



Technika pomiarowa | METPOINT® BDL

Wielkość przepływu, ciśnieniowy punkt rosy, ciśnienie, natężenie prądu, temperatura i resztkowe pary olejowe. Wszystkie wartości na jeden rzut oka: METPOINT® BDL

Precyzyjny pomiar temp. punktu rosy, ciśnienia, przepływu i temperatury jest niezwykle istotny w procesie przetwarzania sprężonego powietrza. Możliwość uzyskania dokładnych wartości, automatyczne ustalanie przekroczeń wartości granicznych i obszerna ocena danych odgrywają przy tym niezwykle ważną rolę. Zapewnienie odpowiedniej jakości może być tylko zagwarantowane przy zastosowaniu wnikliwej analizy wszystkich istotnych parametrów systemu zasilania w sprężone powietrze.

Jakość można zobaczyć - określając wartości istotnych czynników.

Rejestrator danych METPOINT® BDL jest połączeniem zalet urządzeń do kontroli jakości i systemu zarządzania energią. Przekształca wszystkie mierzone wartości, które występują w ramach procesu przetwarzania sprężonego powietrza, w przejrzyste statystyki i grafiki. Dzięki niemu można w łatwy sposób kontrolować w czasie rzeczywistym zmierzone wartości i w razie konieczności podejmować konieczne działania. Funkcjonuje jako samodzielne rozwiązanie, ale można go również integrować z istniejącymi systemami oraz poszerzać o kolejne moduły lub doposażać. Dzięki temu dostosowany jest do optymalnego wykorzystania w eksploatowanej przez Państwa instalacji! Dzięki urządzeniu METPOINT® BDL macie Państwo nieograniczony dostęp do danych oraz możliwość kontroli systemu. Rejestrator danych METPOINT® BDL jest centralną jednostką przetwarzania sygnałów, która odzwierciedla istotne wielkości charakteryzujące sprężone powietrze. Zintegrowany rejestrator danych przekształca dane procesowe w przejrzyste statystyki i grafiki. To jedno urządzenie zapewnia kompleksowe monitorowanie danych.

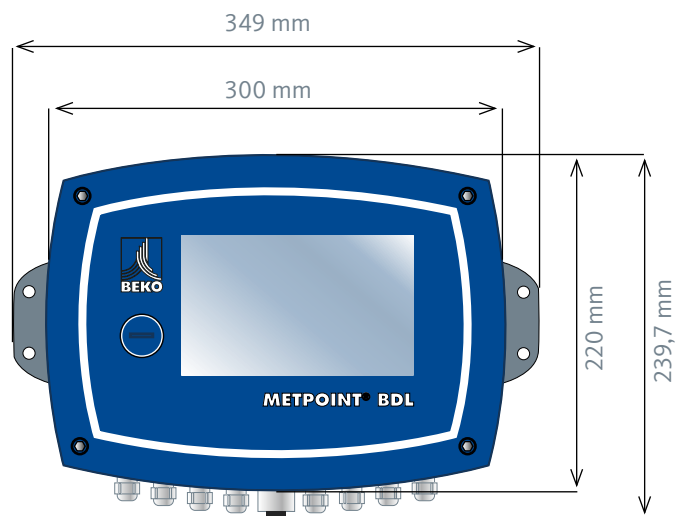
› Dostęp na całym świecie

- › Podłączenie do sieci firmowej i Internetu za pomocą standardowego interfejsu Ethernet
- › Zintegrowany serwer Web z platformą Web
- › Dostęp do danych procesowych na całym świecie
- › Transmitowanie danych procesowych do jednostek nadrzędnych poprzez magistralę Modbus TCP/RTU
- › Seryjna funkcja rejestratora
- › Wspomaganie analizy procesowej i kosztów
- › Alarm w razie przekroczenia wartości granicznych

› Przejrzystość i elastyczność zastosowania

- › 7-calowy, kolorowy wyświetlacz dotykowy
- › Prezentacja graficzna i tabelaryczna
- › Możliwość podłączenia do 12 dowolnych czujników
- › Indywidualne i zmienne pod względem matematycznym operacje rozliczeniowe
- › Chronologiczna analiza przebiegów
- › Wsparcie systemu zarządzania jakością dzięki dostępności zarchiwizowanych danych pomiarowych
- › Sporządzanie raportów dla określonych grup docelowych

Dane techniczne METPOINT® BDL	
Wyświetlacz kolorowy	7-calowy transmisyjny panel dotykowy TFT, wyświetlający, wykresy i statystyki
Napięcie zasilające	100 ... 240 VAC / 50 ... 60 Hz, maks. 75 VA
Napięcie zasilające czujniki	Napięcie wyjściowe: 24 V DC \pm 10% z separacją galwaniczną Prąd wyjściowy: 130 mA w trybie pracy ciągłej, szczytowo 180 mA Maksymalny prąd wyjściowy we wszystkich kanałach z - jednym elementem sieciowym: 400 mA - dwoma elementami sieciowymi: 1 A
Temperatura otoczenia	0 ... +50°C
Temperatura przechowywania i transportu	-20 ... +70°C
Stopień ochrony	IP 65
Przyłącza	16 x złącze śrubowe kabli M12 x 1.5, obszar zaciskowy 3-7 mm 1 X RJ45 przyłącze Ethernet, mosiądz, niklowany
Interfejsy	Nośnik pamięci USB, kabel USB, Ethernet/RS 485 Modbus RTU/TCP, SDI oraz inne systemy magistrali na zapytanie,
Wejścia czujników	4 / 8 / 12 wejść czujników analogowych (0-10 V lub 0/4-20 mA) i cyfrowych (RS485/ModBus RTU) – z możliwością dowolnego przypisania. Skonfigurowane fabrycznie pod czujniki BEKO TECHNOLOGIES . Czujniki analogowe innych producentów do impulsów i PT100/PT1000.
Wymiary obudowy	Wymiary: 300 x 220 x 109 mm
Waga	7,3 kg
Materiał obudowy	Aluminium powlekane proszkowo, folia przednia z poliestru
Wyjścia	4 przekaźniki (maks. napięcie załączające: 400 V AC/300 V DC, natężenie prądu załączającego min. 10 mA, maks. 6 A), zarządzanie alarmami, przekaźnik programowalny, alarm zbiorczy Wyjście analogowe i impulsowe w przypadku czujników, których wyjście jest połączone przez pętlę równoległą, jak np. w serii DP/FS
Pamięć	4 GB-karta pamięci (standard)
Dokładność	Patrz specyfikacja czujnika
Opcjonalnie	Serwer sieciowy
Opcjonalnie	Szybki pomiar w taktach 10 ms dla czujników analogowych, wyświetlanie wartości min./maks. na sekundę
Opcjonalnie	„Analiza zużycia” statystyka, raport dzienny / tygodniowy / miesięczny



METPOINT® BDL	BDL04	BDL08	BDL12
Nr katalogowy	4024288	4024289	4024290

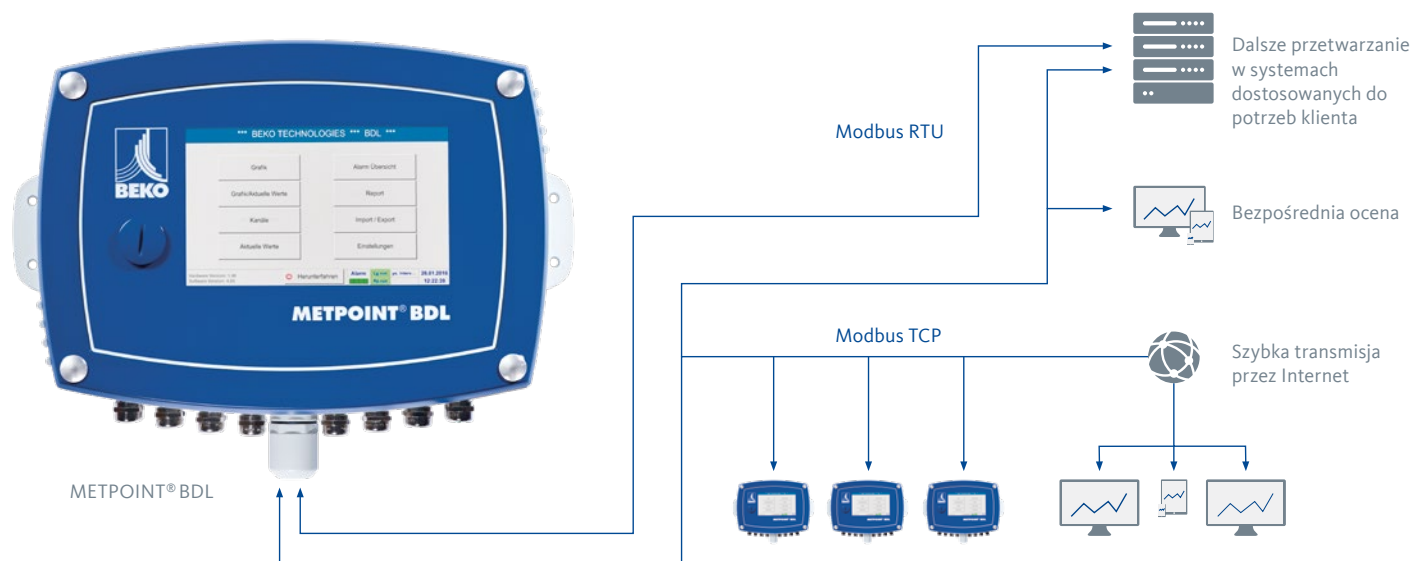
Dla METPOINT® BDL	Opcja A Serwer Web	Opcja B Analiza zużycia	Opcja C Szybki pomiar	Opcja D Matematyczna funkcja obliczeniowa
Nr katalogowy	4024291	4024292	4024294	4024293

Dla METPOINT® BDL	Opcja E Sumowanie	Napięcie zasilania 24 VDC	Oprogramowanie METPOINT® READER SW201	Oprogramowanie METPOINT® Connect
Nr katalogowy	4024295	na zapytanie	4024218	4025454

Podstawowa zasada działania METPOINT® BDL

Urządzenie METPOINT® BDL jest zaawansowanym rejestratorem do zapisywania parametrów w instalacji sprężonego powietrza i gazów technicznych. Elektroniczny system rejestruje wszystkie przychodzące sygnały, istotne dla danego zastosowania. Dane te są wyświetlane i zapisywane w urządzeniu. Dane procesowe można archiwizować długoterminowo, a sygnały alarmowe przekierowywać do systemów nadrzędnych. Dzięki temu rejestrator umożliwia

bezpośrednią ocenę przebiegów i szybką reakcję w miejscu zdarzenia. Można bezproblemowo podłączyć i skonfigurować do dwunastu czujników analogowych i/lub cyfrowych. Na 7-calowym, kolorowym wyświetlaczu dotykowym prezentowane są wszystkie mierzone wartości, wykresy i przekroczenia wartości granicznych. W powiązaniu z analizą zużycia można sporządzać kalkulacje dzienne, tygodniowe lub miesięczne, uzupełniając o koszty.



Czy macie Państwo dalsze pytania dotyczące optymalnego uzdatniania sprężonego powietrza?

Znamy odpowiedzi na te pytania! Oferujemy odpowiednie rozwiązania w tym zakresie. Będziemy wdzięczni za kontakt oraz możliwość zaprezentowania Państwu naszych produktów w

zakresie techniki kondensatu, filtracji, osuszania, techniki pomiarowej i procesowej, a także naszych obszernych usług serwisowych.

Odwiedź nas na



BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.

ul. Pańska 73

PL - 00-834 Warszawa

Tel. +48 22 314 75 40

info.pl@beko-technologies.pl

www.beko-technologies.pl

