



## ■ Use Case: Sprężone powietrze w przemyśle farmaceutycznym

### Co robić, gdy powietrze sterujące nie spełnia wymaganych kryteriów jakościowych?

Niemiecka firma farmaceutyczna działająca na skalę światową dostrzega potrzebę poprawy przygotowania sprężonego powietrza.

#### Wyzwanie:

Nasz klient z branży farmaceutycznej posiada w swoim zakładzie kilka budynków produkcyjnych i firm z branży chemiczno-farmaceutycznej. W nich wszystkich sprężone powietrze pełni głównie funkcję powietrza sterującego, ale budynki te różnią się wymaganiami dotyczącymi jego jakości. Wydział zapewnienia jakości wyznaczył poziom jakości sprężonego powietrza, który będą musiały w przyszłości spełniać te lokalne instalacje: [2:3:1 i 1:2:1] w rozumieniu ISO8573-1. Są one zasilane z centralnego generatora sprężonego powietrza. Rurociągi prowadzące do poszczególnych zakładów produkcyjnych i firm mogą mieć długość nawet kilkuset metrów. Zanieczyszczenia w tych przewodach mogą dodatkowo negatywnie wpływać na jakość sprężonego powietrza.

Za pomocą przenośnego miernika jakości BEKO TECHNOLOGIES zmierzono stan rzeczywisty na poszczególnych wlotach do budynków. Bezpośrednie porównanie z wymaganiami wydziału zapewnienia jakości dotyczącymi sprężonego powietrza wykazało konieczność pilnego podjęcia działań.

#### Rozwiązanie:

Klient dysponuje już scentralizowanym wytwarzaniem olejowym z podłączonymi osuszaczami EVERDRY. W celu osiągnięcia wymaganych klas jakości sprężonego powietrza w różnych punktach poboru klient, za naszą radą, zdecydował się na lokalne przystosowanie w poszczególnych wlotach do budynków. W tym celu wykorzystano adsorber z węglem aktywnym CLEARPOINT wraz z odpowiednimi filtrami wstępnymi i końcowymi oraz opcjonalnym obejściem. Centralne osuszanie sprężonego powietrza sprawia, że dodatkowe osuszanie jest zbędne, a zatem skupiono się tylko na filtrowaniu.

Dla bezpieczeństwa za pomocą mierników METPOINT monitorowana jest jakość sprężonego powietrza zgodnie z wymaganiami ISO8573-1, zwłaszcza pod kątem zawartości cząstek stałych, resztkowej zawartości oleju i ciśnieniowego punktu rosy.



## Wniosek:

Rozwiązanie zawierające klasyczny adsorber z węglem aktywnym oraz odpowiednie filtry wstępne i końcowe jest znanym, typowym w branży rozwiązaniem przystosowawczym, które spodobało się klientowi. Od momentu zamontowania naszych produktów wszystkie wymagane kryteria jakościowe są spełniane.



## Produkty:

Filtr wstępny: CLEARPOINT M022 SWT

Adsorber z węglem aktywnym: CLEARPOINT L260VWM z orurowanym filtrem przeciwpylemym (OF)

Drugi filtr przeciwpylemym CLEARPOINT M027 RS WM-OF

Obejście: CLEARPOINT M022ST + CLEARPOINT M023AWM-OF

Technika pomiarowa: METPOINT BDL\_z czterema wejściami czujnika + METPOINT SD21 + METPOINT OCV compact + miernik cząstek PC400

Wydanie: USC0001, marzec 2020