

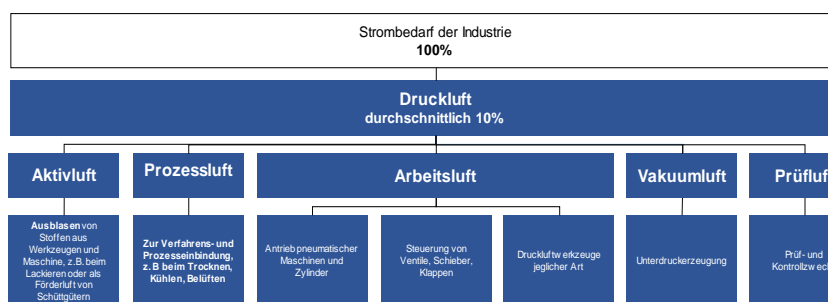
## Fakty

### Audyty systemu powietrza

Ze względu na brak możliwości osiągnięcia odpowiedniego stopnia precyzji, prostoty procesu i szybkości, żadna inna forma energii nie może być wykorzystywana w tak wielu zastosowaniach, jak sprężone powietrze. Z biegiem czasu, straty energii pomiędzy punktem wytwarzania a punktem odbioru sprężonego powietrza stają się istotne. oznacza to powstawanie wysokich kosztów, gdyż straty te mogą przekraczać 80% ogólnych kosztów związanych ze sprężonym powietrzem. Zadaniem audytu systemów sprężonego powietrza jest zapobieganie powyższemu zjawiskom. Procedura uwidacznia potencjały i stanowi bazę dla podejmowania środków w zakresie optymalizacji, a jej koszty zwracają się z reguły już w pierwszym roku eksploatacji systemu. Oznacza to także korzyści dla środowiska, gdyż zredukowane zużycie energii zmniejsza wykorzystanie zasobów naturalnych i minimalizuje szkodliwe emisje CO<sub>2</sub>.

### Okolo 10% energii wykorzystywanej w przemyśle stanowi sprężone powietrze.

W zależności od stopnia industrializacji i energooszczędności krajowe zapotrzebowanie na energię w zakresie zastosowań sprężonego powietrza w przemyśle wynosi średnio 10%. W Niemczech w roku 2015 wykorzystano łącznie 18,2 miliardów kWh dla systemów przygotowujących sprężone powietrze.



### Nieograniczony potencjał oszczędności w każdym zakładzie

Zgodnie z reprezentatywnym opracowaniem UE dostępne są wyjątkowo efektywne rozwiązania, pozwalające na zaoszczędzenie energii w procesie wytwarzania sprężonego powietrza. Dzięki zastosowaniu innowacyjnej techniki pomiarowej i przetwarzania można zaoszczędzić ok. 22%, co stanowi 3,5 miliarda kWh. Przyjmując jako koszt energii kwotę 10 centów za kWh stanowi to potencjał w zakresie oszczędności - jedynie na terenie Niemiec - odpowiadający 350 milionom Euro.

Maßnahme	Messtechnik					Abläter BEKOMAT	Gasaufbereitung					Einsparungspotential				
	Volumenstrommessgerät FLM	Leckagesuchgerät LKD	Taupunktmessgerät DPM	Öldampfmessgerät OCY	Drucksensor PRM		Druckluftfilter CLEARPOINT	Kältetrockner DRYPOINT R	Membrantrockner DRYPOINT M	Adsorptionstrockner DRYPOINT AC	Katalysator BEKOKAT	Anwendbarkeit	Effizienz-gewinn gem. Studie	Gesamt-potenzial		
Ausschnitt aus der Studie "Compressed Air Systems in the European Union, Peter Radgen, Edgar Blaustein"																
Neuanlagen oder Ersatzinvestitionen																
Technische Optimierung des Kompressors											15%	7%	1,1%			
Verbesserte Druckluftaufbereitung											10%	5%	0,5%			
Gesamtanlagenauslegung											25%	9%	2,3%			
Verminderung der Druckverluste im Verteilsystem											30%	3%	0,9%			
Optimierung von Druckluftgeräten											1%	40%	0,4%			
Anlagenbetrieb und Instandhaltung																
Verminderung der Leckageverluste											80%	20%	16,0%			
Häufigerer Filterwechsel											40%	2%	0,8%			
											<b>Summe</b>		<b>22%</b>			