: CONDIZIONI CLIMATICHE LOCALI

Zona climatica	serie idonea
freddo	FRP/FRA/FRL
moderato	FRP/FRA/FRL
subtropicale	FRP/FRL
tropicale	FRP/FRL

CRITERIO DI SELEZIONE: COSTI D'ESERCIZIO E INVESTIMENTO



FRP
Universalmente utilizzabile

FRA
Raffreddamento ZERO PURGE con aria ambiente riduce i costi d'esercizio

FRL
Ciclo chiuso dell'aria di raffreddamento (LOOP), per condizioni ambiente critiche, riduce i costi d'esercizio

Nella scelta di quale serie utilizzare, oltre all'applicazione, si devono considerare i costi d'esercizio e investimento e i singoli tempi di ammortamento.

Costi di investimento **Costi d'esercizio**

BEKO TECHNOLOGIES
ARIA COMPRESSA DI QUALITA'

BEKOMAT®
Il concetto convincente per lo scarico della condensa

ÖWAMAT®
Per separare in modo pulito e sicuro olio e acqua

BEKOSPLIT®
Impianti di separazione per un trattamento sicuro,
economico ed ecologico delle emulsioni stabili

CLEARPOINT®
Filtro e separatore d'acqua progettati per garantire sicurezza operativa e flusso ottimizzato, utilizzabile per aria compressa e gas tecnici

DRYPOINT®
Essiccatori frigoriferi, ad adsorbimento, a membrana

EVERDRY®
Essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo per portate elevate

BEKOKAT®
Per produrre aria oil free con normali compressori lubrificati
Garantito al 100%

BEKOBLIZZ®
Processi di raffreddamento ottimizzati con aria compressa asciutta a temperature estremamente ridotte

METPOINT®
Per il monitoraggio, il controllo e l'ottimizzazione del sistema ad aria compressa

Certificazione di
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Germania)

ISO 9001:2008
DNV
Certified
Company

BEKO TECHNOLOGIES S.r.l.
Via Peano 86/88
10040 Leini (TO) I
info.it@beko.de
Tel. +39 011 4500576
Fax. +39 011 4500578
www.beko-technologies.it

Con riserva di
modifiche tecniche,
tutti i dati riportati
non costituiscono
caratteristiche strutturali
ai sensi del Codice
civile (BGB) tedesco

® Marchio
registrato della
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss

XP ED 002 IT
Edizione 2013-11