



Herstellereklärung

In den Anwendungsbereich der RoHS-Richtlinie fallen elektrische und elektronische Geräte. Bereits 2007 hat sich die BEKO TECHNOLOGIES GMBH entschieden, für alle Produkte die Anforderungen der damaligen RoHS-Richtlinie (2001/95/EG) umzusetzen. Dies gilt auch für Produkte, die nicht in den Geltungsbereich der Richtlinie fallen.

Seit 2008 werden von allen Produkten der BEKO TECHNOLOGIES GMBH die jeweils aktuellen Anforderungen der RoHS-Richtlinie (momentan 2011/65/EU) bzgl. der beschränkten bzw. verbotenen Verwendung nachfolgender Stoffe erfüllt:

- Blei
- Quecksilber
- Cadmium
- Chrom VI
- Polybromierte Biphenyle (PBB)
- Polybromierte Diphenylether (PBDE)
- Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP)
- Butylbenzylphthalat (BBP)
- Dibutylphthalat (DBP)
- Diisobutylphthalat (DIBP)

Seit Januar 2013 ist aufgrund der RoHS-II-Richtlinie (2011/65/EU) die RoHS-Konformität für Elektro- und Elektronik-Produkte eine zusätzliche Voraussetzung für deren CE-Kennzeichnung. Seit Januar 2013 ausgestellte EU-Konformitätserklärungen weisen deshalb die RoHS-Konformität der betreffenden Produkte zusätzlich aus.

Unterzeichnet für und im Namen von:

Neuss, 09.07.2019

BEKO TECHNOLOGIES GMBH

A handwritten signature in black ink, appearing to read "C. Riedel", written over the company name.

i.V. Christian Riedel

Leiter Qualitätsmanagement International