



Rozwiązania bezolejowe

# Zaprojektowane z myślą o wrażliwych zastosowaniach i bezpieczeństwie procesów produkcji

Adsorber z węglem aktywnym i konwerter katalityczny

Nasza odpowiedzialność Twój sukces



# Pełne bezpieczeństwo procesów technologicznych i wydajny przebieg produkcji

› Konwerter katalityczny

BEKOKAT®

› Adsorber z węglem aktywnym

CLEARPOINT® V





Nawet najmniejsze cząsteczki oleju mogą mieć ogromny wpływ na jakość produkcji i bezpieczeństwo procesów produkcji. Dzięki rozwiązaniom bezolejowym **BEKO TECHNOLOGIES** można mieć pewność, że sprężone powietrze jest przez cały czas odpowiedniej jakości.

### **Dla każdej branży i gałęzi przemysłu**

Od przemysłu motoryzacyjnego i maszynowego przez przemysł spożywczy aż po przemysł chemiczny i farmaceutyczny: sprężone powietrze jest wykorzystywane w niemal każdej branży jako nośnik energii. Bezpieczne urządzenia, zoptymalizowane procesy produkcji i ekonomiczny sposób pracy są tutaj celem każdego przedsiębiorstwa. **BEKO TECHNOLOGIES** spełnia te wymagania, oferując bezpieczne, niezawodne i sprawdzone na całym świecie rozwiązania w zakresie techniki uzdatniania.

### **Najwyższa jakość**

Sprężone powietrze w zależności od zastosowania podlega różnym wymogom jakościowym. Czasami musi być suche, a niekiedy absolutnie sterylne: nasza oferta produktów obejmuje odpowiednie rozwiązania w zakresie techniki uzdatniania na miarę każdych potrzeb i każdej jakości sprężonego powietrza oraz dodatkowo urządzenia pomiarowe do ciągłego monitorowania jakości sprężonego powietrza – ponieważ tylko w ten sposób można przez cały czas gwarantować spełnienie standardów jakości.

### **Optymalne rozwiązania**

Specjalne wyzwanie stanowi zanieczyszczenie sprężonego powietrza olejem. Ponieważ olej może prowadzić nie tylko do pogorszenia jakości sprężonego powietrza, lecz również może być czynnikiem ryzyka na tle ogólnego bezpieczeństwa procesów produkcyjnych. Konwerter katalityczny BEKOKAT® i adsorber z węglem aktywnym CLEARPOINT® V firmy **BEKO TECHNOLOGIES** należy do rozwiązań bezolejowych przeznaczonych do wrażliwych zastosowań, które zapewniają bezpieczeństwo procesów technologicznych.

**BEKO TECHNOLOGIES. Doskonałość wynikająca z odpowiedzialności**

# Olej w systemie sprężonego powietrza: rozwiązania gwarantujące długofalową jakość

Oprócz postaci ciekłej olej w sprężonym powietrzu może występować w formie pary lub aerozolu. Dlatego chcąc odpowiednio oczyszczać sprężone powietrze i niezawodnie monitorować zawartość oleju, stosowane muszą być różne metody. Ponieważ zasysane powietrze do wytwarzania sprężonego powietrza z reguły jest zanieczyszczone węglowodorami, również w przypadku stosowania sprężarek bezolejowych wymagane jest dalsze uzdatnianie sprężonego powietrza.

## Przenikanie oleju do sprężonego powietrza: możliwe źródła zanieczyszczenia

### Środowisko

W zależności od bezpośredniego otoczenia i indywidualnych warunków występuje dodatkowe ryzyko: oprócz pyłu i wilgoci również pary oleju z powietrza otoczenia mogą wnikać do systemu sprężonego powietrza.

### Sprężarka

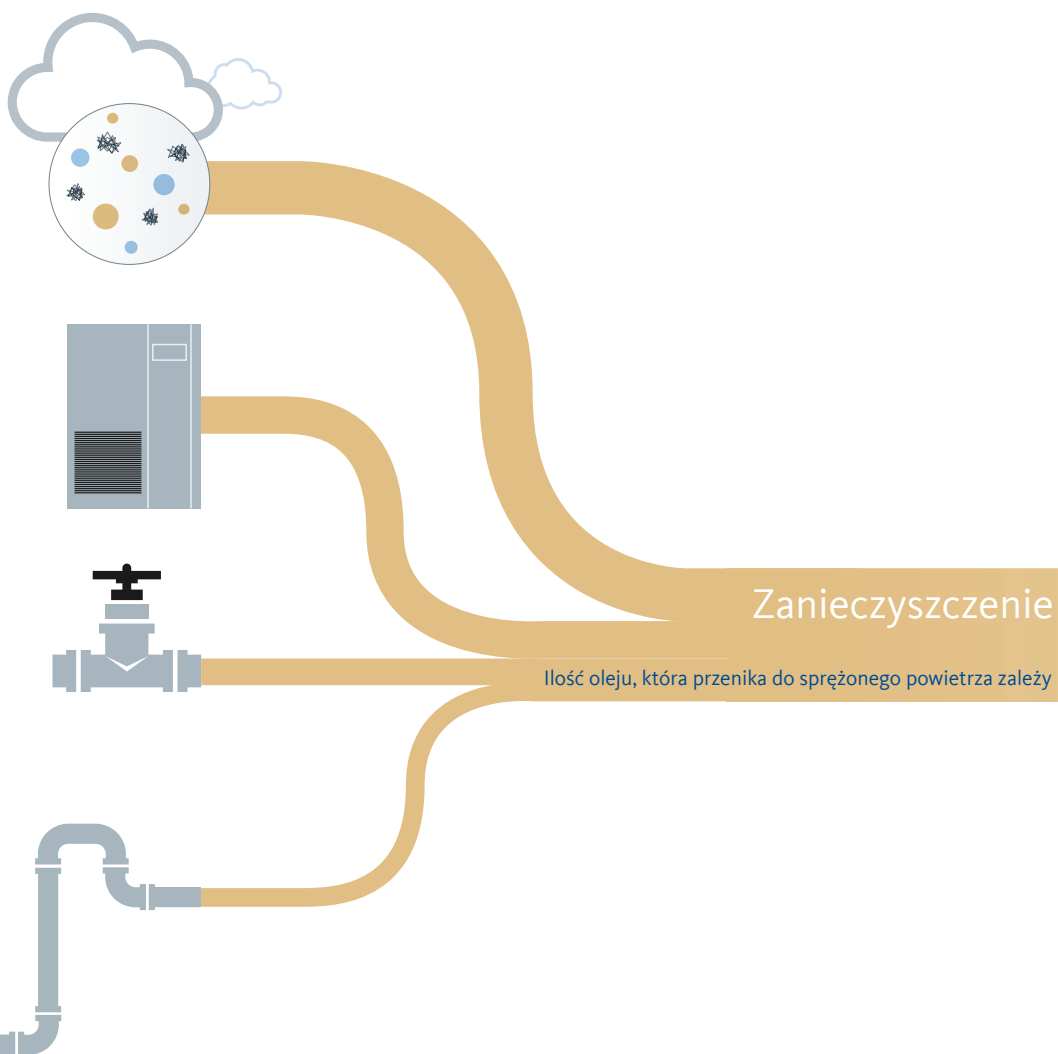
Do zanieczyszczenia może dojść nie tylko w sprężarkach smarowanych olejem: również z powietrzem zasysanym z otoczenia - bez względu na rodzaj sprężarki - pary oleju mogą wnikać do systemu sprężonego powietrza.

### Zawory, złączki, armatura

Wykonanie ma znaczenie: i tak na przykład zawory smarowane olejem mogą być przyczyną obecności oleju w systemie sprężonego powietrza.

### Przewód rurowy

Jednokrotne zanieczyszczenie przyczyną stałego ryzyka: przez lata w rurociągu powstają osady, których nie da się usunąć również poprzez intensywne czyszczenie.





## Osuszacz

- › Osuszacz ziębniczy
- › Osuszacz adsorpcyjny



## Filtracja

- › Separator cyklonowy
- › Filtr koalescencyjny



## Adsorber z węglem aktywnym CLEARPOINT® V

Dzięki efektywnej adsorpcji par oleju przy zastosowaniu specjalnego węgla aktywnego urządzenie CLEARPOINT® V chroni system przed zanieczyszczeniem olejem – przy niskim spadku ciśnienia i długim okresie użytkowania!



## Konwerter katalityczny BEKOKAT®

Certyfikowane bezolejowe i sterylne sprężone powietrze – odpowiedzią jest BEKOKAT®. Konwerter utlenia katalitycznie węglowodory w każdej postaci i każdego pochodzenia przy udziale tlenu z powietrza.

sprężonego powietrza  
olejem i parami oleju  
do lokalnych warunków

Odpowiedni dobór ma znaczenie: dopiero idealny dobór różnych elementów uzdatniania gwarantuje żądaną jakość sprężonego powietrza. Więcej na ten temat na stronie 10.

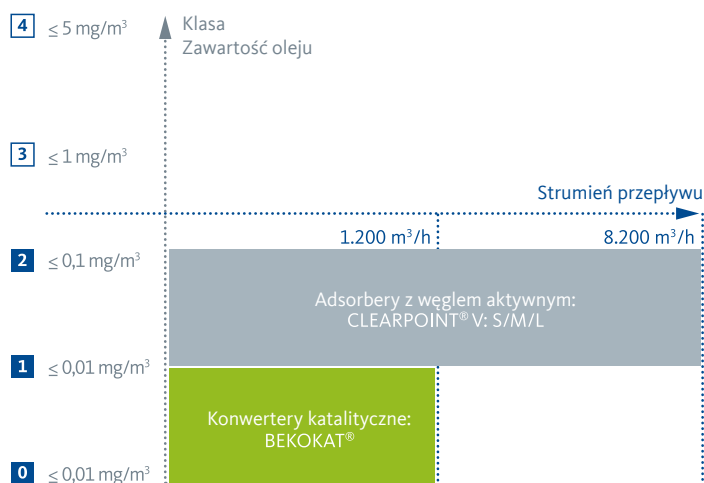
# Technika katalityczna gwarantująca stale **bezolejowe** i sterylne sprężone powietrze: BEKOKAT®

Tam, gdzie przez cały czas potrzebne jest bezolejowe i sterylne sprężone powietrze, nasz katalizator jest idealnym rozwiązaniem. Łączy on w sobie ekonomiczność z bezpieczeństwem procesów i jest niezależny od jakości zasysanego powietrza z otoczenia. Można go w łatwy sposób zastosować w istniejących stacjach sprężonego powietrza. Przede wszystkim w zastosowaniach z wrażliwymi wyrobami, takimi jak żywność lub środki farmaceutyczne, urządzenie BEKOKAT® zapewnia wysoką efektywność i stałą jakość sprężonego powietrza.



## Klasa 1 wg ISO 8573-1 lub wyższa

W przypadku wysoce wrażliwych zastosowań tradycyjne uzdatnianie sprężonego powietrza napotyka na techniczne i ekonomiczne granice. Urządzenie BEKOKAT® dzięki przyszłościowej technice katalitycznej w ramach pełnego utleniania przekształca węglowodory całkowicie na dwutlenek węgla i wodę. Zastosowana metoda uzdatniania pozwala uzyskać bezolejowe sprężone powietrze z maksymalną zawartością oleju resztkowego wynoszącą praktycznie niewykrywalne 0,001 miligrama na metr sześcienny. Z taką wydajnością urządzenie BEKOKAT® z nawiązką spełnia wyjątkowo rygorystyczne wymagania normy ISO 8573-1, klasa 1, pod względem zawartości oleju. Mówimy tutaj więc o jakości, która jest wymagana w szczególnie wrażliwych procesach produkcji. Kondensat gromadzący się podczas schładzania sprężonego powietrza jest również całkowicie pozbawiony oleju i bez uzdatniania może być odprowadzany do kanalizacji.



## Certyfikowane bezpieczeństwo dzięki bezolejowemu i sterylnemu sprężonemu powietrzu

Wyższe wymagania stawiane jakości sprężonego powietrza przekładają się na wyższe wymagania związane z zarządzaniem jakością stosowanych urządzeń i odpowiednimi certyfikatami. Firma **BEKO TECHNOLOGIES** zleciła przeprowadzenie obszernych testów wydajności urządzenia BEKOKAT® w niezależnych instytucjach, które potwierdziły jego skuteczność działania i wystawiły odpowiednie certyfikaty. Wspólnie z niemieckim stowarzyszeniem TÜV Nord w rzeczywistych warunkach eksploatacji potwierdzono, że sprężone powietrze uzdatniane przy pomocy urządzenia BEKOKAT® jest wyższej jakości niż wymagania specyfikacji zgodnie z klasą 1 normy ISO 8573-1. Druga faza badań potwierdziła, że uzdatniane sprężone powietrze początkowo skażone bakteriami na wyjściu z BEKOKAT® jest powietrzem sterylnym – w strumieniu sprężonego powietrza nie stwierdzono obecności żywych bakterii.



Skuteczność konwertera katalitycznego BEKOKAT® została potwierdzona certyfikatem niemieckiego stowarzyszenia TÜV i poddana walidacji przez niezależne instytucje.

## Innowacyjna technologia z praktycznymi detalami

- 1 Elementy obsługowe wskazują aktualny stan roboczy
- 2 Obwód "stand-by" zapewnia pełne bezpieczeństwo również po przerwach w pracy
- 3 Odzysk ciepła odpowiada za wysoką efektywność energetyczną
- 4 Łatwy transport i niezawodne ustawienie
- 5 Skuteczna izolacja pozwala oszczędzić energię
- 6 Środek katalityczny o długiej trwałości
- 7 Płaszcz z izolacją cieplną i zabezpieczeniem antykorozyjnym
- 8 Łatwe serwisowanie dzięki swobodnemu dostępowi



# Ekonomiczna droga do bezolejowego sprężonego powietrza: Adsorber z węglem aktywnym

Adsorbery z węglem aktywnym serii CLEARPOINT® V sprawdzają się w szczególności w przypadku dużych strumieni przepływu. Wyróżnia je maksymalna zawartość oleju resztkowego wynosząca zaledwie 0,003 mg/m<sup>3</sup> oraz nieznaczne ciśnienie różnicowe i imponująco niskie zużycie energii.

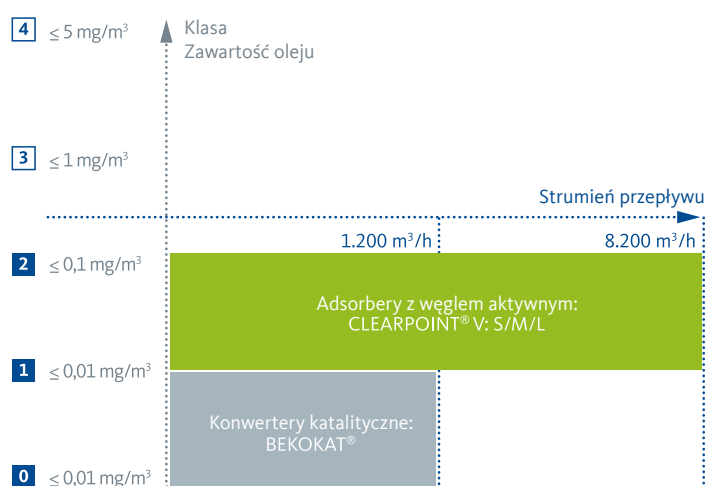
W zakresie zapewniania wysokiej jakości sprężonego powietrza o klasie 1 do 2 wg ISO 8573-1, w szczególności pod względem zawartości oleju resztkowego, adsorber z węglem aktywnym CLEARPOINT® V stanowi efektywny i niezawodny składnik technologiczny w instalacjach wymagających sprężonego powietrza o szczególnie wysokiej jakości. Konsekwentna koncepcja całościowa w szczególności ekonomiczny sposób zapewnia jakość sprężonego powietrza z maksymalną zawartością oleju resztkowego wynoszącą 0,003 mg/m<sup>3</sup>. Pary oleju i zapachy są tutaj adsorbowane na niezwykle dużej powierzchni aktywnej sprasowanych granulek z węgla aktywnego. Na etapie doboru węgla aktywnego do naszych zastosowań współpracujemy z wybranymi dostawcami, którzy gwarantują jego stałą jakość – istotna zaleta przekładająca się na jakość sprężonego powietrza i bezpieczeństwo procesów u naszych klientów. Firma **BEKO TECHNOLOGIES** może zaoferować odpowiednie rozwiązania w zależności od wymaganego przepływu sprężonego powietrza.

## Adsorbery z węglem aktywnym

- › Do większych natężeń przepływu
- › Najwyższa jakość sprężonego powietrza z maksymalną resztkową zawartością oleju na poziomie 0,003 mg/m<sup>3</sup>
- › Niskie koszty eksploatacyjne dzięki niewielkiej różnicy ciśnień i dużej trwałości
- › Kompleksowe rozwiązanie z bezolejowym filtrem cząstek



CLEARPOINT® V  
Adsorbery z węglem aktywnym



## Filtry z wkładem z węglem aktywnym

- › Do mniejszych strumieni przepływu
- › Wysoka wydajność adsorpcji z resztkową zawartością oleju poniżej 0,003 mg/m<sup>3</sup>
- › Duża trwałość w porównaniu do konwencjonalnych wkładów filtracyjnych
- › Wygodna obsługa dzięki łatwej wymianie wkładu
- › Niemal całkowity brak zużycia w połączeniu ze zintegrowaną separacją cząstek stałych
- › Łatwa adaptacja wskaźnika kontrolnego oleju



CLEARPOINT® V  
Wkład z węglem aktywnym



## CLEARPOINT® V S/M

### Wkłady z węglem aktywnym



#### Wkład z węglem aktywnym CLEARPOINT® V do mniejszych i średnich strumieni przepływu

W przypadku małych i średnich strumieni przepływu do 200 m<sup>3</sup>/h i ciśnienia do 50 barów [nadciśnienia] nasze urządzenia CLEARPOINT® V S/M zapewniają skuteczne rozwiązanie do bezolejowego uzdatniania. Z myślą o mniejszych do średnich strumieni przepływu opracowano specjalny wkład z węglem aktywnym spełniający najwyższe wymagania.

- › Adsorpcja z minimalną zawartością oleju resztkowego
- › Znacznie większa trwałość w porównaniu z konwencjonalnymi elementami filtracyjnymi z węglem aktywnym
- › Wygodna obsługa dzięki łatwej wymianie wkładu
- › Możliwość łatwej adaptacji konwencjonalnych przyrządów kontrolnych

## CLEARPOINT® V L

### Adsorbery z węglem aktywnym



#### Adsorbery z węglem aktywnym CLEARPOINT® V L do dużych strumieni przepływu

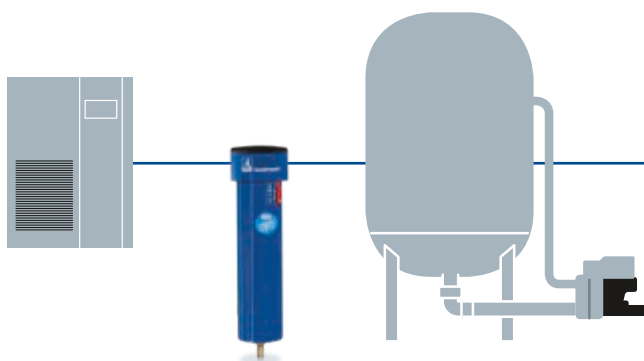
Niezwykła różnorodność wariantów adsorberów CLEARPOINT® V L pozwala dobrać odpowiednie rozwiązanie dla każdego zastosowania – strumień przepływu do 8200 m<sup>3</sup>/h i ciśnienie do 40 barów [nadciśnienia]. W aspekcie zapewnienia wysokiej jakości sprężonego powietrza, w szczególności pod względem zawartości oleju resztkowego, adsorber CLEARPOINT® V jest efektywnym i niezawodnym rozwiązaniem oraz nieodzownym składnikiem technologicznym w instalacjach wymagających sprężonego powietrza o szczególnie wysokiej jakości. Konsekwentnie zrealizowana koncepcja całościowa z przekonującymi możliwościami: w zakresie strumieni przepływu od 135 m<sup>3</sup>/h do 8200 m<sup>3</sup>/h oprócz naszych wersji standardowych L 205-295 V i L 1250-8200 V również dla zakresu ciśnienia do 40 barów oferujemy odpowiednią opcję reprezentowaną przez urządzenia L 1300-5000 V HP (1300 do 5000 m<sup>3</sup>/h). Jeśli wymagana jest szczególna ostrożność w odniesieniu do ochrony przeciwpożarowej, na życzenie wszystkie modele dostarczamy w wersji VH, która dzięki zastosowaniu specjalnego węgla oferuje rozwiązanie przeciwpożarowe.

# Odpowiedni dobór : bezolejowy efekt dzięki współpracy wielu elementów

Olej w postaci pary, czy też cieczy: efektywność i trwałość rozwiązania do usuwania oleju zależy od odpowiedniego doboru wszystkich elementów instalacji do uzdatniania sprężonego powietrza.

Tylko pod warunkiem optymalnego zgrania tych elementów i ich doskonałej współpracy można zagwarantować bezpieczeństwo procesów i jakość produkcji.

## W trosce o najwyższą jakość: centralne elementy do bezolejowego sprężonego powietrza



CLEARPOINT® W

**Separatory cyklonowe** już na początku systemu uzdatniania są w stanie zatrzymać dużą ilość wody i oleju.

## W trosce o największą skuteczność: oddzielanie wody

Poprzez zastosowanie naszego separatora cyklonowego CLEARPOINT® W – na przykład bezpośrednio za chłodnicami końcowymi – uzyskuje się maksymalne stopnie separacji. W ten sposób można znacząco odciążyć dalszą część instalacji uzdatniania.

**Osuszacze adsorpcyjne** zapobiegają blokowaniu przez cząsteczki wody zdolności adsorbera z węglem aktywnym do pochłaniania zanieczyszczeń.



**Filtry koalescencyjne**

oprócz cząstek separują również kropelki oleju.

**Konwerter katalityczny**

gwarantuje sprężone powietrze w najwyższych klasach jakości.



CLEARPOINT® 3eco



BEKOKAT®

## Na miarę wszystkich potrzeb: filtracja sprężonego powietrza

Oczyszczając sprężone powietrze z aerozoli, cząstek stałych, pyłu, zapachu lub wody, nasze filtry sprężonego powietrza CLEARPOINT® zapobiegają uszkodzeniu linii produkcyjnej i zanieczyszczeniu produktu – efektem jest czyste sprężone powietrze o każdej klasie jakości.

## Do nadzwyczajnych wymagań: rozwiązania bezolejowe

Suche, odpylone i bezolejowe sprężone powietrze odgrywa w wielu zastosowaniach często bagatelizowaną, ale ważną rolę. Dla takich przypadków firma **BEKO TECHNOLOGIES** oprócz sprawdzonych adsorberów z węglem aktywnym oferuje również innowacyjne rozwiązania katalityczne, które przygotowują bezolejowe i sterylne sprężone powietrze.



CLEARPOINT® V

### Adsorber z węglem aktywnym

gwarantuje sprężone powietrze w najwyższych klasach jakości.



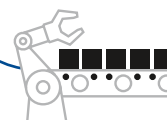
METPOINT® OCV compact



CLEARPOINT® 3eco



DRYPOINT® AC



## Dla wszelkich zastosowań: osuszanie sprężonego powietrza

Wilgoć również może stwarzać zagrożenie dla przebiegu procesów produkcyjnych. Nasza bogata oferta osuszaczy ziębicznych, membranowych i adsorpcyjnych obejmuje szeroki zakres stopni osuszania i klas jakości, pozwalając uzyskać ciśnieniowy punkt rosy w zakresie od +15 do -70°C dla dowolnego strumienia przepływu.

# Wiedza jako podstawa trafnych decyzji: Technika pomiarowa

Jakość nie jest dziełem przypadku, tylko efektem kontrolowanych procesów. Tylko wtedy, gdy znane są wszystkie istotne czynniki wpływające na sprężone powietrze, zarządzanie jakością i energią może cechować się transparentnością, zdolnością reagowania i dodatkowym bezpieczeństwem. Technika pomiarowa **BEKO TECHNOLOGIES** jest instrumentem służącym jako baza danych do kontrolowania i oceny ważnych parametrów, takich jak resztkowa zawartość pary oleju, strumień przepływu, ciśnienie, wilgotność względna, punkt rosy.

## Sensorowa technika pomiarów



Pomiar ciśnieniowego punktu rosy  
METPOINT® DPM



Monitorowanie ciśnienia  
METPOINT® PRM



Lokalizacja nieszczelności  
METPOINT® LKD



Pomiar strumienia przepływu  
METPOINT® FLM

Wilgotność resztkowa, ciśnienie, strumień przepływu, nieszczelności: cztery ważne regulatory zapewniające lepszą opłacalność produkcji. Sensorowa technika pomiarów **BEKO TECHNOLOGIES** zapewnia precyzyjny pomiar wszystkich istotnych parametrów w krytycznych punktach sterowania sprężonym powietrzem – ważna podstawa przy podejmowaniu decyzji związanych z oszczędzaniem energii i redukcją kosztów.

### Do precyzyjnego pomiaru wszystkich czynników

- › Kontrola każdego krytycznego czynnika w systemie uzdatniania sprężonego powietrza, zwiększająca efektywność i bezpieczeństwo
- › Pomaga zapobiegać ewentualnym zakłóceniom w pracy i stratom sprężonego powietrza
- › Umożliwia jednoznaczne przypisanie kosztów do poszczególnych procesów produkcyjnych
- › Pomaga w ekonomicznym dobieraniu i optymalizowaniu elementów instalacji

## Monitorowanie

Sprężone powietrze zanieczyszczone olejem stanowi ryzyko dla procesów produkcyjnych, środowiska, a nawet zdrowia – ryzyko, którego nie należy lekceważyć, szczególnie w newralgicznych obszarach produkcyjnych. System monitorowania METPOINT® OCV compact kontroluje w sposób ciągły przepływające sprężone powietrze, umożliwiając w ten sposób analizę i sterowanie jakością sprężonego powietrza.

### Procesy bezolejowe, produkty bezolejowe

- › Stałe monitorowanie zawartości par oleju w sprężonym powietrzu w zakresie do jednej tysięcznej mg/m<sup>3</sup>
- › Wykrywanie źródeł zanieczyszczeń
- › Stała pewność odnośnie czystości sprężonego powietrza



METPOINT® OCV compact

## Wizualizacja i rejestracja danych

Jakość można zobaczyć, zapisując jej parametry. Nasze rejestratory danych przekładają procesowe dane technologiczne na język przejrzystych statystyk i grafik. W ten sposób zmierzone wartości można łatwo odtworzyć w czasie rzeczywistym, a w razie potrzeby natychmiast podjąć niezbędne działania. Z dowolnego miejsca, w dowolnym czasie.



METPOINT® BDL



Systemy monitorowania są wystawione na działanie m.in. obciążeń mechanicznych i wahań temperatury. Wskutek tego spada dokładność czujników – istnieje ryzyko, że wyniki pomiarów będą zafałszowane, co może mieć negatywny wpływ na jakość produkcji lub produktów.

**BEKO TECHNOLOGIES** posiada bogatą ofertę usług kalibracji czujników strumienia przepływu, transponderów ciśnieniowego punktu rosy, przetworników pomiarowych ciśnienia i urządzeń analizujących. Kalibrację przeprowadza się zgodnie z określoną procedurą firmy **BEKO TECHNOLOGIES** i zgodnie z zaleceniami ISO.

### Aby zobaczyć niewidoczne

- › Centralny moduł przetwarzania sygnałów: pełne monitorowanie za pomocą tylko jednego urządzenia
- › Samodzielne rozwiązanie, które można integrować z istniejącymi systemami, doposażać i rozbudowywać w dowolnym momencie
- › Pełne połączenie w sieć do globalnego i ponadsystemowego przesyłania danych



# Kompleksowa obsługa gwarancją sukcesu!

Prawie żaden obszar zastosowania sprężonego powietrza nie pokrywa się z innym. A każdy z nich stwarza całkowicie indywidualne wymagania, dotyczące jakości sprężonego powietrza. Jakość „zapewniana” jest na odcinku od urządzenia wytwarzającego sprężone powietrze do elementu końcowego. I tutaj wkraczamy my! Od ponad trzydziestu lat jesteśmy firmą oferującą wydajne urządzenia techniki sprężonego powietrza i gazów pod ciśnieniem, testowane na całym świecie. Firmą produkującą produkty, systemy i prezentującą rozwiązania, spełniające wymagania w zakresie jakości, stawiane przez naszych klientów. Dodatkowo zapewniającą efektywność naszych systemów. Od układów filtrowania i osuszania poprzez technikę kondensacji aż po przyrządy do kontroli i pomiaru jakości. Od systemów wykorzystujących niewielkie ilości sprężonego powietrza aż po wymagające rozwiązania technologii procesów. Jako jedyny oferent na rynku przedstawiamy do Państwa dyspozycji szeroką gamę komponentów, wykorzystywanych w łańcuchu procesów przetwarzania. Produkujemy i oferujemy wyłącznie produkty, które spełniają najwyższe wymagania jakościowe. I są wzajemnie tak perfekcyjnie dopasowane i skonfigurowane, że spełniają najwyższe wymagania w zakresie efektywności eksploatacji!



## Technika pomiarowa



## Urządzenie wytwarzające sprężone powietrze

Gdy tylko sprężone powietrze opuści urządzenie do wytwarzania sprężonego powietrza musi być odpowiednio przetwarzane dla najróżnorodniejszych zastosowań.



## Długofalowa niezawodność: prawidłowa konserwacja

Również produkty wysokiej jakości pozwalają uzyskać żądane efekty tylko wtedy, gdy będą regularnie kontrolowane i serwisowane. Jedynie staranna konserwacja pozwala

zagwarantować odpowiednią jakość sprężonego powietrza i skutecznie zapobiegać przedostawaniu się np. oleju do systemu sprężonego powietrza.



## Zastosowanie

Dzięki naszym kompleksowym rozwiązaniom zapewniamy wymaganą jakość w każdym przypadku zastosowania.

### Osuszanie



### Filtracja



## BEKO TECHNOLOGIES

### Technika kondensatu



### Powietrze bezolejowe

W niemal wszystkich gałęziach przemysłu istnieją zastosowania, w których bezolejowe sprężone powietrze jest podstawowym warunkiem optymalnych procesów produkcji, bezpieczeństwa urządzeń oraz ekonomicznej pracy. Chętnie udzielimy wsparcia na drodze od urządzenia wytwarzającego sprężone powietrze do miejsca zastosowania powietrza, oferując kompleksowe doradztwo i bezpieczne, niezawodne i sprawdzone na całym świecie rozwiązania, które pomogą wyeliminować konieczność wprowadzania poprawek, przeście urządzeń, a nawet ryzyko wycofania produktów wskutek ich zanieczyszczenia olejem.

## Dlaczego całość jest czymś więcej niż sumą wszystkich części?

Nasze rozwiązania nie tylko są odzwierciedleniem naszej wiedzy, jaką posiada oferent rozwiązań systemowych, lecz także osobistego zaangażowania każdego z nas. Bódcie i pomysły wynikające z praktyki, nasze wymagania wobec samych siebie, nasza ocena wartości w stosunku do naszych klientów,

naszych partnerów i środowiska, to wszystko wpływa na rozwój naszych produktów. To sprawia, że jesteśmy tym, kim jesteśmy.

**BEKO TECHNOLOGIES.**

Doskonałość wynikająca z odpowiedzialności

# Czy mają Państwo pytania dotyczące rozwiązań bezolejowych?

Znamy na nie odpowiedź! Będziemy zaszczytzeni, mogąc nawiązać z Państwem kontakt i zaprezentować odpowiednie rozwiązanie dla eksploatowanej przez Państwa instalacji sprężonego powietrza.

## To właśnie firma **BEKO TECHNOLOGIES**:

- › Założona w roku 1982 przez Bertholda Kocha
- › Aż do dnia dzisiejszego i także w przyszłości niezależna, będąca w posiadaniu jednej rodziny
- › Siedziba firmy w Neuss, Niemcy
- › Zakłady produkcyjne w Niemczech, USA, Indiach i Chinach
- › System dystrybucyjny zorientowany na klienta, posiadający punkty dystrybucji na całym świecie
- › Wysokie wymagania w zakresie jakości i realizacji istotnych wartości
- › Firma certyfikowana zgodnie z ISO 9001:2015

**BEKO TECHNOLOGIES** Sp. z o.o.  
ul. Pańska 73 | 00-834 WARSZAWA

Tel +48 22 314 75 40  
info.pl@beko-technologies.pl  
www.beko-technologies.pl



Nasza odpowiedzialność Twój sukces

