



Procestechniek | CLEARPOINT® V

Minimaal restoliegehalte rendabel bereikt: CLEARPOINT® V actiefkooladsorber

Eersteklas perslucht kwaliteit met een maximaal restoliegehalte van 0,003 mg/m³ wordt rendabel bereikt met de CLEARPOINT® V actiefkooladsorber.

Om een hoge kwaliteit van de perslucht te garanderen, met name met het oog op het restoliegehalte, is de CLEARPOINT® V actiefkooladsorber de effectieve en betrouwbare oplossing. Een onmisbare procestechnische component in veeleisende concepties van installaties. Het consequente totaalconcept met overtuigende prestaties.

De perfecte aanvulling

METPOINT® OCV meetsysteem voor restoliedamp CLEARPOINT® V actiefkooladsorbers zijn optioneel leverbaar met het METPOINT® OCV meetsysteem voor restoliedamp.

METPOINT® OCV maakt de continue, online controle en documentatie van het restoliedampgehalte mogelijk. Het meettraject ligt direct aan de persluchtuitlaat van de actiefkooladsorber. Daarmee levert de METPOINT® OCV compact een belangrijke bijdrage aan de proceszekerheid.

- › **Efficiënte adsorptie van oliedamp met speciale actiefkool**
- › **Lage operationele kosten dankzij geringe verschildruk en lange standtijden**
- › **Totaaloplossing met olievrij stoffilter**
- › **Optioneel met olietestindicator of METPOINT OCV compact - bewaking van het restoliegehalte om de productieprocessen zeker te laten verlopen**



Restgehalte olie-aerosol en oliedamp aan de uitlaat:

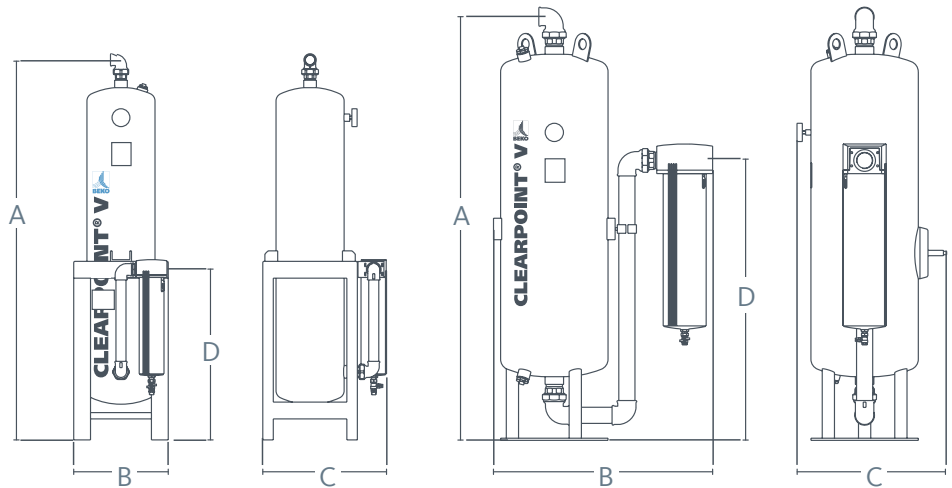
Beter dan klasse 1 volgens DIN ISO 8573-1
(maximaal 0,003 mg/m³ bij 20 °C en 1 bar [a])
Vaste stofverontreinigingen maximaal 1 µm,
bij hogere eisen aanvullend stoffilter 0,01 µm inzetten.

Inlaattoestand: Drukdawpunt < 7 °C
(komt overeen met een relatieve luchtvochtigheid
< 35% bij 25 °C resp. 20% bij 35 °C)
Restgehalte olie-aerosolen max. 0,01 mg/m³
met betrekking tot 20 °C en 1 bar [a]

Aanwijzing: Bij hoge inlaatconcentraties van
olie-aerosolen (> 2 mg/m³) is een meertraps
voorfiltratie vereist.

Bedrijfstemperatuur adsorber:
max. 50 °C, aanbevolen 35 °C

Max. werkdruk: 16 bar[g], vanaf L 295 V: 11 bar[g]



CLEARPOINT® V	L 205 VWM	L 210 VWM	L 215 VWM	L 220 VWM	L 225 VWM	L 230 VWM	L 240 VWM	L 250 VWM	L 260 VWM	L 275 VWM	L 295 VWM
Standtijd* bij 35 °C [h]	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Aansluiting	G 1"	G 1"	G 1"	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 2"	G 2"	G 2½"	G 2½"	G 2½"
Flowcapaciteit* 7 bar[g] (m ³ /h)	135	155	200	280	380	500	630	800	1000	1250	1550
Afmetingen											
A (in mm)	1580	1490	1490	1850	1850	1810	1980	1940	1980	1980	2080
B (in mm)	340	340	340	450	450	450	735	935	1020	1020	1085
C (in mm)	440	440	440	590	590	590	565	595	700	700	730
D (in mm)	680	680	680	810	810	810	1430	1430	1305	1305	1310
Gewicht (kg)	65	95	95	145	145	172	210	240	300	300	380
Categorie volgens PED97/23/ EC vloeistofgroep 2	II	II	II	III	III	III	III	III	IV	IV	IV

De capaciteitsopgaven hebben betrekking op de volgende operationele condities:

* 7 bar[g], 35 °C, relatieve luchtvochtigheid 30 %

Een afwijkende werkdruk heeft invloed op het ontwerp en de grootte van de adsorber.
Afwijkende inlaattemperaturen beïnvloeden de standtijd van de actiefkool.
Neem contact op met onze specialisten voor advies over uw specifieke toepassing.

Correctiefactoren voor grootte en standtijd

Bedrijfsdruk bar[g]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fp	0,62	0,75	0,88	1	1,08	1,15	1,21	1,26	1,3	1,37	1,43	1,48	1,53

Inlaattemperatuur [°C]	35° C	40° C	45° C	50° C
Ft	1	1,33	1,54	1,82

Bezoek ons op



BEKO TECHNOLOGIES B.V.

Veenen 12 | 4703 RB ROSENDAAL

Tel. +31-165-320300

benelux@beko-technologies.com

www.beko-technologies.nl

www.beko-technologies.be



Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.