

■ Case study

Zekere en energie-efficiënte persluchttoepassing in de farmaceutische industrie

Branche:	Farmaceutische industrie
Klant/Plaats/Jaar:	Sinphar Group, Taiwan, 2018
Toepassing van de perslucht:	Proceslucht, Transportlucht
Geïnstalleerde producten:	BEKOKAT®, METPOINT® OCV

De Sinphar Group produceert al meer dan 40 jaar therapeutica, reformvoeding en medische cosmetica. De farmaceutische onderneming met hoofdzetel in Taiwan is met dochterondernemingen in Canada en China internationaal aanwezig. In de focus van de productontwikkelingen staan de thema's levenskwaliteit, gezondheid en technologie.

Om zijn productontwikkelingen een verdere stimulans te geven bouwde de Sinphar Group een modern onderzoeks- en ontwikkelingscentrum, dat overeenkomt met de richtlijnen van de norm ISO 17025. Deze legt de eisen vast die worden gesteld aan de competentie van laboratoria, die bijvoorbeeld testen uitvoeren voor kwaliteitscontrole en/of kalibraties. Het onderzoeks- en ontwikkelingscentrum is uitgerust met High-Tech precisie-apparatuur en ontwikkelt grensverleggende cel- en moleculair-biologische technologieën voor proeven. Alle door de Sinphar Group geproduceerde medicamenten, waaronder ook geneesmiddelen voor de bestrijding van kanker, worden daarin in regelmatige intervallen kritisch getest, om te garanderen dat ze voldoen aan de internationale normen.



■ Case study

Productie van de medicamenten gebeurt met olievrije perslucht



Een belangrijke rol bij de naleving van de kwaliteitsnorm speelt het medium perslucht. Want deze komt bij het productieproces op sommige punten rechtstreeks in aanraking met het product, en is dus van invloed op de kwaliteit en veiligheid daarvan. De Sinphar Group zet perslucht in als transportlucht en om flessen te drogen. Verontreinigingen in de perslucht, zoals olie-aerosolen, vocht en vuildeeltjes, moeten absoluut worden vermeden, aangezien deze het product kunnen contamineren.

Aangezien de Sinphar Group ten aanzien van de olie- en kiemvrijheid van de perslucht bijzonder hoge eisen stelde, installeerde de groep in plaats van de gangbare standaard oplossing van olievrije compressor met daarna geïnstalleerd filter- resp. actiefkooladsorbersysteem een hoog efficiënte oliegesmeerde compressor met katalytische converter BEKOKAT® CC-720.

De TÜV-gecertificeerde katalytische converter van de persluchtspecialist Beko Technologies zet

koolwaterstoffen door totale oxidatie volledig om in kooldioxide en water. Deze genereert een constant olie- en bacterievrije perslucht met een maximaal gehalte restoliedamp van een nog nauwelijks meetbare 0,001 milligram per kubieke meter – en dat los van het feit of er een olievrije of een oliegesmeerde compressor wordt ingezet. Met deze prestatie overtreft de BEKOKAT technologie zelfs de strenge richtlijnen van ISO 8573-1, klasse 1 oliegehalte – een kwaliteit die met name in bijzonder veeleisende processen is vereist.

Om te garanderen dat de in het productieproces ingezette perslucht van constante kwaliteit is, bewaakt de Sinphar Group de perslucht 24/7 met het online meetinstrument voor oliedamp METPOINT® OCV. Dankzij de inzet van de oliegesmeerde compressor in combinatie met de BEKOKAT® overtreft de onderneming niet alleen de richtlijnen van ISO 8573-1 ten aanzien van restoliegehalte, maar kon bovendien ook het energieverbruik van zijn persluchtsysteem duidelijk verlagen.



© 2019 BEKO TECHNOLOGIES. Een vereenvoudiging en verspreiding, ook van uittreksels, is niet toegelaten.