



Bezolejowe powietrze | Konwerter katalityczny BEKOKAT® CC-018

Niezmiennie bezolejowe i wolne od drobnoustrojów sprężone powietrze dzięki certyfikowanej technice katalitycznej w kompaktowej formie: BEKOKAT® CC-018

Najwyższe bezpieczeństwo procesów

Nie dopuszczasz kompromisów w zakresie jakości sprężonego powietrza w laboratorium lub w dziale produkcji? W każdej chwili chcesz mieć pewność, że sprężone powietrze odpowiada klasie 1 ISO lub wyższej, a więc nie zawiera oleju ani drobnoustrojów? Jeśli tak, to z pewnością zainteresuje Cię konwerter katalityczny BEKOKAT® certyfikowany przez organizację TÜV i walidowany przez niezależne instytuty. Dzięki zwartej konstrukcji urządzenie BEKOKAT® CC-018 można teraz idealnie zintegrować w instalacji, po czym będzie ono efektywnie i niezawodnie dostarczać przez cały czas sprężone powietrze o doskonałej jakości.

Certyfikowane bezpieczeństwo dzięki bezolejowemu i sterylne sprężonemu powietrzu

Wyższe wymagania stawiane jakości sprężonego powietrza przekładają się na wyższe wymagania związane z zarządzaniem jakością stosowanych urządzeń i odpowiednimi poświadczeniami. Firma BEKO TECHNOLOGIES zleciła przeprowadzenie obszernych testów wydajności urządzenia BEKOKAT® w niezależnych instytucjach, które potwierdziły jego skuteczność i wystawiły odpowiednie certyfikaty. Wspólnie z niemieckim stowarzyszeniem TÜV Nord w rzeczywistych warunkach eksploatacji potwierdzono, że sprężone powietrze uzdatnianie przy pomocy urządzenia BEKOKAT® jest wyższej jakości niż wymagania specyfikacji zgodnie z klasą 1 normy ISO 8573-1. Druga faza badań potwierdziła, że uzdatnianie sprężone powietrze początkowo skażone bakteriami jest po opuszczeniu BEKOKAT® powietrzem sterylnym. Po przetworzeniu w strumieniu sprężonego powietrza nie stwierdzono obecności żywych bakterii.



Skuteczność konwertera katalitycznego BEKOKAT® została potwierdzona certyfikatem niemieckiego stowarzyszenia TÜV i poddana walidacji przez niezależne instytuty.

- › **Najwyższe bezpieczeństwo procesów dzięki ich stałemu monitorowaniu**
- › **Niezmiennie sterylne i bezolejowe sprężone powietrze klasy 1 lub wyższej zgodnie z ISO 8573-1**
- › **Bezpieczna praca w zakresie częściowego obciążenia od 20% do 100%**
- › **Bezpośrednia dostępność również po przerwach w pracy dzięki funkcji standby**
- › **Niskie zużycie energii dzięki wydajnemu odzyskowi ciepła**
- › **Bardzo łatwa obsługa i jednoznaczne wskazania aktualnych stanów roboczych**
- › **Jakość powietrza na wylocie jest niezależna od temperatury otoczenia, wilgotności powietrza i stężenia oleju na wlocie**
- › **Swoboda wyboru lokalizacji**
- › **Łatwość integracji w istniejących instalacjach, bez konieczności wymiany posiadanych sprężarek**

Nasza odpowiedzialność Twój sukces



BEKOKAT® – stale bezolejowe i wolne od drobnoustrojów sprężone powietrze niezależnie od warunków otoczenia

Zwykle zasysane powietrze służące do wytwarzania sprężonego powietrza jest zanieczyszczone węglowodorami. Dlatego również powietrze pochodzące z bezolejowych systemów wytwarzania sprężonego powietrza wymaga uzdatniania. BEKOKAT® stale dostarcza bezolejowe sprężone powietrze o jakości lepszej niż klasa 1 zgodnie z ISO 8573-1.

W konwerterze katalitycznym węglowodory zawarte w powietrzu są utleniane katalitycznie przy udziale tlenu z powietrza – niezależnie od tego, czy występują w postaci gazu, pary, czy też aerozoli. I tutaj nie ma znaczenia, skąd one pochodzą.

Klasa 1 wg ISO 8573-1 lub wyższa

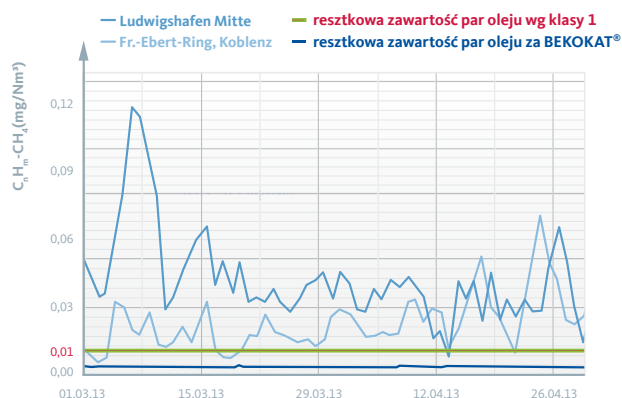
W przypadku wysoce wrażliwych zastosowań konwencjonalne uzdatnianie sprężonego powietrza natrafia na ograniczenia techniczne i ekonomiczne. BEKOKAT® pozwala uzyskać sprężone powietrze stale wolne od oleju z maksymalną zawartością oleju resztkowego wynoszącą praktycznie niewykrywalne 0,001 miligrama na metr sześcienny. Z taką skutecznością urządzenia BEKOKAT® wykonują swoje zadania, których efekty są lepsze niż przewidują najbardziej rygorystyczne wymagania normy ISO 8573-1, klasa 1, dotyczące zawartości oleju. Mamy tutaj zatem do czynienia z jakością, która jest wymagana w szczególnie skomplikowanych procesach produkcyjnych, np. w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, samochodowym i elektronicznym.

Ośłona zabezpieczona przed korozją

Długowieczny materiał katalityczny o wysokiej wydajności

Skuteczna izolacja pozwala oszczędzać energię

Łatwy transport i niezawodne ustawienie



Z uwagi na parametry otoczenia samo bezolejowe wytwarzanie sprężonego powietrza nie gwarantuje przez cały czas klasy 1 lub wyższej

Zwarta konstrukcja, ekonomiczność i bezpieczeństwo

BEKOKAT® CC-018 jest realizacją sprawdzonej w ciągu dziesięcioleci koncepcji przeniesionej do niezmiennie zwartej konstrukcji. Dzięki niemu również w laboratoriach, bezpośrednio w miejscach zastosowania laserów lub do uzdatniania wrażliwego częściowego strumienia powietrza, przeznaczonego na przykład do oddychania w kabinach lakierniczych, możliwe jest ekonomiczne przygotowanie bezolejowego sprężonego powietrza o klasie 1 lub lepszej. Zintegrowany układ sterowania jest niezawodnym gwarantem utrzymania wymaganej, stałej jakości powietrza.

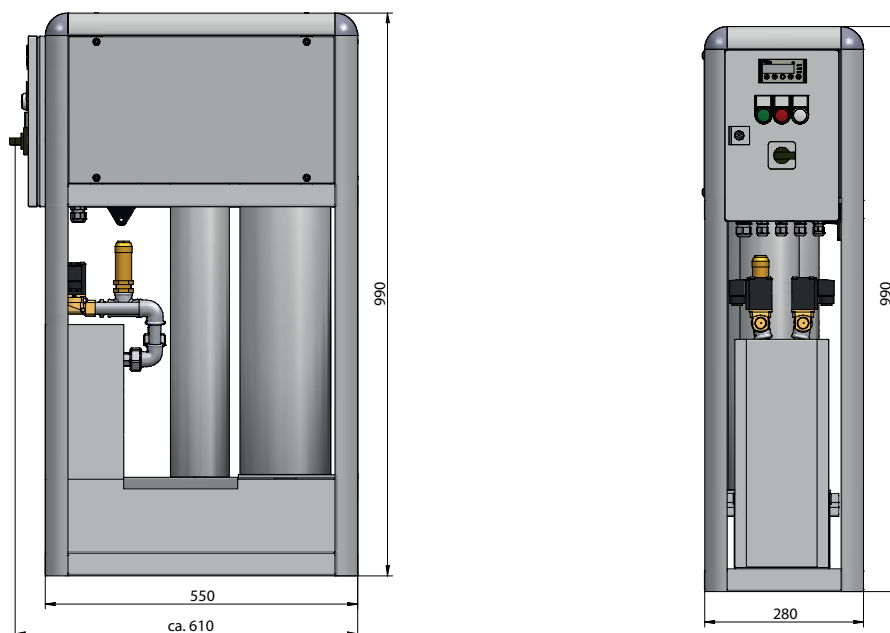
Jednoznaczne elementy obsługowe wskazują aktualny stan roboczy

Układ standby zapewnia pełne bezpieczeństwo również po przerwach w pracy

Wygodne serwisowanie możliwe dzięki przyłączom z przodu i łatwemu dostępowi

Odzysk ciepła zapewnia wysoką efektywność energetyczną

Dane techniczne:



Dane techniczne BEKOKAT® CC-018-PN11	
Nazwa produktu	Konwerter katalityczny BEKOKAT®
Typ	BEKOKAT® CC-018-PN11
Czynnik roboczy	Sprężone powietrze, niezawierające składników agresywnych, korozyjnych, żrących, trujących, łatwopalnych i podtrzymujących palenie Sprężone powietrze nasycone do 100%, bez wody ani kondensatu
Temperatura otoczenia	+5°C do +45°C, wilgotność wzgl. ≤ 75% bez obroszenia
Temperatura sprężonego powietrza na WLOCIE	+5°C...+45°C
Temperatura sprężonego powietrza na WYLOCIE	10 K...15 K powyżej temperatury na wlocie
Maks. temperatura reaktora	230°C
Nadciśnienie robocze	4...11 barów(nadc.)
Zawór bezpieczeństwa	DN15, nastawa: 11 barów
Maks. strumień przepływu na WLOCIE	18 znorm. m³/h (ISO 1217) przy ciśnieniu znamionowym = 7,0 bara(nadc.)
Maks. różnica ciśnienia	≤ 0,3 bara przy 100% obciążenia i 7,0 bara(nadc.)
Zasilanie	230 VAC / 50 Hz / ± 10%
Maks. prąd roboczy	2,50 A
Pobór mocy	575 W
Przyłącze	Gwint wewnętrzny G1/2", zgodnie z ISO 228-1
Wymiary szer. x wys. x gł.	280 mm x 990 mm x 610 mm
Waga	61 kg

Wskazówka:

W przypadku temperatur na wlocie przekraczających +45°C na wylocie urządzenia BEKOKAT® mogą występować temperatury > +60°C. Należy zapewnić odpowiednie parametry elementów instalacji za urządzeniem.

BEKOKAT®: Rozwiązanie do wysoce wrażliwych procesów

Zgodnie z normą ISO 8573 zawartość oleju podzielona jest na klasy. Wskutek procesu katalitycznego rozkładu w urządzeniu BEKOKAT® wszystkie oleje są niezawodnie rozkładane. Dzięki temu można uzyskać klasę 1 lub wyższą. Jeśli w przypadku awarii

wniknie ilość oleju uniemożliwiająca niezawodne uzdatnianie sprężonego powietrza, zawory precyzyjne zostaną zamknięte, zapobiegając w ten sposób przenikaniu oleju.



Sprężone powietrze sprawia, że lody spożywcze są kremowe

W produkcji lodów spożywczych sprężone powietrze jest wdmuchiwane w masę bazową do lodów celem nadania jej śmietankowo-kremowej konsystencji. Tutaj sprężone powietrze ma bardzo intensywny kontakt z lodami spożywczymi. Najdrobniejsze cząstki oleju lub niewielka liczba drobnoustrojów zamienia produkt w niezdatny do spożycia.



Brak oleju w powietrzu – również warunek w leczeniu chorób

W produkcji leków obowiązują surowe standardy higieniczne. Ten wymóg naturalnie odnosi się również do potrzebnego sprężonego powietrza. Jest ono wykorzystywane na przykład w produkcji tabletek: Pył z tabletek opuszczających prasę jest usuwany przy pomocy sprężonego powietrza. Cząstki oleju w sprężonym powietrzu to nie tylko problem higieniczny, lecz również ryzyko pęcznienia sprasowanych tabletek.



Brak oleju w powietrzu – perfekcyjny efekt lakierowania

W przemyśle samochodowym stawia się niezmiennie wysokie wymagania związane z jakością sprężonego powietrza do lakierowania.

Powietrze procesowe ma intensywny kontakt z lakierem i powierzchnią. Najdrobniejsze zanieczyszczenie prowadzi do powstania nieregularności nanoszonego lakieru.



Technologia, która działa

W przemyśle elektronicznym sprężone powietrze wykorzystuje się np. jako medium transportowe lub czyszczące albo jako nośnik energii do narzędzi pneumatycznych. W każdym zastosowaniu wymagania dotyczące czystości sprężonego powietrza są niezmiennie wysokie. Nawet najdrobniejsze zanieczyszczenia przy naświetlaniu płytek obwodów drukowanych mogą przyczyniać się do powstawania wad w produktach. Całkowicie bezolejowe sprężone powietrze zalicza się do najważniejszych warunków bezusterkowej produkcji.

Czy mają Państwo jeszcze jakieś pytania dotyczące optymalnego uzdatniania sprężonego powietrza?

Znamy odpowiedzi na te pytania! Oferujemy odpowiednie rozwiązania w każdym zakresie tego procesu. Będziemy wdzięczni za kontakt oraz możliwość zaprezentowania

Państwu naszych produktów w zakresie odprowadzania kondensatu, filtracji, osuszania, techniki pomiarowej i procesowej, a także naszych obszernych usług serwisowych.

Odwiedź nas na



BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.

ul. Pańska 73

PL - 00-834 Warszawa

Tel. +48 22 314 75 40

info.pl@beko-technologies.pl

www.beko-technologies.pl

